

Imagine.

 Roland®

**PRO4**  
*SOLJET<sub>PRO4</sub> XF-640*

[www.rolanddg.eu](http://www.rolanddg.eu)



## Überwältigende Druckqualität mit astronomischen Geschwindigkeiten

Wie viel Geschwindigkeit ist möglich, ohne Kompromisse bei der Druckqualität einzugehen? Lernen Sie den SolJet Pro 4 XF-640 kennen – den schnellsten je bei Roland DG entwickelten Drucker. Der XF-640 bietet unvergleichliche Produktivität und fantastische Qualität. Sein robustes Design und die wohlbekannte Zuverlässigkeit der Roland-Produkte runden das Bild ab. Mit diesem Drucker läuft Ihr Geschäft auf Hochtouren, also: **Get ready for launch!**

**SOLJET PRO4 XF-640**  
4 Colors



## Geschwindigkeit und Qualität perfekt ausbalanciert

### Große Produktionsvolumen dank neuester Technologie

Die Druckköpfe des XF-640 sind ‚gestaggered‘ angeordnet. Dies bedeutet, dass die Druckköpfe versetzt angeordnet sind. So werden enorm hohe Druckgeschwindigkeiten erzielt. Dank einer neuen Technologie werden diese Köpfe noch präziser gesteuert. Außerdem handelt es sich um die neuesten derzeit auf dem Markt erhältlichen Druckköpfe. Diese Köpfe können Tropfen in sieben verschiedenen Größen abfeuern und optimieren so die Bildqualität auf dem von Ihnen gewählten Material in der gewünschten Auflösung. Die vier Farben (CMYK) sind spiegelverkehrt in den Köpfen angeordnet, wodurch die Farbreihenfolge der Tinte in beiden Druckrichtungen gleich ist. Diese Neuerungen gewährleisten einzigartige Qualität in jedem Druckmodus.

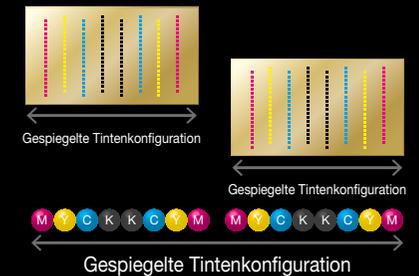
Der XF-640 ist ungefähr 2,5 mal so schnell wie sein Vorgänger (der XJ-640) und erreicht eine maximale Geschwindigkeit von 102 m<sup>2</sup>/h beim Drucken von Bannern. Diese Kombination aus Geschwindigkeit und Qualität macht den XF-640 zum perfekten Partner bei der Produktion großer Volumen.

#### XF-640 Druckgeschwindigkeit auf Banner

Max Speed (360x360/1PASS)	102 m <sup>2</sup> /h
Billboard (540x360/2PASS)	63 m <sup>2</sup> /h
High Speed (540x360/4PASS)	31 m <sup>2</sup> /h
Standard (720x720/6PASS)	24 m <sup>2</sup> /h
High Quality (720x1440/9PASS)	13 m <sup>2</sup> /h

#### XF-640 Druckgeschwindigkeit auf Vinyl

High Speed (360x720/4PASS)	30 m <sup>2</sup> /h
Standard (720x720/6PASS)	20 m <sup>2</sup> /h
High Quality (720x1440/12PASS)	10 m <sup>2</sup> /h
Artistic (1440x1440/16PASS)	4 m <sup>2</sup> /h



### ECO-SOL MAX2 für intensive Farben

Eco-Sol MAX2 ist die neueste Generation der preisgekrönten Eco-solvent-Tinte von Roland DG. Die Tinte punktet in allen wichtigen Bereichen: Lebensdauer bei Verwendung im Freien, Abriebfestigkeit, chemische Resistenz und Farbbereich. Zudem ist die Tinte mit einer großen Palette auf dem Markt erhältlich. Dank ihrer neuen Zusammensetzung ergibt die Tinte noch schärfere Bilder. Außerdem ist ECO-SOL MAX2 nickelfrei.





RIP & PRINT MANAGEMENT SOFTWARE

**Roland VersaWorks®**

### VersaWorks stimmt das Resultat auf den Verwendungszweck ab

Der XF-640 wird inklusive Roland VersaWorks RIP und Druckmanagementsoftware geliefert. In dieser Software wählen Sie einen Druckmodus je nach dem Verwendungszweck des Drucks. So können Sie beispielsweise einen Druck für eine Außenanwendung wählen, bei dem die Farben sehr lebendig sein müssen. Geht es darum, selbst feinste Details zu zeigen, wählen Sie den Druckmodus ‚Fine Art‘. VersaWorks unterstützt zudem die Verwendung der PANTONE-Farbenbibliothek. Die PANTONE-Spotfarben eines Entwurfs werden automatisch in einen CMYK-Wert umgesetzt und dann exakt mit einer Farbe in der Skala des ECO-SOL MAX-2-Tintensets verknüpft. Die Suche nach der richtigen Farbe wird mit diesem Workflow enorm vereinfacht. VersaWorks berechnet im Voraus, wie viel Tinte ein bestimmter Auftrag verbraucht und wie lange es dauert, ihn fertigzustellen. Auch die Menge des Mediums auf der Rolle wird abgeschätzt. So erleben Sie keine bösen Überraschungen.

## Stabile Bauweise für garantierte Resultate

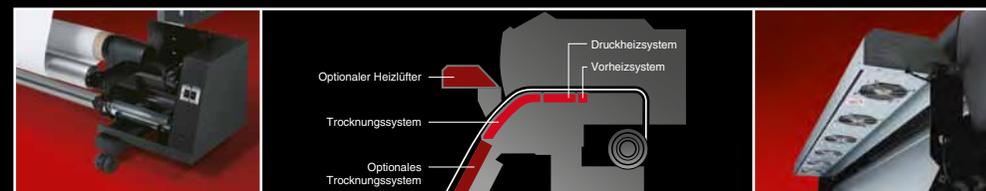
### Zuverlässiges Gerät in robustem Design

Der XF-640 ist robust konstruiert, wodurch sich der Druckkopf auch bei den höchsten Druckgeschwindigkeiten stabil über das Druckmaterial bewegt. Das Durchführen des Materials geschieht dank der 16 Andruckrollen, der verbesserten Rasterwalzen und des beanspruchbaren Motors sogar bei großen Volumen äußerst präzise und fließend. Sie können somit problemlos lange und ohne Unterbrechung drucken.



### Neue Aufroll- und Trocknungssysteme für große Volumen

Der XF-640 ist mit einem neuen Aufrollsystem ausgerüstet, das Ihre Drucke sorgfältig und schnell aufrollt. Auch schweres Material wird straff gehalten und gleichmäßig aufgerollt. Das neue optionale Ventilation/Trocknungssystem gewährleistet gleichmäßiges Trocknen der Tinte bei hohen Druckgeschwindigkeiten.



## Schwerpunkt Bedienkomfort

### Praktische Verbesserungen für eine effiziente Bedienung

Die Tintenkartuschen befinden sich auf der Vorderseite des Druckers, sodass sie schnell ausgetauscht werden können. Auch die Rollen mit Druckmedien sind einfach anzubringen und können an der Vorder- und Rückseite festgeklemmt werden. Selbst schmalere Rollen sind schnell eingesetzt, da sie am Aufrollsystem sowohl links als auch rechts befestigt werden können. Spezielle Stützen sorgen außerdem dafür, dass auch schwere Rollen sicher eingesetzt und entnommen werden können. Zudem öffnet sich die Abdeckung auf einmaliges Drücken, was die Wartung des Geräts vereinfacht.





# SOLJET PRO4 XF-640

Spezifikationen		
Drucktechnologie	Piezoelektronischer Tintenstrahl Druck	
Medien	Breite	259 bis 1625 mm
	Stärke	Maximal 1,0 mm mit Decklage
	Außendurchmesser Rolle	Max. 210 mm
	Rollengewicht	Max. 40 kg
	Kerndurchmesser <sup>1</sup>	76,2 mm oder 50,8 mm
Druckbreite <sup>2</sup>	Max. 1615 mm	
Tinten	Kartuschen	Roland ECO-SOL MAX2, 440cc
	Farben	Vier Farben (Cyan, Magenta, Gelb und Schwarz)
Druckauflösung (dpi)	Maximal 1440 dpi	
Druckgenauigkeit <sup>3</sup>	Fehlerrate weniger als ± 0,3 % des zurückgelegten Weges oder ± 0,3 mm, je nachdem welcher Wert größer ist	
Erwärmungssystem <sup>4</sup>	Vorheizsystem / Druckheizsystem, Einstellbereich der voreingestellten Temperatur: 30 bis 50°C Trocknungssystem, Einstellen auf 30 bis 55 °C	
Schnittstelle	Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, automatischer Wechsel)	
Stromsparfunktion	Automatischer Schlafmodus	
Stromversorgung	AC 100 bis 120 V ±10 %, 11 A, 50/60 Hz oder AC 220 bis 240 V ±10 %, 6 A, 50/60 Hz	
Leistungsaufnahme	Während des Betriebs: ungefähr 1350 W / Im Schlafmodus: ungefähr 20 W	
Geräuschemission	Während des Betriebs: 62 dB (A) oder weniger / Im Schlafmodus: 45 dB (A) oder weniger	
Abmessungen / Gewicht (mit Standfuß)	2750 (B) x 800 (T) x 1295 (H) mm / 177 kg	
Umgebungsbedingungen	Gerät eingeschaltet	Temperatur: 15 bis 32° C (20° C oder höher empfohlen), Luftfeuchtigkeit: 35 bis 80 % RH (nicht kondensierend)
	Gerät ausgeschaltet	Temperatur: 5 bis 40°C, Luftfeuchtigkeit 20 bis 80 % RH (nicht kondensierend)
Zubehör	Standfuß, Netzkabel, Medienklammern, Medienflansche, Ersatzklinge für Trennmesser, Software RIP und Handbuch etc.	

<sup>1</sup> Die Materialhalterung dieser Maschine eignet sich nur für die Verwendung von Material auf Papierrollen (Rollenkern) mit einem Innendurchmesser von 3" (76,2 mm). Für die Verwendung von Material mit einem Maß von 2" (50,8 mm) benötigen Sie die optionalen Materialflansche.

<sup>2</sup> Die Drucklänge ist abhängig von den Programmierschränkungen.

<sup>3</sup> Materialtyp: Von Roland DG Corp. spezifizierte Materialien. Temperatur: 25 °C, Feuchtigkeit: 50 %. Das Rollenmaterial muss korrekt geladen werden.

<sup>4</sup> Ein Ausdehnen/Zusammenziehen des Materials muss ausgeschlossen sein. Nicht gewährleistet bei Einsatz einer Vorheizung, Druckheizung oder eines Trockners. Sämtliche Korrektur- oder Einstellfunktionen dieser Maschine wurden ordnungsgemäß eingestellt. Druckstrecke: 1 m

<sup>4</sup> Nach dem Einschalten ist eine Aufwärmung der Maschine erforderlich. Diese beträgt 5 bis 20 Minuten, abhängig von der Betriebsumgebung. Je nach Umgebungstemperatur und Materialbreite wird die voreingestellte Temperatur eventuell nicht erreicht.

Roland VersaWorks Systemanforderungen	
Betriebssystem	Windows® 7 Professional oder Ultimate (32/64-bit); Windows Vista® Business/Ultimate (32/64-bit); Windows® XP Professional Service Pack 2 oder höher (32/64-bit)
CPU	Core™2 Duo, 2,0 GHz oder schneller empfohlen
RAM	2 GB oder mehr empfohlen
Grafikkarte und Monitor	Es wird eine Auflösung von 1280 x 1024 oder mehr empfohlen
Freier Festplattenspeicher	40 GB oder mehr empfohlen
Dateiformat der Festplatte	NTFS-Format
Optisches Laufwerk	DVD Rom Laufwerk

\*Roland VersaWorks® ist eine 32-Bit-Anwendung, die unter 64-Bit-Windows® WoW64 läuft (Windows 32-Bit on Windows 64-Bit).

Tinte		
ECO-SOL MAX2	ESL4-4CY	Cyan, 440cc
	ESL4-4MG	Magenta, 440cc
	ESL4-4YE	Gelb, 440cc
	ESL4-4BK	Schwarz, 440cc
Reinigungspatrone	ESL4-CL	1 Stück

Technische Daten Heizung DU2-64		
Trocknereinheit	Einstellbereich der voreingestellten Temperatur: 30 bis 55 °C <sup>1</sup>	
Strombedarf <sup>2</sup>	AC 100 bis 120V ±10%, 5,5 A, 50/60 Hz oder AC 220 bis 240 V ±10%, 3 A, 50/60 Hz	
Stromverbrauch	Ungefähr 750 W	
Gewicht	26 kg	
Umgebungsbedingungen	Gerät eingeschaltet	Temperatur: 15 bis 32° C; (20° C oder höher empfohlen) Luftfeuchtigkeit: 35 bis 80 % RH (nicht kondensierend)
	Gerät ausgeschaltet	Gerät ausgeschaltet Temperatur: 5 bis 40°C Luftfeuchtigkeit 20 bis 80 % RH (nicht kondensierend)
Zubehör	Stromkabel, Stützarme, Klemmen, Sechskantschraubendreher, Bolzen, Dichtungsring, Anleitung	

<sup>1</sup> Nach dem Einschalten ist eine Aufwärmphase nötig. Dieses kann zwischen 5 bis 20 Minuten in Abhängigkeit von der Betriebsumgebung dauern. Die voreingestellte Temperatur kann aufgrund der Umgebungstemperatur oder Medienbreite nicht erreicht werden.

<sup>2</sup> Schließen Sie das Gerät an eine gesonderte Steckdose an. Prüfen Sie vor der Verwendung die Stromstärke.

**DU2-64**

Um Ihre Produktivität weiter zu erhöhen, empfehlen wir die Verwendung unserer optionalen Heiz- und Gebläseeinheit. Die neue, umgestaltete Heizung sorgt für eine gleichmäßige Temperaturverteilung bei großen Grafiken und gewährleistet die rasche Trocknung tintendurchränkter Drucke bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten.



Imagine. 

Roland DG Benelux nv | Houtstraat 3 - B-2260 Oevel | T: +32 14 57 59 11 | F: +32 14 57 59 12 | [www.rolanddg.be](http://www.rolanddg.be)  
 Roland DG Deutschland GmbH | Halskestrasse 7 - D-47877 Willich | T: +49 2154 8877 95 | F: +49 2154 8877 96 | [www.rolanddg.de](http://www.rolanddg.de)  
 Roland DG Benelux nv - Ungarisches Büro | FSD Park 3 - H-2045 Törökbálint | T: +36 23 338 041 | F: +36 23 338 087 | [www.rolanddg.hu](http://www.rolanddg.hu)