

EGX-350

SCHREIBTISCHGRAVIERER





Gravieren Sie wunderschöne präzisen Texte und andere feine Details.



Bauen Sie Ihr Geschäft auf mit hochqu



Wählen Sie das Gravierpattern aus einer ganzen Menge für eine besondere Textur.

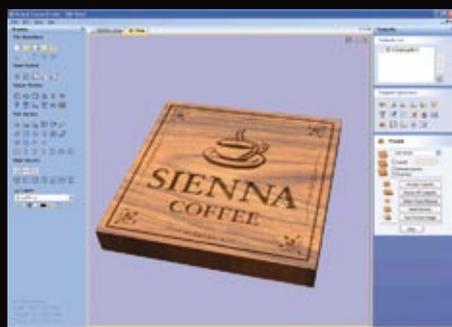


Eine komplette Gravierlösung

Mit dem neuen EGX-350 Schreibtischgravierer können Sie Ihr Geschäft einfach ausbauen von der Zufügung personalisierten Geschenken zu Ihrer Produktserie. Der EGX-350 graviert geschwind in einer breiten Reihe von Materialien, die Sie in Ihrem Graviergeschäft oder Schenkläden benutzen. Diese vielseitige Maschine ist äußerst benutzerfreundlich, und ins Besondere für die Produktion von scharfen und genauen Texten und Bildern entworfen. Mit dem EXG-350 liefern wir Ihnen eine komplette und kompakte Lösung, womit Sie sofort anfangen können. Mitgeliefert wird die Roland EngraveStudio Software, die Ihnen fortgeschrittene Werkzeuge, wie das neue V-Carving Modus bietet, die eine Hand gekerbte Aussicht produziert. Zeit- und Kosten sparend bietet die EngraveStudio eine Vorschau von Ihren Entwürfen am Schirm mit einer Simulationsfunktion fürs Gravieren, die sowohl die benötigten Materiale, als die erwartete Ergebnisse bevor dem Gravieren zeigt.

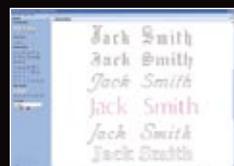
Erhöhen Sie Ihren Warenwert

Mit dem EGX-350 können Sie wunderschöne personalisierten Andenken und Namensschilder produzieren, die sich sowohl für Innen- als für Außenanwendungen eignen. Transformieren Sie alltägliche Geschenke, Pokale, Werbeartikel, Messingprodukte oder Stifte in wertvollen Andenken mit der Gravur von Namen, Angelegenheiten oder Daten. Sie können sogar Schablone entwerfen für Strassanwendungen an T-Shirts, Handtaschen oder anderen Textilien. Sie können eine breite Serie von Materialien auswählen, wie Plastik, Acryl, Aluminium, Kupfer und Holz. In Gegensatz zu Lasergravierer behält der EGX-350 die Originalfarben- und Texturen vom Holz, Kupfer und Steine für tadellose wunderschöne Ergebnisse.



Maximalisieren Sie Ihre Produktivität mit der Roland EngraveStudio Software

Die Roland EngraveStudio bietet eine Reihe von Eigenschaften, die es ermöglichen, Bilder und Texte zuzufügen und zu bearbeiten, und die mit alternierenden Graviertiefen eine hand gekerbte Aussicht ergeben. Die EngraveStudio bietet eine Vorschau von Ihren Entwürfen am Schirm mit einer Simulationsfunktion fürs Gravieren. EngraveStudio unterstützt die Adobe Illustrator*2 (ai und eps) und die CorelDraw (eps)*3 Datenwerten, und ist mit der Windows 2000/XP und der Windows Vista™ kompatibel.



*2 Vor dem Adobe Illustrator Datenimport in der Roland EngraveStudio, berate die Roland Ihnen, die Vektorgeometrie und Texte in Kurven umzustellen. Für die besten Ergebnisse, sollten Sie alle Patrone und Farbenfüllungen ausschalten, und in eps Format speichern.

*3 Unterstützt ai (Version 8.0) und eps (Version 3.0) Datenbestände.

Gravieren Sie Texte mit einer Verschiedenheit an Schriftarten, inklusiver der TrueType oder Single Line.



Der V-Carving Modus produziert scharfe Ecken für 3D - Beschriftung mit einer hand geschrittenen Aussicht.



Qualitativem, angemessenem Gravuren



Erhalten Sie hochqualitative Ergebnisse Immer – Sogar an Acrylmaterialen



Benutzerfreundlich

Der EGX-350 hat einen USB-Anschluß, damit er einfach zu installieren und zu bedienen ist. Das einfache Schaltbrett bietet eine klare Übersicht über den Graviertisch. Der EGX-350 ist auch mit dem automatischen Oberflächendetektor, ausgerüstet, der sehr genau die Höhe vom Material (Z-Zero) detektiert für konsistente Graviertiefen während des Produktionsprozesses. Der Deckel, der in 2 Positionen geöffnet werden kann, bietet einen effizienten Zugang zu dem gravierten Produkt. Der dauerhafte bürstelose DC Motor garantiert zuverlässige Leistungen, und der Vakuumpadapter haftet einfach am Spindel für eine saubere Wirkung.

*1 Automatischer Oberflächendetektor funktioniert mit Dr. Engrave Software (inkl.), und unterstützt nicht alle Forme und Entwürfe.

Hochqualitative Ergebnisse

Der EGX-350 ist mit qualitativen Ersatzteilen entwickelt worden, damit hinzukommende Bewegungen und Schwingungen verhütet werden können. Demzufolge produziert der EGX-350 scharfe, kringelnde Texte und Bilder für zuverlässige Ergebnisse. Die neue Roland EngraveStudio Software liefert feine, handwerkliche Ergebnisse für verblüffende Produkte.



Konventionelles Modell EGX-350

EGX-350 DESKTOP ENGRAVER



Eigenschaften			
Tischabmessungen	305 (L) x 230 (B) mm [12 (L) x 9.1 (B) in.]	Stromverbrauch	122 W
Maximales Schneidegebiet	305 (X) x 230 (Y) x 40 (Z) mm [12 (X) x 9.1 (Y) x 1.6 (Z) in.]	Geräuspegel	Während des Betriebs: 60 dB (A) oder weniger (nicht beim Schneiden), Schlummermodus: 40 dB(A) oder weniger (wie vom ISO 7779 spezifiziert)
XYZ Steuerung	Schrittmotor, 3-Achsiges Simultankontrolle	Abmessungen	616 (L) x 591 (B) x 393 (H)mm [24.3(L)x23.3(B)x15.5(H) in.]
Transportgeschwindigkeit	X- und Y- Achsen: 0.1 bis zum 60mm/sek. (0.004 bis zu 2.4 in./sek.), Z Achse: 0.1 bis zu 30 mm/sek. (0.004 bis zu 1.2 in./sek.)	Gewicht	34 kg (75lb)
Software-Auflösung	0.01 mm/Schritt oder 0.025mm/Schritt (0.0004 in./Schritt oder 0.001 in./Schritt)	Umgebungsbedingungen	Temperatur: 5 bis zu 40 °C (41 bis zu 104F), Luftfeuchtigkeit: 35 bis zu 80% (ohne Kondensbildung) Umgehender Verunreinigungsgrad: 3 (wie vom IEC60664-1 spezifiziert)
Mechanische Auflösung	X- und Y- Achsen: 0.0025mm/Schritt (0.0001 in./Schritt), Z- Achse:0.00125mm/Schritt (0.0005 in./Schritt)	Zubehör	Netzkabel, Tiefenregler (Nose Unit), Tiefenreglerhalter (Halter, Schraube, Feder), Zusätzliche Halterungsschraube (für Werkzeughalterung), Letternschneider (ø 3.175 mm), Manschette (ø 3.175 mm), Manschette (ø 4.36mm), Inbusschraubenzieher, Inbusschlüssel, Schraubenschlüssel, Haftfilm, Staubsaugeradaptersatz, Roland Software CD-ROM, Roland EngraveStudio TM CD-ROM, Roland Software Anleitung, Roland EngraveStudio TM Anleitung, Bedienungsanleitung.
Spindelmotor	bürstloser DC Motor, maximum 50W		
Drehzahl	5000 bis zu 20000 RPM		
Werkzeugklemme	Werkzeughalterung und Manschette		
Ladbare Materialdicke	maximum 40mm (1.6in.) oder 38mm (1.5in.) wenn Nose Unit benutzt wird		
Anschluß	USB (für Universal Serial Bus Specification Revision 1.1) oder serial (RS-23C kompatibel)		
Befehlssatz	RML-1		
Leistungsaufnahme	AC100 bis zu 120V 10%, 1.3A, 50/60HZ (Überspannung Kategorie II, IEC 60664-1); oder AC220 bis zu 240V 10%, 0.6A, 50/60Hz (Überspannung Kategorie II, IEC 60664-1)		

Roland EngraveStudio™ Systemanforderungen	
Betriebssystem	Windows Vista™ (32 Bit Ausgabe), Windows XP oder Windows 2000
CPU	Pentium III, 1 GHz oder schneller empfohlen
RAM	Windows Vista: 512MB oder mehr empfohlen Windows XP/2000: 256MB oder mehr empfohlen

Sonderzubehör

■ Zentrierende Schraubstock



ZV-23C

Materialspannvorrichtung für Namenplatten: 152mm(X)x148mm(Y)x 35mm (H)
Materialspannvorrichtung für Stifte und Röhre: 90mm (X)x146mm (Y) und max. Dicke von 20mm

■ T-Nutentisch



ZTT-35

Tischabmessungen: 305mm(X) x230mm(Y)
Abmessungen: 355mm (L)x230mm (B) x 40mm (H)

■ Vakuumtisch



ZV-23A

Tischabmessungen: 305mm (X)x230mm (Y)
Führt Materiale mit einer Dicke bis zu 35mm
Installation einer Vakuumpumpe erforderlich bevor Verwendung.

Artikel	Artikelreferenz	Beschreibung
Gravierwerkzeug aus Zementkarbid (für Plastik-anwendungen)	ZEC-A2013	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 0.127 (B)
	ZEC-A2025	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 0.254 (B)
	ZEC-A2051	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 0.508 (B)
	ZEC-A2076	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 0.762 (B)
	ZEC-A4013	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 0.127 (B)
	ZEC-A4025	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 0.254 (B)
	ZEC-A4051	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 0.508 (B)
Gravierwerkzeug aus Zementkarbid für Messing & Aluminium	ZEC-A4076	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 0.762 (B)
	ZEC-A2013-BAL	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 0.13 (B)
	ZEC-A2025-BAL	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 0.25 (B)
	ZEC-A4013-BAL	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 0.13 (B)
	ZEC-A4025-BAL	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 0.25 (B)
	ZEC-A2150	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 1.52 (B)
	ZEC-A2190	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 1.91 (B)
Glättwerkzeug aus Zementkarbid (für Plastik-anwendungen)	ZEC-A2230	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 2.29 (B)
	ZEC-A2320	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 3.175 (B)
	ZEC-A4150	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 1.52 (B)
	ZEC-A4190	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 1.91 (B)
	ZEC-A4230	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 2.29 (B)
	ZEC-A4320	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 3.175 (B)
	ZEC-A4380	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 3.81 (B)
Viertelrundes Werkzeug aus Zementkarbid (für Plastik-anwendungen)	ZEC-A4430	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 4.34 (B)
	ZEC-A2013-QR	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 0.13 (B)
	ZEC-A2025-QR	Zementkarbid ø = 3.175 x 114 (L) x 0.25 (B)
	ZEC-A4013-QR	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 0.13 (B)
ZEC-A4025-QR	Zementkarbid ø = 4.36 x 165 (L) x 0.25 (B)	

ø : Schaftdurchmesser L= Gesamtlänge, B= Messerbreite Einheit=mm

Artikel	Artikelreferenz	Beschreibung
Diamant-schaben	ZDC-A2000	Diamant ø = 3.175 x 127 (L)
	ZDC-A4000	Diamant ø = 4.36 x 178 (L), kann nur mit der ZC-E346 Manschette verwendet werden
Eckige Werkzeugspitze aus Schnellstahl	ZHS-100	Schnellstahl ø = 1 3 (ø) x 6 (d) x 50 (L) x 2NT
	ZHS-200	Schnellstahl ø = 2 6 (ø) x 6 (d) x 50 (L) x 2NT
	ZHS-300	Schnellstahl ø = 3 10 (ø) x 6 (d) x 50 (L) x 2NT
	ZHS-400	Schnellstahl ø = 4 12 (ø) x 6 (d) x 50 (L) x 2NT
	ZHS-500	Schnellstahl ø = 5 15 (ø) x 6 (d) x 55 (L) x 2NT
	ZHS-600	Schnellstahl ø = 6 15 (ø) x 6 (d) x 55 (L) x 2NT
Kugelförmige Werkzeugspitze aus Schnellstahl	ZCB-150	Zementkarbid R1.5 25 (ø) x 2.4 (Lc) x 65 (L) x 6 (d) x 2NT
	ZCB-200	Zementkarbid R2 25 (ø) x 3.2 (Lc) x 70 (L) x 6 (d) x 2NT
	ZCB-300	Zementkarbid R3 30 (ø) x 4.8 (Lc) x 80 (L) x 6 (d) x 2NT

Ø : Wellendurchmesser, R: Wellenradius, L: Wellenlänge, Lc: Karbidlänge, L: Gesamtlänge d: Schaftdurchmesser, NT: Anzahl Wellen, Einheit=mm

Artikel	Artikelreferenz	Beschreibung
Manschetten aus Schnellstahl	ZC-23	Ø 6 mm, 5 mm, 4 mm, and 3 mm collets: 1 pc. each
	ZC-23-3	Ø 3 mm collet: 1 pc.
	ZC-23-4	Ø 4 mm collet: 1 pc.
	ZC-23-6	Ø 6 mm collet: 1 pc.
	ZC-23-3175	Ø 3.175 mm collet: 1 pc.
	ZC-23-635	Ø 6.35 mm collet: 1 pc.
Manschette für Diamantschneider	ZC-E436	Ø 4.36 mm collet: 1 pc.
Sicherheitsstopper	ZDN-200	Inner ø 2 mm, outer ø 4.2 mm, for engraving text
Spindeleinheit	ZS-35	
Haftfilm für Materialschutz	AS-10	210 mm x 140 mm (8-1/4 in. x 5-1/2 in.), 10 sheets

ISO 14001: 2004 und ISO 9001: 2000 Zertifiziert

Roland engagiert sich sowohl für Umweltschutz als auch für eine stetige Qualitätsverbesserung. Wir vertreten die Philosophie, dass die Umwelt und die Gesundheit des Menschen geschützt und bewahrt werden muss. Deshalb arbeiten wir bei Roland ständig daran, organische Lösungsmittel in unserer Produktion abzuschaffen, Abfall zu vermindern und zu recyklieren, den Stromverbrauch zu reduzieren, und mit recyklierten Produkten zu arbeiten. Die Roland DG bemüht sich immer weiterhin um die Herstellung von zuverlässigen Produkten.



Die Roland behält sich das Recht vor, Änderungen in den Beschreibungen, in Materialien oder beim Zubehör, ohne Ankündigung vorzunehmen. Die jeweilige Leistung kann variieren. Für eine optimale Leistung können regelmäßige Wartungsarbeiten an wichtigen Teilen notwendig sein. Bitte setzen Sie sich für weitere Informationen mit Ihrem Rolandhändler in Verbindung. Es gelten ausschließlich die ausdrücklich genannten Garantien und Gewährleistungen. Die Roland haftet nicht für Unfälle oder Schäden, entstanden wegen Mängeln bei solchen Materialien oder Produkten, voraussehbar oder nicht. Alle Marken sind Eigentum der jeweiligen Eigentümer.

Gedruckt in Belgien. RDG-BNL-2007-11-18



VERTRAGSHÄNDLER:

www.rolanddg.eu