DIGITALE WEITERVERARBEITUNG

Summa F-Serie

Vantage

Schneiden, Rillen und Fräsen auf einer modularen Plattform



Abbildung: F3220 Vantage

6 Modellvarianten	Bis zu 3 Module	GoProduce
160 × 120 bis 327 × 320 cm	Bearbeitungsschritte kombinieren	Daten und Maschine verbinden

Von Aufklebern und Verpackungsmustern bis zu technischen Textilien und industriellen Zuschnitten: TECHNOPLOT stimmt Tischgröße, Module, Werkzeuge und Materialhandling auf Ihre Produktion ab.

F1612 · F1625 · F1625 CF · F1832 · F3220 · F3232

01 / ANWENDUNGEN

Vielseitig vom Material zum Produkt

Flexible Medien, Kartonagen, Textilien und starre Platten lassen sich mit der passenden Kombination aus Modul, Werkzeug und Software bearbeiten.



Werbung und Display

Aufkleber, Beschriftungen, Schilder und POS-Displays. Konturschneiden bedruckter Medien und Fräsarbeiten an geeigneten Platten ergänzen sich auf einer Plattform.

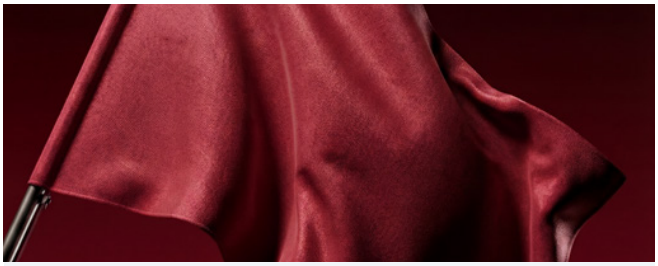
Beispiele: Folie, Magnetfolie, Acryl, PVC-Hartschaum.



Verpackung und Musterbau

Faltschachteln, Wellpappverpackungen, Muster und kurze Serien. Schneiden, Rillen, Perforieren und V-Nuten können innerhalb eines Auftrags kombiniert werden.

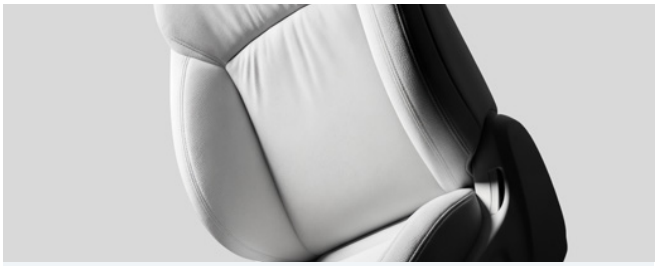
Beispiele: Karton, Wellpappe, Wabenplatten.



Textil und Soft Signage

Fahnen, Spanntextilien, Banner und technische Textilien. Das Rotationsmessermodul hilft, den horizontalen Materialzug während des Zuschnitts zu reduzieren.

Beispiele: Polyestergewebe, Banner, Mesh.



Industrie

Dichtungen, Schäume, Filze und Gummi. Für trockene Carbonfasern und Prepreg-Lagen ist die spezialisierte F1625-CF-Ausführung vorgesehen.

Beispiele: Dichtungswerkstoffe, Filz, Faserlagen.

Das Originalmaterial entscheidet. Beschichtung, Dichte, Materialdicke und Kontur bestimmen die sinnvolle Werkzeugauswahl. Ein Materialtest zeigt, welche Kombination zu Ihrem Qualitätsziel passt.

Anwendungen und Abbildungen: Summa Herstellerbroschüre F-Series Vantage 2026, S. 13-23 und 35.

02 / MODELLWAHL

Sechs Modelle für Ihre Produktion

Die Tischgröße richtet sich nach Ihren Materialformaten, dem Auftragsmix und der Organisation von Beladung, Bearbeitung und Entnahme.

F1612 Vantage



160 × 120 cm Arbeitsbereich

Materialbreite bis 165 cm

Kompakter Einstieg für Rollenmedien, Bogen und leichte Platten.

F1625 Vantage



160 × 250 cm Arbeitsbereich

Materialbreite bis 165 cm

Für Rollen und Standardplatten bis 122 × 244 cm.

F1625 CF Vantage



160 × 250 cm Arbeitsbereich

Materialbreite bis 165 cm

Für Trockenfasern und Prepregs, mit geschützter Elektronik.

F1832 Vantage



184 × 320 cm Arbeitsbereich

Materialbreite bis 190 cm

Lange Formate und Platten bis 152 × 305 cm in einem Arbeitsbereich.

F3220 Vantage



327 × 210 cm Arbeitsbereich

Materialbreite bis 332 cm

Breitformat für Textilien und Platten mit kürzerem Tisch.

F3232 Vantage



327 × 320 cm Arbeitsbereich

Materialbreite bis 332 cm

Große Arbeitsfläche; 14 Vakuumzonen unterstützen Tandem-Abläufe.

Modelle und Formate: Summa Herstellerbroschüre F-Series Vantage 2026, S. 12-23; offizielle Modellseiten.

03 / TECHNISCHE DATEN

Technische Daten im Vergleich

Arbeitsbereich und maximal zulässige Materialbreite sind unterschiedliche Maße. Alle Größenangaben in der Tabelle beziehen sich auf Breite × Länge.

Modell	Arbeitsbereich B × L	Materialbreite bis	Vakuum-zonen	Vakuumpumpen bei 50 Hz
F1612	160 × 120 cm	165 cm	4	1 × 1,3 kW
F1625	160 × 250 cm	165 cm	8	2 × 1,3 kW
F1625 CF	160 × 250 cm	165 cm	8	2 × 1,3 kW
F1832	184 × 320 cm	190 cm	8	2 × 2,2 kW
F3220	327 × 210 cm	332 cm	7	2 × 2,2 kW
F3232	327 × 320 cm	332 cm	14	2 × 2,2 kW

Maschinenabmessungen des Grundaufbaus

Modell	Breite × Länge × Höhe
F1612	247 × 220 × 110 cm
F1625 / F1625 CF	Nach bestätigtem Aufstellplan
F1832	279 × 422 × 122 cm
F3220	422 × 313 × 122 cm
F3232	422 × 422 × 122 cm

Bis 1.000 mm/s
Maximale Verfahrgeschwindigkeit

Bis 1 G
Maximale Beschleunigung

Ethernet
Anbindung an den Bedienrechner

Bedien-, Lade- und Serviceflächen sowie Materialhandling und Zubehör kommen hinzu. Für F1625 und F1625 CF werden die verbindlichen Aufstellmaße projektbezogen bestätigt. Geschwindigkeits- und Beschleunigungswerte sind Plattform-Maximalwerte; die tatsächlichen Bearbeitungswerte hängen von Material, Werkzeug und Kontur ab.

Datenbasis: Summa Herstellerbroschüre F-Series Vantage 2026, S. 13, 15, 17, 19, 21 und 23; offizielle Modellseiten.

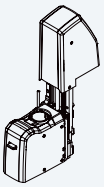
04 / MODULE

Ein Werkzeugkopf, viele Möglichkeiten

Das Modul steuert die Bewegung, das eingesetzte Werkzeug bestimmt den Schnitt. Der Kopf nimmt bis zu drei Module auf; die Bearbeitungsschritte erfolgen nach dem Schneidauftrag.

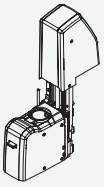


Werkzeugwechsel am modularen Kopf.



Fast+ Tangentialmodul

Schnelle vertikale Z-Bewegung für detailreiche Konturen, flexible Medien und leichte Platten. Interessant bei vielen kurzen Schnitten und häufigen Hubbewegungen.



Core+ Tangentialmodul

Vielseitiges Modul mit hoher Anpresskraft. Für Rillen, V-Nuten, anspruchsvolle Messerbearbeitung und geeignete oszillierende Werkzeuge.

Spezialisierte Einzelwerkzeug-Module

Modul	Typische Aufgabe	Einordnung
Schleppmessermodul	Kiss-Cutting und Zeichnen auf geeigneten Folien und dünnen Medien.	Im Grundmodell
Standard-Fräsmodul **1,4 kW**	Fräsen geeigneter Platten, etwa Acryl, MDF, PVC-Hartschaum und Aluminium-Verbundplatten.	Optional
HF-Fräsmodul **3,7 kW**	Für anspruchsvolle Fräsaufgaben; Hochfrequenzspindel mit bis zu 60.000 U/min.	Optional
Rotationsmessermodul	Textilzuschnitt mit geringer horizontaler Krafteinwirkung auf das Material.	Optional

Fast+, Core+ und weitere Module werden anwendungsbezogen ausgewählt. Fräsunterlage, Absaugung, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien stimmen wir auf die geplanten Werkstoffe ab.

Modulfunktionen und Zeichnungen: Summa Herstellerbroschüre F-Series Vantage 2026, S. 24-29.

05 / WERKZEUGE

Werkzeuge für Ihren Werkstoff

Materialdicke allein reicht für die Auswahl nicht aus. Dichte, Beschichtung, Geometrie und gewünschte Kantenqualität entscheiden gemeinsam über Werkzeug und Klinge.

Werkzeug / Werkzeuggruppe	Typische Aufgabe	Ausgewählte Einsatzgrenze
Rigid Material Cutout	Gerade Schnitte in geeigneten starren Medien.	PVC-Hartschaum bis 8 mm
High Precision Cutout	Feine Details und Konturen in leichteren Materialien.	Bis 6 mm
Kiss-Cut	Anschnitt bis zur Trägerschicht, zum Beispiel bei Selbstklebefolien.	Materialabhängig
Single Edge Cutout	Detaillierte Durchschnitte in flexiblen und starren Medien.	Bis 6 mm
Double Edge Cutout	Durchschnitte in geeigneten starren Medien.	Bis 5 mm
Heavy Duty Cutout	Kräftige Messerbearbeitung dichterer Werkstoffe.	Bis 15 mm
Corrugated Tool	Wellpappenzuschnitt ohne oszillierende Bewegung.	Wellpappe bis 8 mm
Rillwerkzeuge	Rilllinien für Karton, Wellpappe und geeignete Kunststoffe.	Radius und Tiefe nach Material
V-Cut	V-Nuten für gefaltete Strukturen aus geeigneten Platten.	0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°; bis 27 mm
Bevel Cut	Schrägschnitte und V-Nuten.	45°; bis 5 mm
Perforationswerkzeug	Perforationslinien für Faltungen und definierte Strukturen.	Teilung nach Anwendung
EOT	Elektronisch oszillierender Zuschnitt weicher bis mitteldichter Medien.	Leichte Medien bis 18 mm
Power-EOT	Kräftiger elektronisch oszillierender Zuschnitt, etwa von Schaum und Gummi.	Bis 16 mm
POT	Pneumatisch oszillierender Zuschnitt stärkerer und steiferer Werkstoffe.	Bis 25 mm
POT-L	Langes pneumatisch oszillierendes Werkzeug für dicke, weiche Medien.	20 bis 42 mm

Einsatzgrenzen sind material- und werkzeugabhängig. Die Angaben sind ausgewählte Herstellerwerte für geeignete Werkstoffe. Sie gelten nicht als allgemeine Bearbeitungszusage für jede Materialkombination. TECHNOPLOT prüft die passende Kombination anhand Ihrer Originalmaterialien.

Werkzeugauswahl und Einsatzgrenzen: Summa Herstellerbroschüre F-Series Vantage 2026, S. 29-31.

06 / WORKFLOW

Vom Auftrag zur fertigen Kontur

GoProduce Flatbed Edition verbindet Datenaufbereitung, Materialparameter und Maschinenbedienung. Wiederkehrende Abläufe lassen sich als Action Sets hinterlegen.

01 Daten vorbereiten

Konturen prüfen, Bearbeitungsverfahren zuordnen und Aufträge für die Ausgabe einrichten.

02 Material einrichten

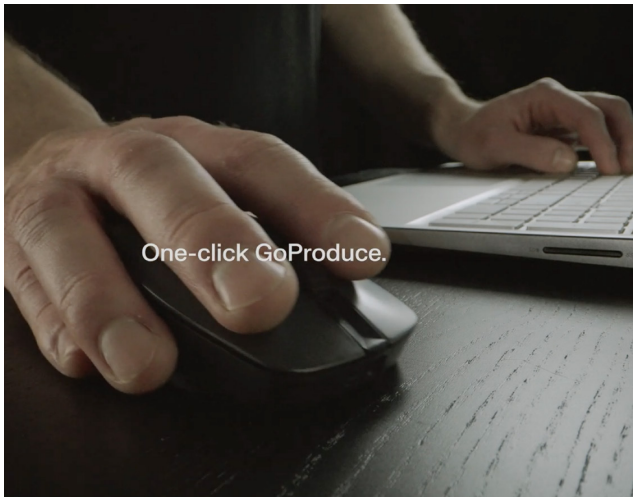
Materialprofil und Werkzeugparameter auswählen; die automatische Kalibrierung unterstützt die Einrichtung.

03 Druck registrieren

Die integrierte Kamera erfasst Passermarken für den Konturschnitt bedruckter Medien.

04 Bearbeiten und entnehmen

Schneidauftrag ausführen und die Entnahme mit Materialvorschub und Folgeauftrag abstimmen.



GoProduce als Bedien- und Workflowumgebung.

Softwarebaustein	Funktion	Einordnung
GoProduce Flatbed Edition V4	Aufträge, Materialprofile, Action Sets und Maschinenbedienung.	Bedienumgebung
GoProduce Pro Pack	Barcode-Verarbeitung, Hot Folder und zusätzliche Importformate.	Optional
GoConnect	Schnittstellen zu externen Systemen und projektspezifischer Automatisierung.	Optional

Materialhandling passend zum Modell

Rollenmedien

Rollenunterstützung, passende Heavy-Duty-Ausführung, Aufwicklung und Förderband nach Anwendung.

Bogen und Platten

Auflageflächen, Tischverlängerungen und bei geeigneten F16xx-Konfigurationen Sheet Feed 75.

Tandem und CF

Be- und Entladung mit der Produktion abstimmen; für CF ist eine optionale 2,5-m-Förderverlängerung beschrieben.

Bei Composite-Anwendungen können Nesting, Kennzeichnung, Entnahme und Lagenkits über geeignete Schnittstellen verbunden werden. Umfang, Softwarelizenzen und Kompatibilität werden im Angebot festgelegt.

Software und Medienhandling: Summa Herstellerbroschüre 2026, S. 9-11, 17 und 37; GoProduce-Produktseite.

07 / PLANUNG UND SERVICE

TECHNOPLOT begleitet Ihr Projekt

Von der Auswahl über Installation und Einweisung bis zum technischen Service: Wir richten die Lösung auf Ihre Werkstücke und Ihren Produktionsablauf aus.

Die Installation gemeinsam vorbereiten

Material und Verfahren
Originalmaterialien, maximale Formate, Konturen und die gewünschte Kantenqualität festlegen.

Zugang und Stellfläche
Transportweg, Türen, Bodenbelastbarkeit sowie Lade-, Bedien- und Servicebereiche prüfen.

Versorgung und IT
Stromversorgung, Absicherung, Druckluft, Absaugung und Ethernet nach dem bestätigten Installationsplan vorbereiten.

Daten und Rechner
Passenden Bedienrechner, freigegebene Softwareversionen und vorhandene RIP- oder CAD-Abläufe abstimmen.

Beratung, Schulung und Service

Anwendungs- und Investitionsberatung
Wir wählen Tisch, Module und Zubehör anhand Ihrer Anforderungen und Materialtests aus.

Installation und Einweisung
Unsere Techniker richten das System ein und schulen die Bediener praxisnah am vorgesehenen Workflow.

Technischer Support
Telefonische Unterstützung und Fernzugriff helfen bei Software, Einrichtung und Bedienung.

Vor-Ort-Service und Werkstätten
Eigene Servicetechniker in Deutschland sowie Werkstätten in Ismaning und Dessau ergänzen den Support.

TECHNOPLOT CAD Vertriebs GmbH
Dorfstr. 17 · 85737 Ismaning
Tel. +49 (0)89 996535-0
Fax. +49 (0)89 996535-45
info@technoplot.com
https://www.technoplot.com

Zur Produktseite

Materialtest und Konfiguration anfragen

https://www.technoplot.com/produkte/item/6-schneideplotter/66-summa-f-serie-flachbett

Stand: 27.10.2026. Eigene deutsche Serienbroschüre von TECHNOPLOT. Produktabbildungen und Markenzeichen: Summa NV. Ausstattungen und technische Änderungen vorbehalten.