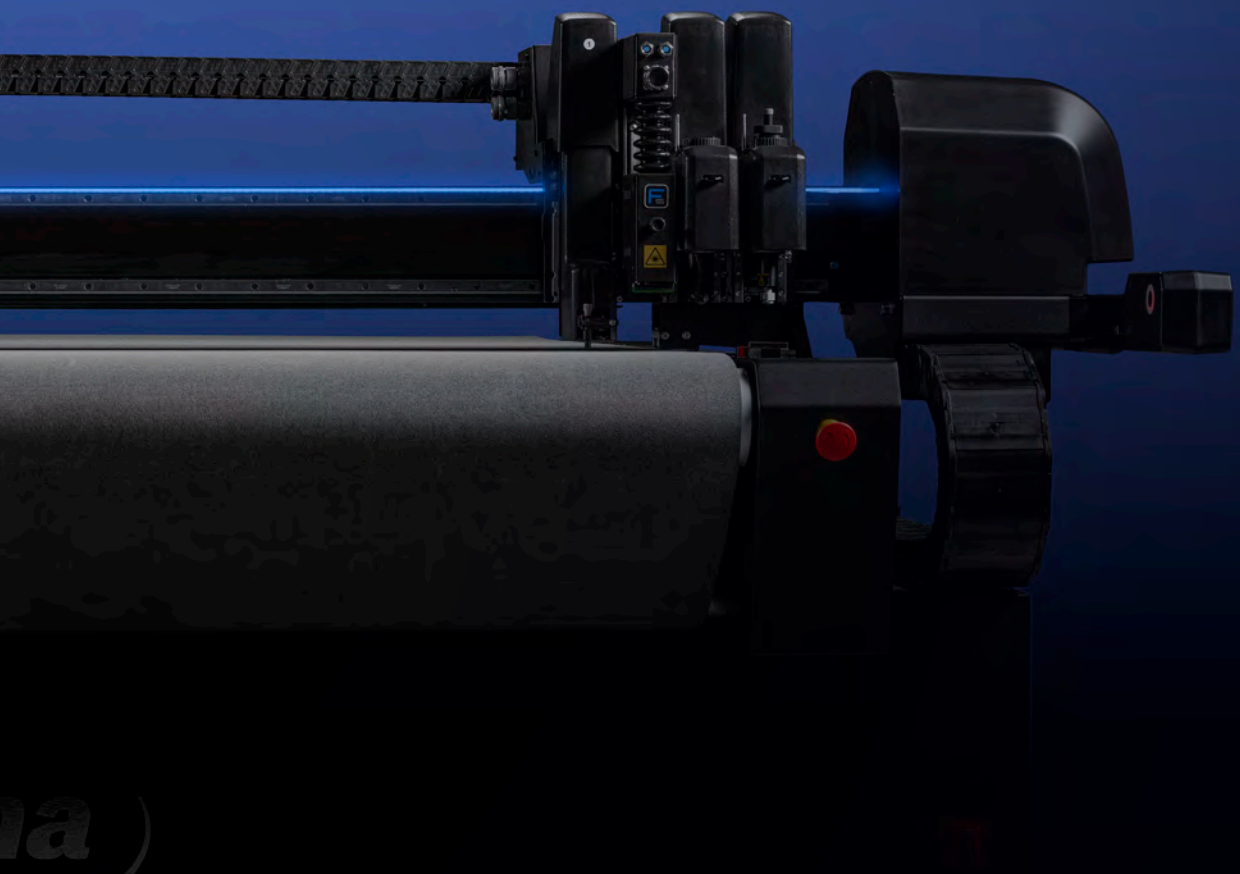
F SERIES I VANTAGE

Wo Produktion auf Präzision trifft



Deutsche Übersetzung durch TECHNOPLOT

TECHNOPLOT CAD Vertriebs GmbH
Dorfstr. 17
85737 Ismaning
Tel. +49 (0)89 996535-0
Fax. +49 (0)89 996535-45
E-Mail: info@technoplot.com
Web: https://www.technoplot.com

IMAGINATION, SHARPENED

Was die moderne Produktion heute prägt

Ihre Arbeit verändert sich.

Auflagen werden kleiner, Designs komplexer. Aufträge wechseln schneller, als Teams Schritt halten können. Jeden Tag steigt der Druck, mit weniger Zeit und weniger Personal mehr zu leisten. Materialkosten steigen, Fachkräfte fehlen, und ein einziger Fehlschnitt kann den Gewinn eines ganzen Auftrags aufzehren. Wenn sich Preise nicht erhöhen lassen, muss die Produktivität steigen.

Schnelleres Schneiden, schnellere Antriebe und Bewegungen allein lösen diese Herausforderungen im Produktionsalltag nicht. Entscheidend ist ein durchgängiger Ablauf: Einrichtung, Kalibrierung, Werkzeugmontage, Werkzeugerkennung und Auftragsidentifikation. Viele kleine Zeitgewinne summieren sich am Ende.

Wenn alles zusammenspielt, kommen Sie voran.



Leistung zeigt sich heute im gesamten Workflow: schnell und zuverlässig.

Hier beginnt die Geschichte unserer neuen F-Serie Vantage. Seit Jahren steht Summa für Präzision und Zuverlässigkeit. Das ist für uns kein Selbstläufer. Gemeinsam mit Kunden und Partnern haben wir ihre größten Herausforderungen untersucht und analysiert, was Unternehmen brauchen, um in der heutigen Branche erfolgreich zu sein.







Die F-Serie Vantage ist unsere Antwort darauf.

Die Plattform entstand aus den Anforderungen realer Produktionsbetriebe: für Bediener, die eine intuitiv unterstützende Maschine benötigen; für Abläufe, die vom Start bis zum Auftragswechsel schnell sein müssen; und für offene Integration, damit jedes Unternehmen seine passende Produktionsumgebung aufbauen kann.

Die F-Serie Vantage ist kein bloßes Upgrade. Sie eröffnet ein neues Kapitel der digitalen Weiterverarbeitung.

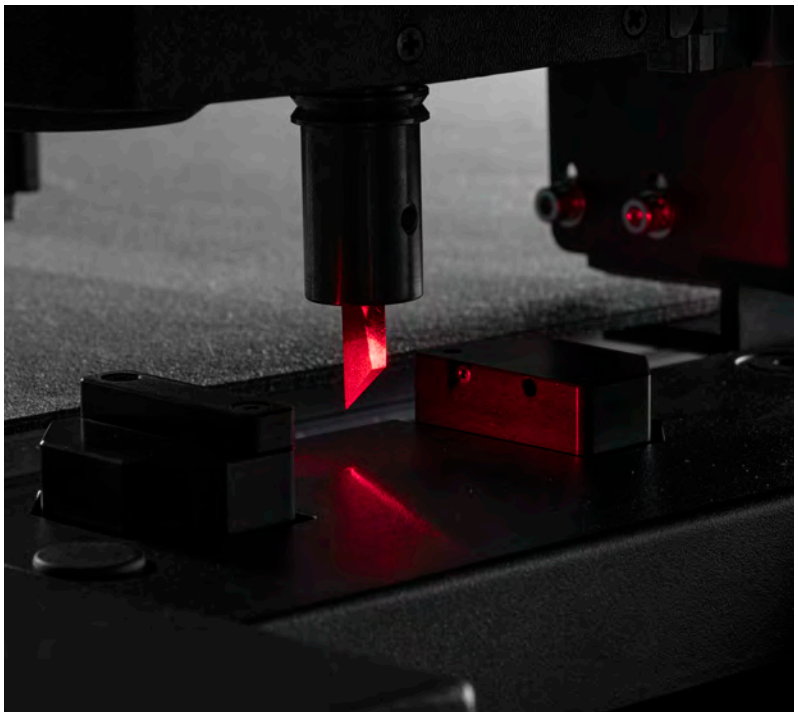
IMAGINATION,
SHARPENED

Schneller im gesamten Workflow

Jeder Auftrag läuft besser, wenn alle Schritte vom ersten Start bis zum letzten Schnitt ineinandergreifen. Die F-Serie Vantage reduziert kleine Verzögerungen, die die Produktion bremsen. Der Hersteller nennt Produktivitätssteigerungen von mehr als 40 Prozent. Hinweise zur Einordnung finden Sie auf Seite 37.

Maschinenstart

Ein intelligenter Sensor ermittelt den Nullpunkt und verkürzt die Referenzfahrt. Nach einer sicherheitsbedingten Unterbrechung kehrt das System schnell in den betriebsbereiten Zustand zurück. So bleiben die Bediener geschützt und die Produktion kommt zügig wieder in Gang.



ADC

Automatische Gerätekalibrierung und Klingenerkennung ersetzen manuelle Einstellschritte. Klingenursprung, Ausrichtung und Arbeitstiefe werden in Sekunden geprüft und korrigiert. Das spart bei jedem Auftrag Zeit für die Einrichtung.

Materialdicken-sensor

Der optische Sensor misst die Materialhöhe berührungslos. Das spart Zeit und vermeidet unnötige Hubwege: Das Werkzeug wird nur so weit wie erforderlich angehoben.

Automatische Modul- und Werkzeugerkennung

Der Dreifachkopf erkennt Module und Werkzeuge automatisch. Häufig benötigte Werkzeuge bleiben an der Maschine. Das reduziert Wechsel und beschleunigt notwendige Umbauten.

Werkzeuge

Das Rigid Material Cutout Tool bearbeitet viele alltägliche Materialien, darunter PVC-Hartschaum bis 8 mm. Das reduziert Werkzeugwechsel zusätzlich.

Für feinere Details eignet sich das High Precision Cutout Tool. Es verarbeitet flexible Medien und geeignete starre Materialien bis 6 mm Dicke.

Auftragsstart

Die schnelle Ethernet-Kamera liest den Barcode. Die Maschine lädt automatisch die passende Datei, das Materialprofil und die Werkzeugeinstellungen.

GoProduce bündelt sämtliche Arbeitsschritte in einer Software. Ein Wechsel zwischen verschiedenen Programmen entfällt.

Im laufenden Auftrag

Neue Motoren, optimierte Firmware und eine überarbeitete Bewegungssteuerung ermöglichen schnellere Bewegungen mit weniger unnötigen Hüben. Herstellerangabe: mehr als 40 Prozent Produktivitätszuwachs; siehe Seite 37.

Das Fast-Modul beschleunigt die Z-Bewegung und spart Zeit bei komplexen Aufträgen und detailreichen Schnitten.

Tandem-Abläufe starten mit einem einzigen Tastendruck.

Fräsen

Mit dem 3,7-kW-Hochfrequenz-Fräsmodul wird die Bearbeitung starrer Materialien weiter beschleunigt.

Die automatische Bürste passt sich der Materialdicke an, führt Späne ohne manuellen Eingriff ab und hilft, Schäden am Tisch zu vermeiden.

Saubere Fräsbahnen unterstützen ein gleichmäßiges Tempo, ohne Unterbrechungen zur Beseitigung angesammelter Späne.

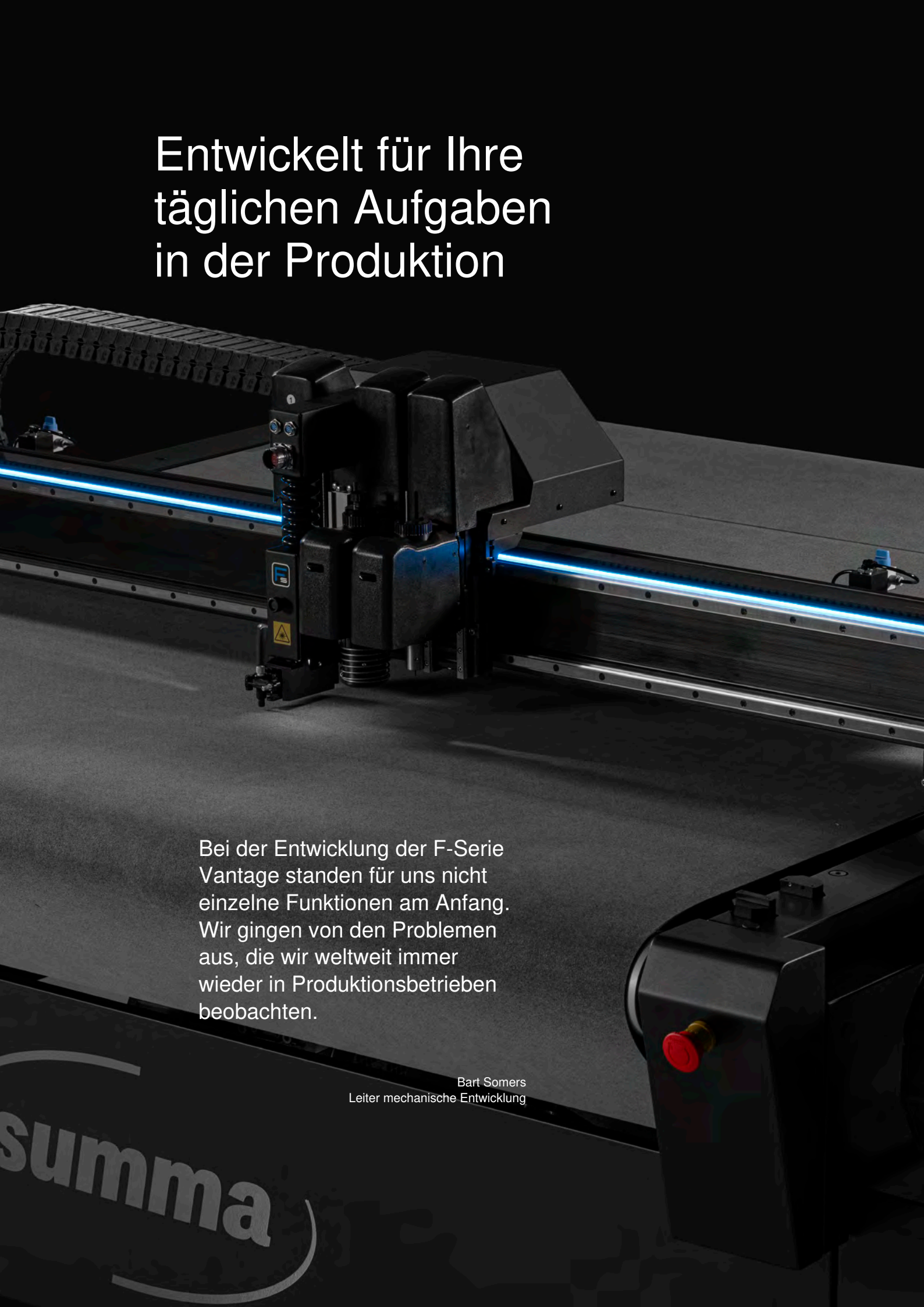


Auftragswechsel

Action Sets starten komplette Abläufe mit einem Klick. Die Bediener legen das nächste Material auf und beginnen mit dem Auftrag.

Die Maschine richtet sich in kurzer Zeit automatisch für den nächsten Auftrag ein.

Entwickelt für Ihre täglichen Aufgaben in der Produktion



Bei der Entwicklung der F-Serie Vantage standen für uns nicht einzelne Funktionen am Anfang. Wir gingen von den Problemen aus, die wir weltweit immer wieder in Produktionsbetrieben beobachten.

Bart Somers
Leiter mechanische Entwicklung

1

Vorstellbar: neue Bediener starten noch am selben Vormittag

Qualifiziertes Personal ist schwer zu finden. Die Einarbeitung sollte den Durchsatz nicht ausbremsen. Laut Hersteller lassen sich die meisten alltäglichen Schneidaufgaben mit der F-Serie Vantage in weniger als zwei Stunden erlernen. Intuitive Software, Ein-Klick-Abläufe und Hardware-Automatisierung nehmen den Bedienern viele Einrichtungsentscheidungen ab.

2

Vorstellbar: keine Klingenbrüche mehr

Ein idealer Ablauf vermeidet Klingenbrüche und hält die Produktion in Bewegung. Dafür wurde Automatic Device Calibration, kurz ADC, entwickelt. Vor Auftragsbeginn prüft die Maschine Klingenursprung, seitliche Ausrichtung und Arbeitstiefe in 3D. Klingentypen werden automatisch erkannt, damit das passende Werkzeug zum Material eingesetzt wird. Das unterstützt gleichbleibende Ergebnisse.

3

Vorstellbar: nahtlose Auftragswechsel

Zwischen Aufträgen gehen oft wertvolle Minuten verloren. Bei der F-Serie Vantage wird ein Aktionsbutton zur vollständigen Checkliste. Der Bediener wechselt das Material und startet den zugeordneten Workflow. Die weiteren Schritte laufen automatisch ab. Einstellungen müssen nicht gesucht und Abläufe nicht manuell zurückgesetzt werden. Auftragswechsel werden so wiederholbar.

4

Vorstellbar: immer die richtige Datei

Barcodefehler und manuelle Dateiauswahl verursachen vermeidbaren Ausschuss. Die neue Ethernet-Kamera liest Summa-POSTNET-Barcodes und lädt Datei, Einstellungen und Materialprofil ohne manuelle Auswahl. Das System erkennt den Schneidauftrag, bevor der Bediener den Start auslöst.

5

Vorstellbar: sofortige Modulerkennung

Module bestimmen Anpresskraft, Bewegung und Schnittart. Verwechslungen können teuer werden. Neue Modulkennungen unterstützen die eindeutige Zuordnung: Die Maschine erfasst jedes Modul, erkennt es und kalibriert es unabhängig von seiner Position am Werkzeugkopf.

6

Vorstellbar: Sicherheit im Arbeitsablauf

Im Produktionsalltag besteht oft Zeitdruck. Das Sicherheitskonzept der F-Serie Vantage ist so ausgelegt, dass es im normalen Betrieb nicht umgangen werden kann. Eine sicherheitsbedingte Unterbrechung erfordert jedoch keinen vollständigen Neustart. Der Betrieb kann in kurzer Zeit fortgesetzt werden. So bleiben Bediener geschützt und die vorgesehenen Sicherheitsabläufe erhalten.

Offen und modular

Offenheit als Prinzip

Ihr Workflow ist individuell. Werkzeuge, RIPs, Drucker und Automatisierungspartner wurden bewusst ausgewählt. Die F-Serie Vantage berücksichtigt das. Sie fügt sich in Ihre bewährte Umgebung ein, ohne proprietäre Bindungen oder versteckte Einschränkungen. Zusätzliche Wechselhürden sollen unabhängig von der Konfiguration vermieden werden.

Die Plattform lässt sich mit Druckern, RIPs - mehr als 50 werden unterstützt - sowie vorhandenen Verarbeitungs- und Handhabungslösungen verbinden. Summa verfolgt einen offenen Ansatz und schreibt keine bestimmten Drittanbieter vor. Vorhandene Abläufe sollen sich einbinden lassen. Ethernet ermöglicht die Platzierung von Maschine und Rechner entsprechend Ihrer Produktion, auch in kontrollierten Reinraumbereichen.

Die Summa-Umgebung soll Ihre Produktion unterstützen und mit ihr wachsen. Ein reibungslos integriertes System schafft dafür die Grundlage.

CorelDRAW

Ai

INKSCAPE

Agfa

CADlink TECHNOLOGY CORPORATION

ColorGATE INNOVATIVE SOLUTIONS COMMITTED TO COLOR

11 DigitalFactory

efi

ENFOCUS

CALDERA

gmg color

ONYX

PrintFactory™

SAi

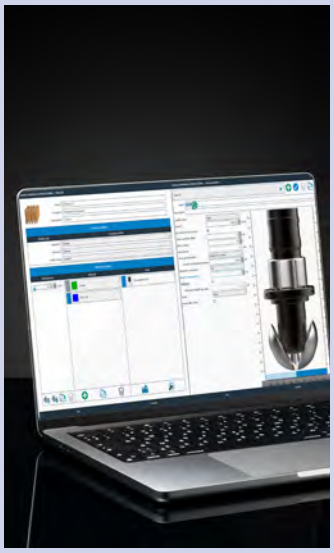
WASATCH

GoProduce
Ihre Produktion in einer App



In GoProduce treffen Bediener und Maschine zusammen. Hier zeigt sich der Anspruch der F-Serie Vantage, intuitiv und verlässlich zusammenzuarbeiten. Sobald das Material bedruckt ist, bündelt die integrierte Software die nächsten Arbeitsschritte und vereinfacht die Produktionsumgebung.

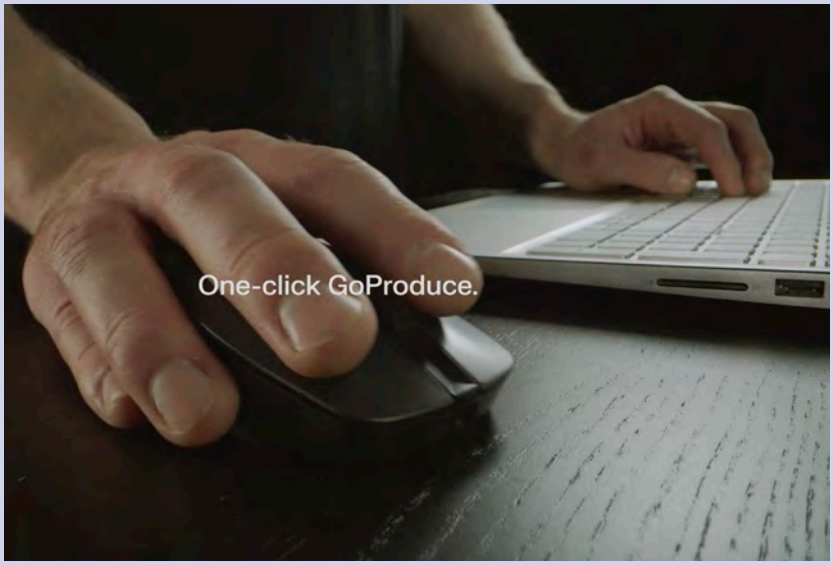
Unbegrenzt anpassbare Action Sets reduzieren vollständige Auftragsabläufe auf einen Klick. Sie lassen sich an den jeweiligen Workflow anpassen und unterstützen gleichbleibende Ergebnisse unabhängig vom Bediener.



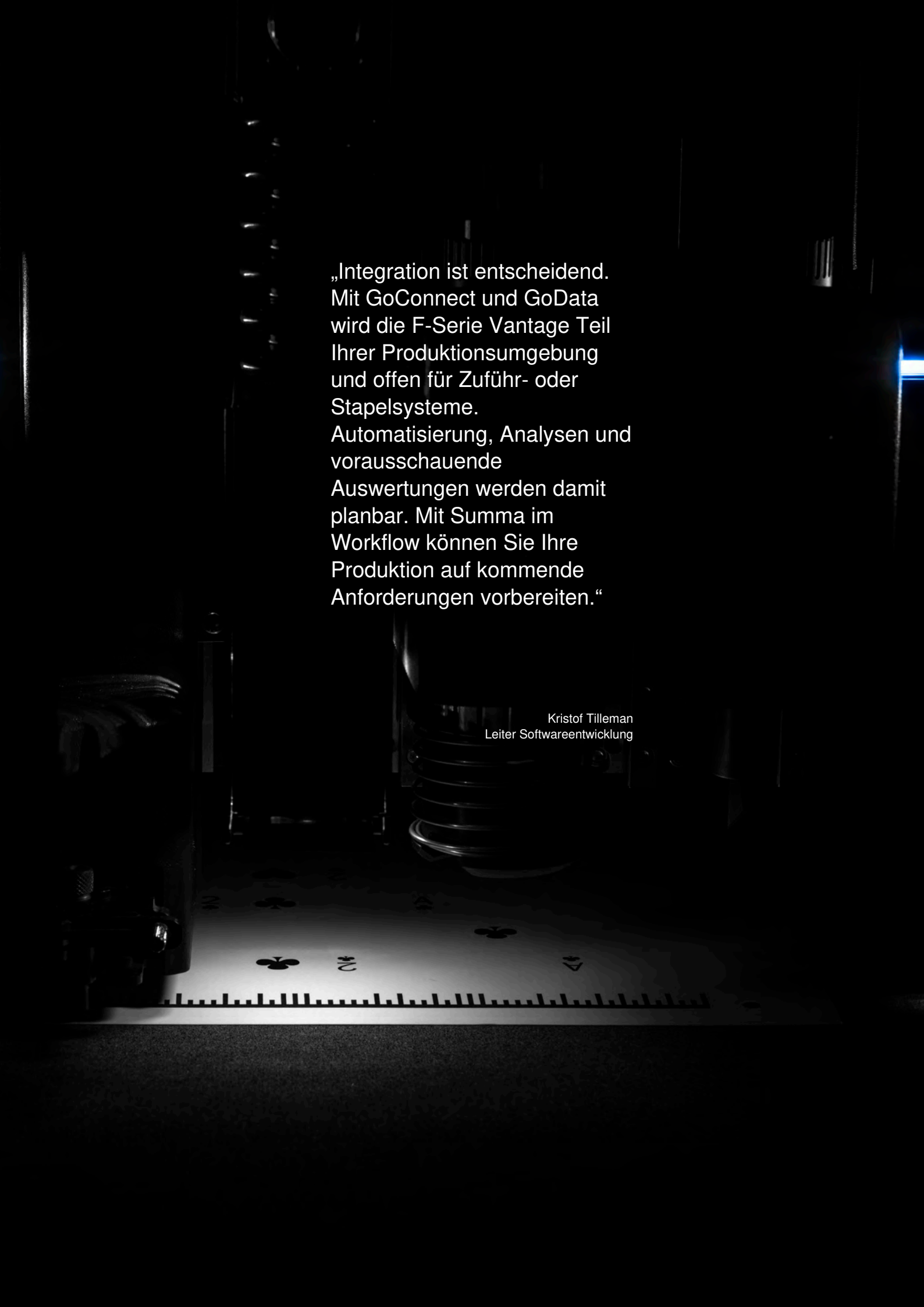
Der Material Manager speichert geprüfte Profile. Damit startet jeder Auftrag mit den passenden Einstellungen - auch auf mehreren Maschinen. Profile lassen sich als XML-Datei innerhalb Ihrer Flachbettproduktion austauschen.

Barcode-Automatisierung vereinfacht die Dateiauswahl. Die Maschine lädt den passenden Auftrag mit den zugehörigen Einstellungen, unabhängig von der Platzierung des Materials. Die Funktion ist von der Softwareausstattung abhängig.

GoProduce ist für eine schnelle Einarbeitung und klare Rückmeldungen ausgelegt. Das verkürzt Lernphasen und entlastet erfahrene Bediener im Produktionsalltag.







„Integration ist entscheidend. Mit GoConnect und GoData wird die F-Serie Vantage Teil Ihrer Produktionsumgebung und offen für Zuführ- oder Stapelsysteme. Automatisierung, Analysen und vorausschauende Auswertungen werden damit planbar. Mit Summa im Workflow können Sie Ihre Produktion auf kommende Anforderungen vorbereiten.“

Kristof Tilleman
Leiter Softwareentwicklung

GoData - Echtzeitdaten für klare Entscheidungen

GoData zeigt, was aktuell in Ihrer Produktion geschieht und welche Entwicklungen sich abzeichnen. Die Software überwacht den Maschinenoutput in Echtzeit und hilft, Engpässe und Ineffizienzen frühzeitig zu erkennen. Auftragsdaten werden über Schichten und Materialien hinweg ausgewertet. So entsteht ein klares Bild von Leistungstrends und Maschinenauslastung.

Über die offene API lassen sich Daten mit Ihrer eigenen Analyseumgebung und Ihren Dashboards verbinden. Das unterstützt Planung, Produktion, Materialeinsatz, Maschineneffizienz und strategische Entscheidungen.

Protokollierte und visualisierte Aufträge machen GoData zu einem Entscheidungswerkzeug. Sie erkennen, wann Optimierungen oder Erweiterungen sinnvoll sind und wo Ihre Produktion tatsächlich Zeit benötigt.

GoConnect - die Verbindung

GoConnect verbindet die F-Serie Vantage mit Ihrer übergeordneten Produktionsumgebung. ERP-Systeme, Automatisierung von Drittanbietern, Zuführgeräte und Sicherheitssysteme können Daten austauschen.

Der Flachbettschneider wird damit zu einer vernetzten Komponente für erweiterte Produktionsabläufe.

Bereit für morgen

Die Summa-Softwareplattform unterstützt heutige Workflows und ist auf künftige Anforderungen ausgelegt. Ihre Architektur berücksichtigt KI-gestützte Automatisierung, robotergestütztes Materialhandling und datenbasierte Produktionsumgebungen.

Offene Protokolle ermöglichen zusätzliche Integrationen ohne grundlegenden Systemumbau. Die Software wird kontinuierlich weiterentwickelt.

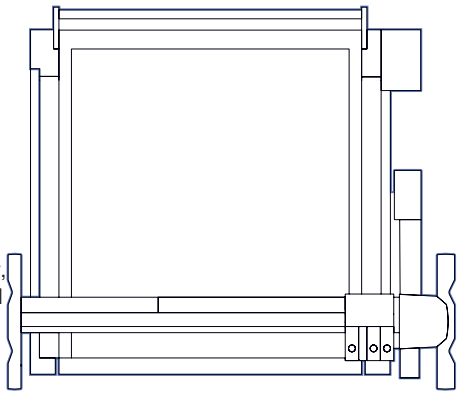
Wenn Ihre Produktion wächst und neue Ideen entstehen, sollen Summas Schneidlösungen mitwachsen. Dieser Anspruch prägt die Entwicklung der Plattform.

F1612

Der Flachbettschneider für Teams, die Präzision und Flexibilität mit einer kompakten Aufstellfläche verbinden möchten.



Volle Leistung, kompakte Stellfläche



Für wen ist das Modell geeignet?

Der F1612 richtet sich an wachsende Betriebe, die Folien, Banner, Aufkleber, Magnetmedien und leichte Platten zuverlässig bearbeiten möchten, ohne viel Produktionsfläche zu belegen. Der kompakte Allrounder eignet sich besonders für flexible Materialien bis 165 cm Breite.

Warum der F1612?

• Passt auch auf begrenzte Produktionsflächen und bietet vielseitige Bearbeitungsmöglichkeiten für wachsende Betriebe.

• Für den täglichen Materialmix aus Selbstklebefolien, Bannern, Reflexfolien, Laminatverbunden und Bogenmedien bis 165 cm Breite.

• Förderband-Workflow, Rollenunterstützung, Klemmen und Standardkamera sind enthalten. Rollen und Bogen können von Beginn an verarbeitet werden.

• Einfache Installation mit integriertem Sicherheitskonzept und einer erweiterbaren Plattform, die mit Ihrem Unternehmen wächst.

ABMESSUNGEN	247 x 220 x 110 cm / 97 x 87 x 43 in
MATERIALBREITE	Bis 165 cm / 65 in
ARBEITSBEREICH	160 x 120 cm / 63 x 47 in
VAKUUM	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)
VAKUUMZONEN	4 Zonen (1 Reihe, 4 Spalten)
GESCHWINDIGKEIT	Bis 1000 mm/sec / 39 in/sec
BESCHLEUNIGUNG	Bis 1G
ANSCHLÜSSE	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A
	Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A
	Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 20A
	Oder: 3 x 400V + N, 60Hz, max 20A
	Oder: 1P 240V + N 30A (nur USA)

TYPISCHE ANWENDUNGEN:

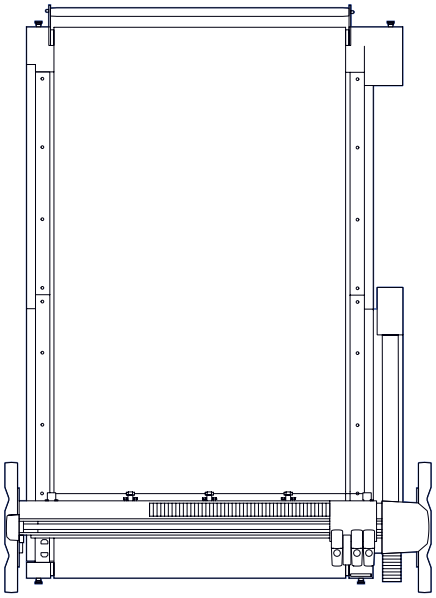
AUFKLEBER
REFLEXFOLIEN
SOFT SIGNAGE
MAGNETFOLIEN
TAPETEN

F1625

Das vielseitige Modell für Rollen, Bogen, starre Platten und Fräsanwendungen auf einer Plattform.



Der vielseitige Produktionstisch



Für wen ist das Modell geeignet?

Der F1625 ist ein vielseitiger Flachbettschneider für Werbung, Industrie, Verpackung und Textil. Er verarbeitet flexible Medien, Spezialmaterialien und ganze Platten im Format 122 × 244 cm. Fräsen, Rillen, Musterbau, POS-Produkte und Verpackungskleinserien lassen sich auf einer Plattform umsetzen.

Warum der F1625?

• Für Betriebe, die einen vielseitigen Tisch für unterschiedliche Aufgaben suchen.

• Für Folie, Banner, Schaumplatten, Wellpappe, PVC bis 5 mm, Sperrholz, MDF, ACM, Aluminium-Verbundplatten, Acryl, Filz und weitere geeignete Werkstoffe.

• Auf die Plattenverarbeitung abgestimmt: 122 × 244 cm große Standardplatten passen in den Arbeitsbereich.

• Tandem-Modus und Bedienzone reduzieren Wartezeiten bei häufig wechselnden Aufträgen.

• Erweiterbare Plattform wie bei allen F-Modellen, mit Unterstützung für Fräsen, Rillen, Kiss-Cutting und weitere Werkzeuganwendungen.

ABMESSUNGEN	247 x 330 x 110 cm / 97 x 130 x 43 in
MATERIALBREITE	Bis 165 cm / 65 in
ARBEITSBEREICH	160 x 250 cm / 63 x 98 in
VAKUUM	2x 1.3 kW (50Hz) / 2x 2 kW (60Hz)
VAKUUMZONEN	8 Zonen (2 Reihen, 4 Spalten)
GESCHWINDIGKEIT	Bis 1000 mm/sec / 39 in/sec
BESCHLEUNIGUNG	Bis 1G
ANSCHLÜSSE	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A
	Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A
	Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A
	Oder: 3 x 400V + N, 60Hz, max 20A

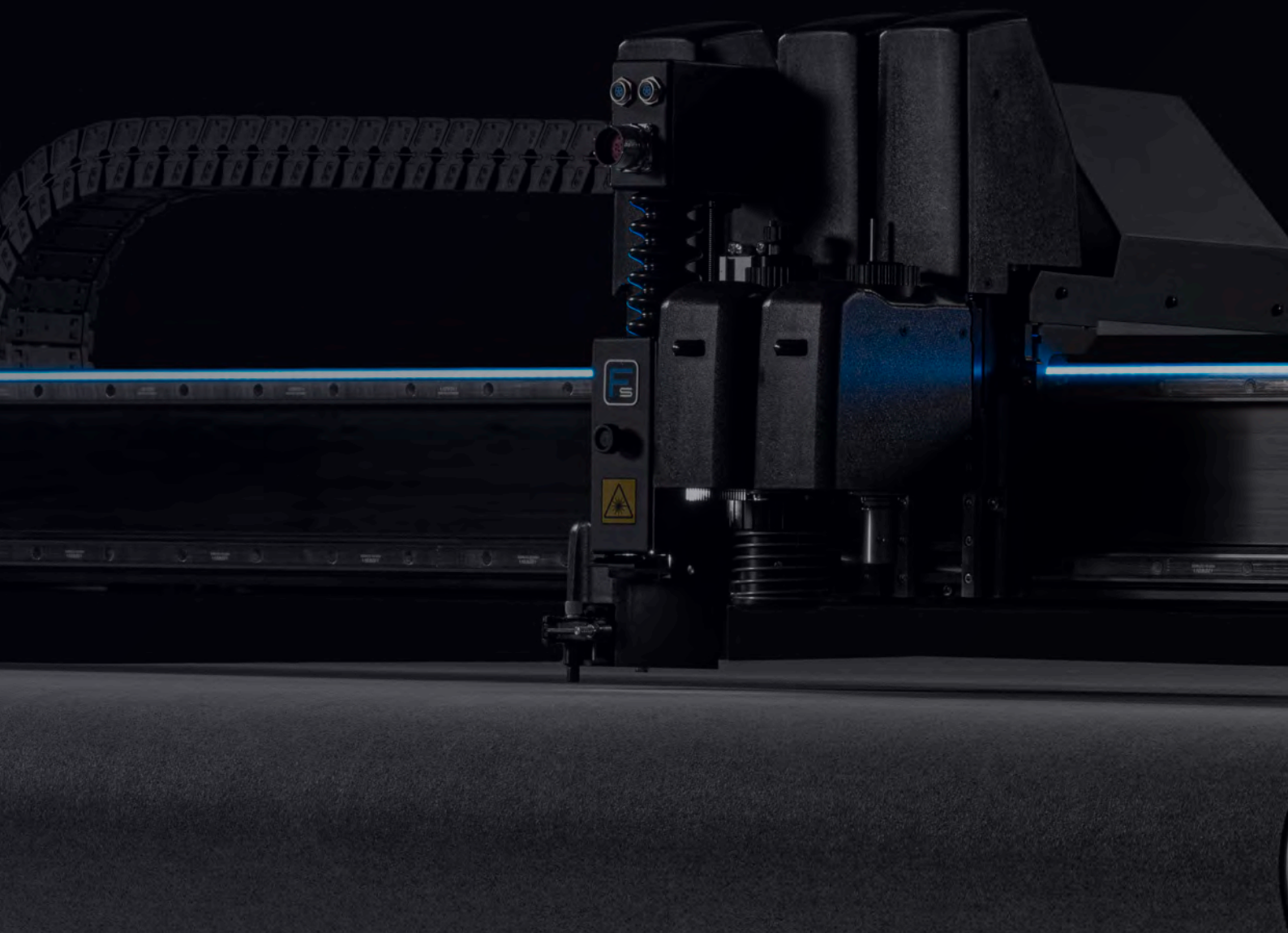
TYPISCHE ANWENDUNGEN:

PLATTEN 122 × 244 cm
WABENPLATTEN / REBOARD
SPERRHOLZ
ACM/ACP
ACRYL/PMMA
ALUMINIUM
BANNER
REFLEXFOLIEN

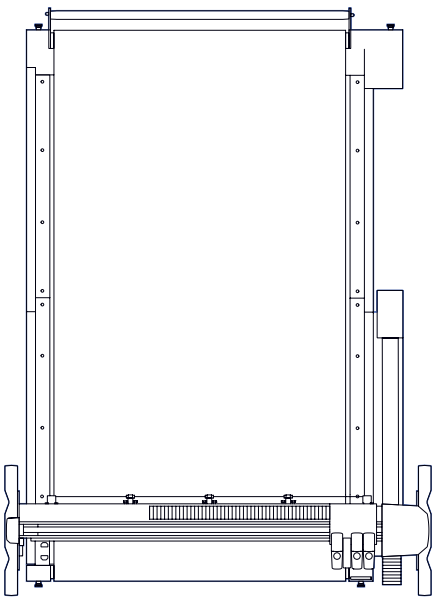
TECHNOPLOT-Hinweise zu Maß- und Anschlussangaben: siehe Seite 37.

F1625 CF

Ein Flachbettschneider mit Schutz vor Staub, Partikeln und Umwelteinflüssen.



Geschützt für anspruchsvollen industriellen Zuschnitt



Für wen ist das Modell geeignet?

Der F1625 CF richtet sich an Hersteller, die täglich leitfähige Materialien schneiden und eine stabile Produktion benötigen. Trockene Carbonfasern setzen elektrisch leitfähigen Staub frei. Dieser kann bei ungeschützter Elektronik Kurzschlüsse verursachen. Die CF-Ausführung schützt elektrische Komponenten gezielt vor diesen Einflüssen.

Warum der F1625 CF?

• Beschichtete Leiterplatten helfen, Kurzschlüsse durch leitfähigen Staub zu vermeiden. So wird Carbonfaserzuschnitt nicht zum Elektronikproblem.

• Der Hersteller beschreibt einen abgedichteten Schaltschrank unter „Unterdruck“ und zugleich einen nach außen gerichteten Luftstrom. Diese widersprüchliche Angabe ist auf Seite 37 erläutert.
• Geschützte Steckverbinder, auch an den Modulköpfen, sind abgedeckt. So bleiben offene Kontakte im täglichen Betrieb sauber.

• Eine optionale Förderbandverlängerung von 2,5 m ermöglicht die kontinuierliche Bearbeitung langer Nests. Ein entsprechend langer Entnahmebereich unterstützt den zügigen Materialfluss.

• GoProduce lässt sich über GoConnect mit Nesting-Software verbinden und überträgt Daten an Entnahme- und Kitting-Abläufe. Monitore, Projektion, Etikettendruck oder Augmented Reality können die Entnahme unterstützen. MiriSys ist die erste Plattform, die diesen vollständigen Workflow integriert: vom Nesting über die Produktion bis zur Zusammenstellung von Lagenkits.

ABMESSUNGEN	247 x 330 x 110 cm / 97 x 130 x 43 in
MATERIALBREITE	Bis 165 cm / 65 in
ARBEITSBEREICH	160 x 250 cm / 63 x 98 in
VAKUUM	2x 1.3 kW (50Hz) / 2x 2 kW (60Hz)
VAKUUMZONEN	8 Zonen (2 Reihen, 4 Spalten)
GESCHWINDIGKEIT	Bis 1000 mm/sec / 39 in/sec
BESCHLEUNIGUNG	Bis 1G
ANSCHLÜSSE	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A
	Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A
	Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 20A
	Oder: 3 x 400V + N, 60Hz, max 20A

TYPISCHE ANWENDUNGEN:

DICHTUNGEN
VERBUNDWERKSTOFFE
TECHNISCHE TEXTILIEN
PREPREGS
TROCKENFASERN

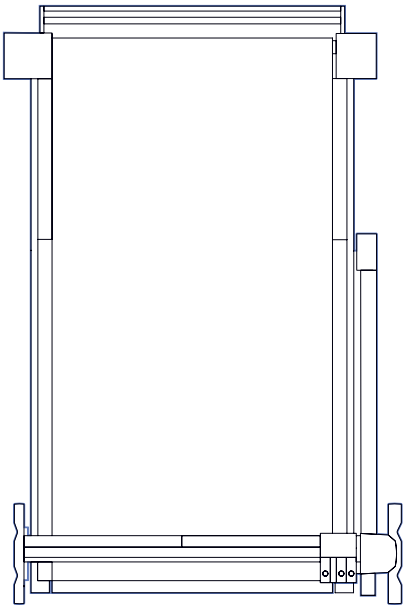
TECHNOPLOT-Hinweise zu Abmessungen und Gehäusedruck: siehe Seite 37.

F1832

Der Flachbettschneider für lange Formate: ganze Platten mit 152 × 305 cm, breite Drucke, Textilien und technische Materialien in einem Arbeitsbereich.



Lange Formate in einem Durchgang



Für wen ist das Modell geeignet?

Der F1832 wurde für Betriebe mit langen Materialformaten entwickelt. Ganze Dibond-Platten, Formate bis 152 × 305 cm und Drucke bis 184 cm Breite lassen sich ohne Zwischenvorschub bearbeiten. Auch bei Glasfaser, Dichtungswerkstoffen und technischen Materialien bietet er gleichmäßige Präzision über die gesamte Länge. Die Stellfläche bleibt für diese Maschinenklasse kompakt.

Warum der F1832?

• Große Formate in einem Arbeitsbereich: 152 × 305 cm große Platten passen mit Reserve auf die Arbeitsfläche von 184 × 320 cm.

• Passend für Druckbreiten bis 184 cm. Großformatige Drucke können direkt weiterverarbeitet werden.

• Für Glasfaser, Dichtungswerkstoffe und technische Verbundmaterialien ebenso geeignet wie für Schilder und Displays.

• Kompakte Stellfläche innerhalb dieser Formatklasse. So bleibt wertvoller Produktionsraum nutzbar.

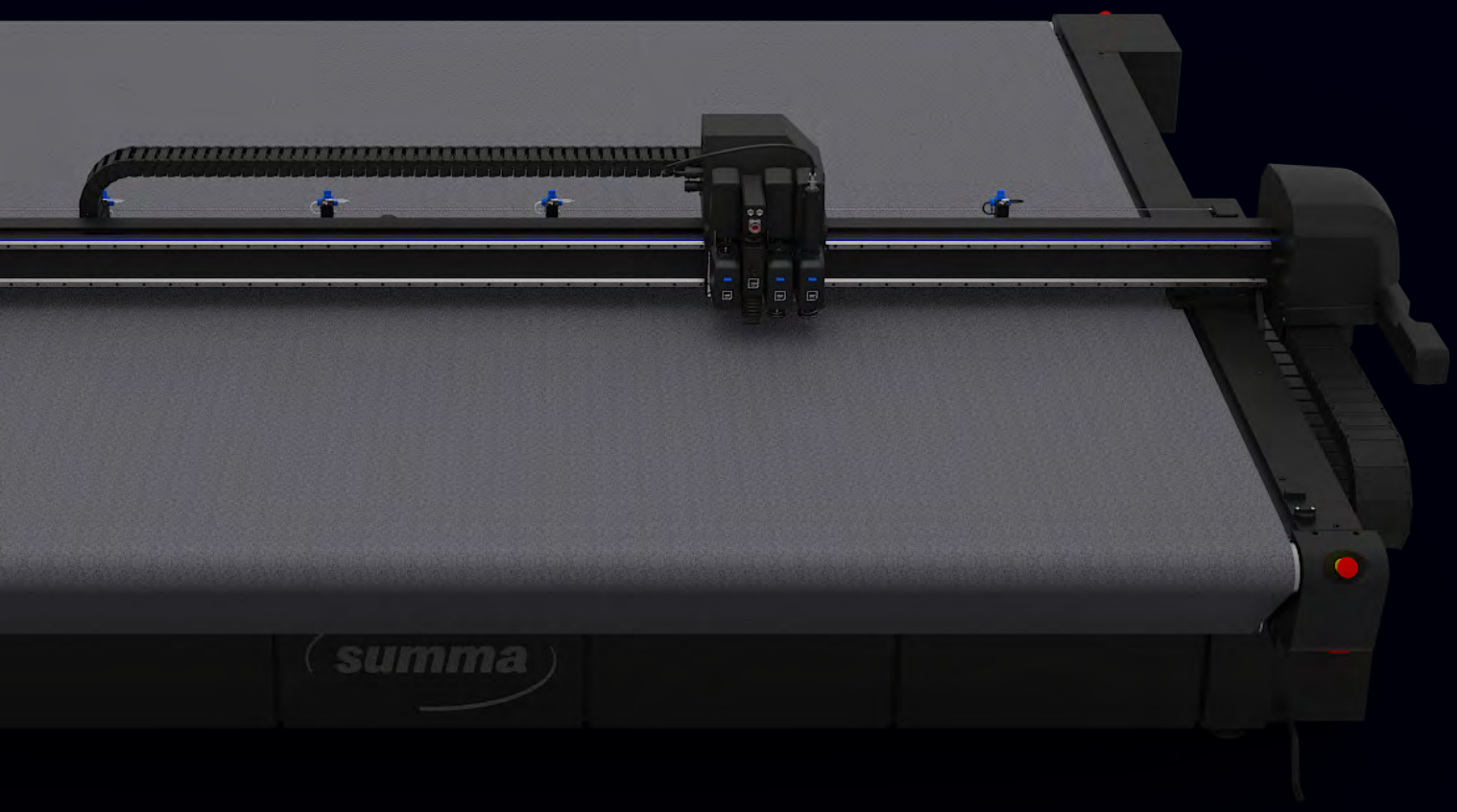
ABMESSUNGEN	279 x 422 x 122 cm / 110 x 166 x 48 in
MATERIALBREITE	Bis 190 cm / 75 in
ARBEITSBEREICH	184 x 320 cm / 74.4 x 126 in
VAKUUM	2x 2.2 kW (50Hz) / 2x 2.55 kW (60Hz)
VAKUUMZONEN	8 Zonen (2 Reihen, 4 Spalten)
GESCHWINDIGKEIT	Bis 1000 mm/sec / 39 in/sec
BESCHLEUNIGUNG	Bis 1G
ANSCHLÜSSE	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A
	Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A
	Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 20A

TYPISCHE ANWENDUNGEN:

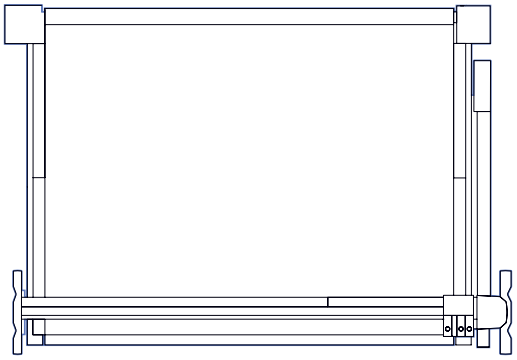
DIBOND- / ACM-PLATTEN
PLATTEN 152 × 305 cm
GROSSFORMATDRUCKE
TEXTILIEN UND BANNER
FILZ

F3220

Der Flachbettschneider der 3,2-m-Klasse für Soft Signage und Platten - mit gut zugänglichem Arbeitsbereich.



Soft-Signage-Produktion mit sicherer Materialführung



Für wen ist das Modell geeignet?

Der F3220 verbindet Textilzuschnitt in der 3,2-m-Klasse mit der Bearbeitung von Platten. Er ergänzt entsprechende Drucksysteme und eignet sich für wechselnde Aufgaben: morgens Soft Signage, nachmittags starre Platten. Gegenüber dem großen quadratischen Modell verkürzt der kürzere Tisch die Laufwege. Beladen, Prüfen und Entnehmen bleiben auch über die volle Breite übersichtlich.

Warum der F3220?

• Passend für 3,2-m-Drucksysteme und Materialbreiten bis 332 cm. Banner und SEG-Textilien lassen sich in Originalgröße zuschneiden.

• Der kürzere Tisch reduziert Stellfläche und Laufwege. Der Arbeitsbereich bleibt auch im lebhaften Produktionsalltag gut zugänglich.

• Für den Materialmix aus Textilien, Mesh, Soft Signage und geeigneten Plattenmaterialien.

• Erweiterbar durch optionale Heavy-Duty-Rollenunterstützung sowie ein umfangreiches Sortiment an Modulen und Werkzeugen.

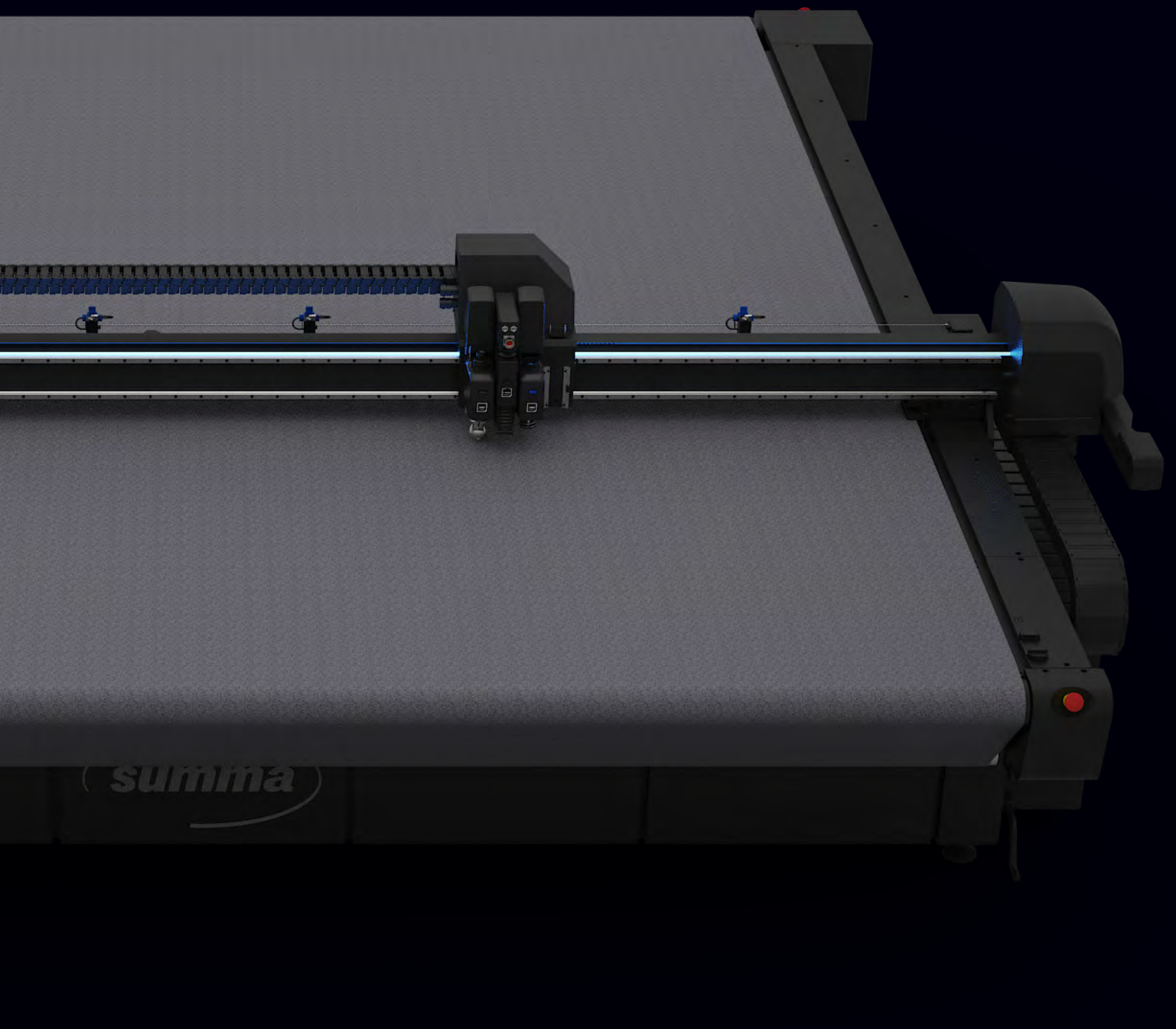
ABMESSUNGEN	422 x 313 x 122 cm / 166 x 123 x 48 in
MATERIALBREITE	Bis 332 cm / 130.7 in
ARBEITSBEREICH	327 x 210 cm / 129 x 83 in
VAKUUM	2x 2.2 kW (50Hz) / 2x 2.55 kW (60Hz)
VAKUUMZONEN	7 Zonen (1 Reihe, 7 Spalten)
GESCHWINDIGKEIT	Bis 1000 mm/sec / 39 in/sec
BESCHLEUNIGUNG	Bis 1G
ANSCHLÜSSE	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A
	Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A
	Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 20A

TYPISCHE ANWENDUNGEN:

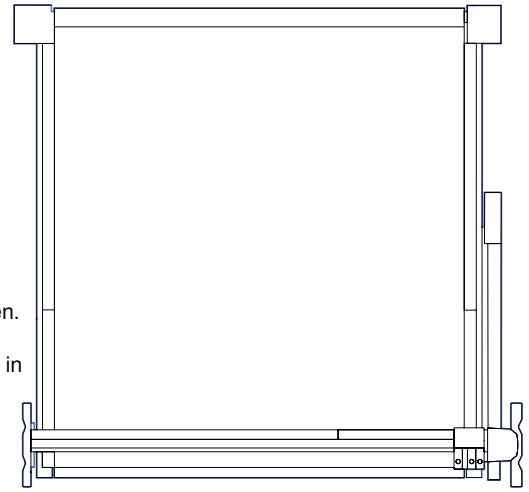
BANNER
SEG-TEXTILIEN MIT KEDER
SOFT SIGNAGE
TEXTILIEN UND MESH
PLATTENMATERIALIEN

F3232

Unser größter Tisch: volle 3,2 × 3,2 m für die kontinuierliche Produktion von Werbung, POS-Produkten und Verpackungen.



Vielseitigkeit für die Großformatproduktion



Für wen ist das Modell geeignet?

Der F3232 ist das größte Modell der F-Serie Vantage. Er richtet sich an Textildruckereien und Verpackungshersteller mit hohem Produktionsvolumen. Der Arbeitsbereich von 327 × 320 cm bietet Platz für große Textilbahnen, ACM- und Dibond-Platten, Wabenplatten und Wellpappe. 14 Vakuumzonen in zwei Reihen unterstützen zwei abwechselnde Auftragsbereiche: Während eine Hälfte schneidet, wird die andere beladen.

Warum der F3232?

• Tandem-Produktion mit 14 Vakuumzonen in zwei Reihen. Während ein Auftrag geschnitten wird, kann der nächste aufgelegt werden.

• Für hohen Durchsatz: Abwechselnde Arbeitsbereiche unterstützen eine gleichmäßige Produktion über lange Schichten und große Serien.

• Breiter Materialmix im Großformat: von SEG-Textilien und Bannern bis zu Wabenplatten und Wellpappe.

• Automatic Device Calibration unterstützt präzise Schnitte auch bei großen Aufträgen.

ABMESSUNGEN	422 x 422 x 122 cm / 166 x 166 x 48 in
MATERIALBREITE	Bis 332 cm / 130.7 in
ARBEITSBEREICH	327 x 320 cm / 129 x 126 in
VAKUUM	2x 2.2 kW (50Hz) / 2x 2.55 kW (60Hz)
VAKUUMZONEN	14 Zonen (2 Reihen, 7 Spalten)
GESCHWINDIGKEIT	Bis 1000 mm/sec / 39 in/sec
BESCHLEUNIGUNG	Bis 1G
ANSCHLÜSSE	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A
	Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A
	Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 20A

TYPISCHE ANWENDUNGEN:

WABENPLATTEN
WELLPAPPE
ACM- / DIBOND-PLATTEN
BANNER
SEG-TEXTILIEN MIT KEDER

Module und Werkzeuge



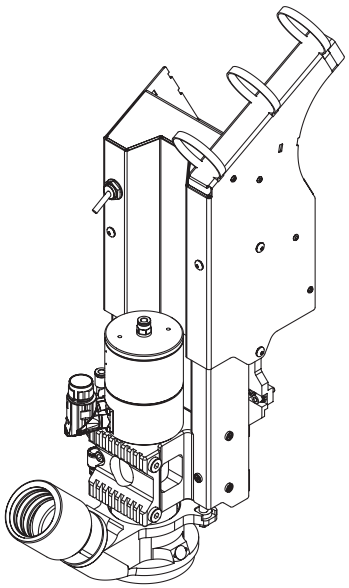
Weniger Wechsel, mehr Produktionsfluss

Der Kopf der F-Serie Vantage nimmt bis zu drei Module gleichzeitig auf. Häufig benötigte Werkzeuge bleiben damit an der Maschine. Die Modulpositionen lassen sich passend zum Auftrag wählen. Das unterstützt komplexe Abläufe und macht die tägliche Arbeit planbarer.

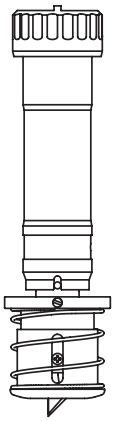
Sie verbringen weniger Zeit mit Werkzeugwechseln und mehr Zeit mit der Produktion Ihrer Kundenaufträge.

Das neue schnelle Modul ergänzt das bewährte Tangentialmodul. Damit stehen zwei unterschiedliche Ansätze für präzise und schnelle Bearbeitung zur Verfügung.

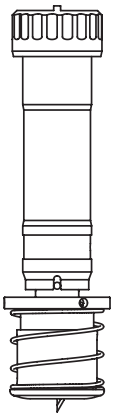
NEU



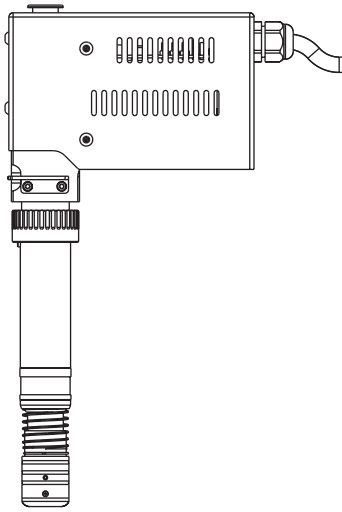
3,7-kW-HF-Fräsmodul



Starrmaterial-Schnittwerkzeug



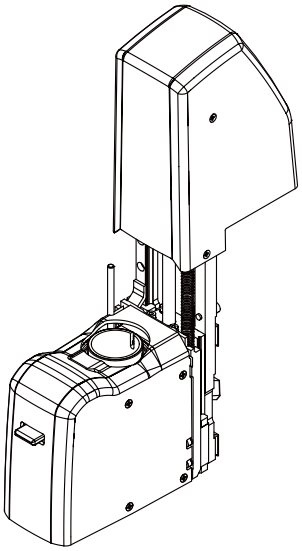
Präzisions-Schnittwerkzeug



Power-EOT

Vielseitige Module

Ein Modul für viele Werkzeuge - mit einfachem und schnellem Werkzeugwechsel.

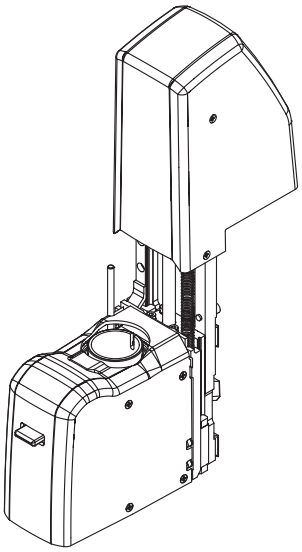


Fast+ Modul

Für schnelle, detailreiche Bearbeitung.
Das Fast-Modul beschleunigt die vertikale Z-Bewegung, die bei komplexen Konturen viel Zeit beansprucht. Jeder Hub wird kürzer. Das bietet Vorteile bei feinen Designs, Verpackungskonturen und mehrstufigen Produktionsaufgaben.

Beschleunigte Z-Bewegung für eine höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit bei leichten Platten, flexiblen Medien und detailreichen Konturen.

FAST+
Modul



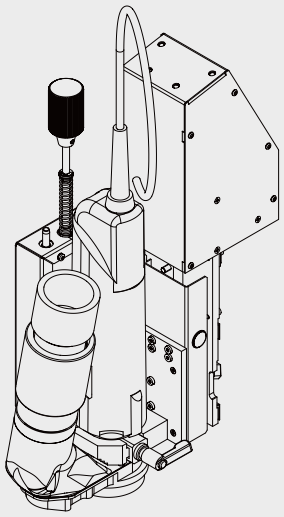
Core+ Modul

Das vielseitige Präzisionsmodul.
Hohe Anpresskraft und eine breite Werkzeugauswahl ermöglichen Kiss-Cutting, Rillen, V-Nuten, kräftige Durchschnitte und oszillierende Bearbeitung dickerer Materialien. Eine vielseitige Wahl für gemischte Produktionsumgebungen.

Ein flexibler Allrounder mit hoher Anpresskraft und Unterstützung für ein breites Werkzeugsortiment.

CORE+
Modul

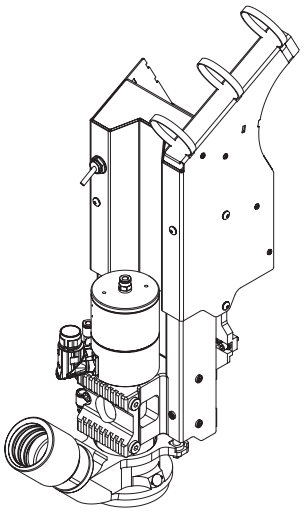
Einzelwerkzeug-Module



Standard-Fräsmodul

1,4-kW-Fräsleistung für starre Schilder, Displays und Industriekomponenten.

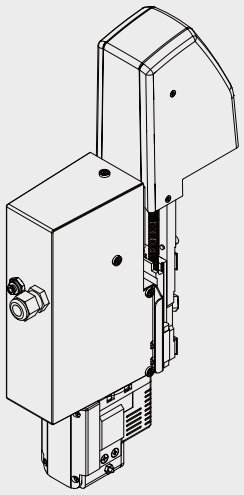
Für saubere Kanten und Oberflächen an geeigneten Materialien wie PVC-Hartschaum, MDF, Acryl, ACP/ACM und Polycarbonat.



3,7-kW-HF-Fräsmodul

Produktionsfräse mit bis zu 60.000 U/min. Laut Hersteller bis zu doppelt so schnell wie das Standard-Fräsmodul.

Für anspruchsvolle starre Werkstoffe und Anwendungen, bei denen Kantenqualität und Bearbeitungsgeschwindigkeit gleichermaßen wichtig sind.



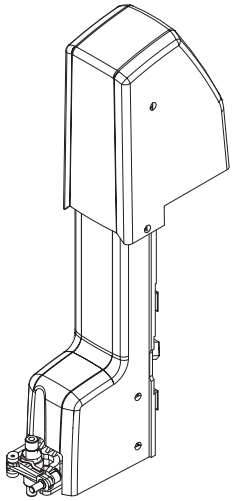
Rotationsmessermodul

Für anspruchsvolle Textilien mit einer mehrkantigen Rotationsklinge.
Die rotierende Klinge übt nur geringe horizontale Kräfte aus. Das hält das Material in Position, reduziert Materialzug und unterstützt zuverlässige Schnitte.

ROTARY KNIFE
Modul

Schleppmessermodul - bei jedem Modell enthalten.
Schnelles, präzises Kiss-Cutting und Zeichnen mit hoher Anpresskraft. Für Selbstklebefolien, Fensterfolien, Sandstrahlmedien und detailreiche Zeichnungen.

DRAG
Modul



Für jede Aufgabe ein Werkzeug

Für jeden Auftrag gilt das gleiche Prinzip: Das Modul steuert die Bewegung, das Werkzeug bestimmt den Schnitt. Die Software unterstützt die passende Kombination.

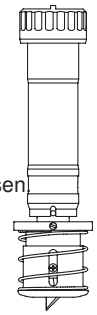
Jedes Modul hat eigene Stärken bei Geschwindigkeit, Präzision oder Drehmoment. Die Werkzeuge sind auf bestimmte Materialklassen abgestimmt. Die automatische Werkzeugerkennung lädt die passenden Einstellungen.

So entsteht ein System, das sich mit Ihrer Produktion weiterentwickelt. Beginnen Sie mit den benötigten Grundfunktionen und ergänzen Sie später weitere Module und Werkzeuge. Die Plattform wächst mit Ihren Abläufen, Kunden und Anforderungen.

Ausgewählte Werkzeuge

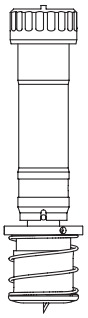
Rigid Material
Cutout Tool

Der neue Standard.
Schneidet geeigneten PVC-Hartschaum bis 8 mm mit sauberen, gleichmäßigen Ergebnissen. In vielen Betrieben kann dieses Werkzeug mehrere Spezialklingen ersetzen und dadurch Werkzeugwechsel reduzieren.



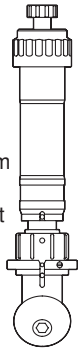
High Precision
Cutout Tool

Für feine Details in leichteren Materialien. Die präzise Klinge eignet sich für dünnere Medien und liefert klare Konturen bei geringem Materialverzug.



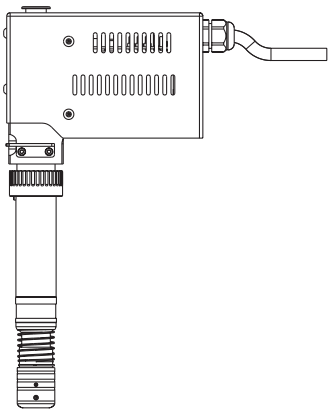
Corrugated Tool

Schnell, leise und mit stanzähnlichem Schnittbild. Schneidet Wellpappe bis 8 mm ohne Oszillation. Das reduziert Staub, Geräusche und die Beanspruchung des Förderbands.



Power-EOT

Kräftige Schneidleistung bei höherem Tempo, ohne den hohen Druckluftbedarf eines pneumatisch oszillierenden POT-Werkzeugs.



Das gesamte Sortiment

- RIGID MATERIAL CUTOUT: Starre Materialien bis 8 mm. [NEU]
- HIGH PRECISION CUTOUT: Feine Details in geeigneten Materialien bis 6 mm. [NEU]
- CORRUGATED TOOL: Wellpappe bis 8 mm, ohne oszillierende Bewegung.
- SINGLE EDGE CUTOUT: Flexible und starre Medien bis 6 mm.
- DOUBLE EDGE CUTOUT: Geeignete starre Medien bis 5 mm.
- HEAVY DUTY CUTOUT: Dichte Werkstoffe bis 15 mm.
- KISS-CUT: Anschnitt komplexer Konturen bis zur Trägerschicht.
- RILLWERKZEUGE: Rilllinien mit unterschiedlichen Tiefen.
- V-CUT: Winkelschnitte von 0° bis 45° in starren Medien bis 27 mm.
- PERFORATIONSWERKZEUG: Perforationslinien in dünnen und dicken Medien.
- EOT: Elektronisch oszillierender Zuschnitt weicher bis mitteldichter Medien bis 18 mm.
- POWER-EOT: Gummi, Schäume und Wabenplatten bis 16 mm. [NEU]
- POT: Pneumatisch oszillierender Zuschnitt dicker Medien bis 25 mm.
- POT-L: Langes pneumatisch oszillierendes Werkzeug für weiche Medien von 20 bis 42 mm.
- BEVEL CUT: V-förmige Nuten mit 45° in geeigneten Medien bis 5 mm.

Werkzeugeinsatz
im Überblick



	Schleppmessermodul	Standard Fräsmodul	3,7-kW-Hochfrequenz-Fräsmodul	Rotationsmodul	Fast+ Tangentialmodul: Starrmaterial-Schnittwerkzeug	Präzisions-Schnittwerkzeug	Kiss-Cut	Einschneidiges Schnittwerkzeug	Schrägschnitt	Zweischneidiges Schnittwerkzeug	Heavy-Duty-Schnittwerkzeug	Wellappenwerkzeug	EOT	POWER-EOT	POT	POT-L
EMPFOHLEN																
ALTERNATIV																
PAPIERBASIERTE MATERIALIEN																
PAPIER < 200 g/m²					■	■	■	■		■						
FALTSCHACHTELKARTON 300-500 g/m²					■	■		■		■	■	■				
EINWELLIGE WELLPAPPE 1-4 mm												■	■	■	■	
ZWEIWELLIGE WELLPAPPE 4-8 mm													■	■	■	
WABENPLATTE < 10 mm / 0,4 in													■	■	■	
WABENPLATTE ≥ 10 mm / 0,4 in														■	■	*
VERBUNDWERKSTOFFE																
SCHAUMPLATTE, PAPIERKASCHIERT					■	■		■	■	■	■	■		■		
SCHAUMPLATTE, HIPS-KASCHIERT		■	■													
SCHAUMPLATTE, PVC-KASCHIERT		■	■													
ACP/ACM		■	■													
KUNSTSTOFFE																
PP-HOHLKAMMERPLATTE ≤ 8 mm / 0,3 in											■	■		■		
PP-HOHLKAMMERPLATTE > 8 mm / 0,3 in		■	■											■	■	*
PVC-HARTSCHAUMPLATTE ≤ 5 mm / 0,2 in						■										
PVC-HARTSCHAUMPLATTE ≤ 8 mm / 0,3 in					■											
PVC-HARTSCHAUMPLATTE > 8 mm / 0,3 in		■	■													
POLYPROPYLENPLATTEN ≤ 1,2 mm / 0,05 in					■		■	■		■	■	■				
POLYCARBONAT ≤ 0,6 mm / 0,024 in					■		■			■	■	■				
POLYCARBONAT > 1 mm / 0,04 in		■	■													
PLEXIGLAS		■	■													
PET < 1,2 MM / 0,5 IN					■	■					■	■				
PET < 2 MM / 0,08 IN		■	■		■	■										
ROLLENMATERIALIEN																
SELBSTKLEBEFOLIE	■				■	■	■	■		■	■	■				
BANNER				■	■	■		■		■	■					
SCHUTZFOLIE					■	■	■									
REFLEXFOLIE					■	■	■			■						
MAGNETFOLIE					■	■	■	■		■						
HOLZ																
MDF		■	■													
SPERRHOLZ		■	■													
MASSIVHOLZ		■	■													
TEXTILIEN																
POLYESTERGEWEBE				■												
BESCHICHTETE GEWEBE				■												
LEINWAND				■												
INDUSTRIEMATERIALIEN																
TROCKENFASER (CARBON/GLAS/ARAMID)				■												
PREPREG					■					■						
DICHTUNGSWERKSTOFF					■	■			■			■	■	■	■	
SCHÄUME UND FILZE									■					■	■	*
GUMMI													■	■	■	*

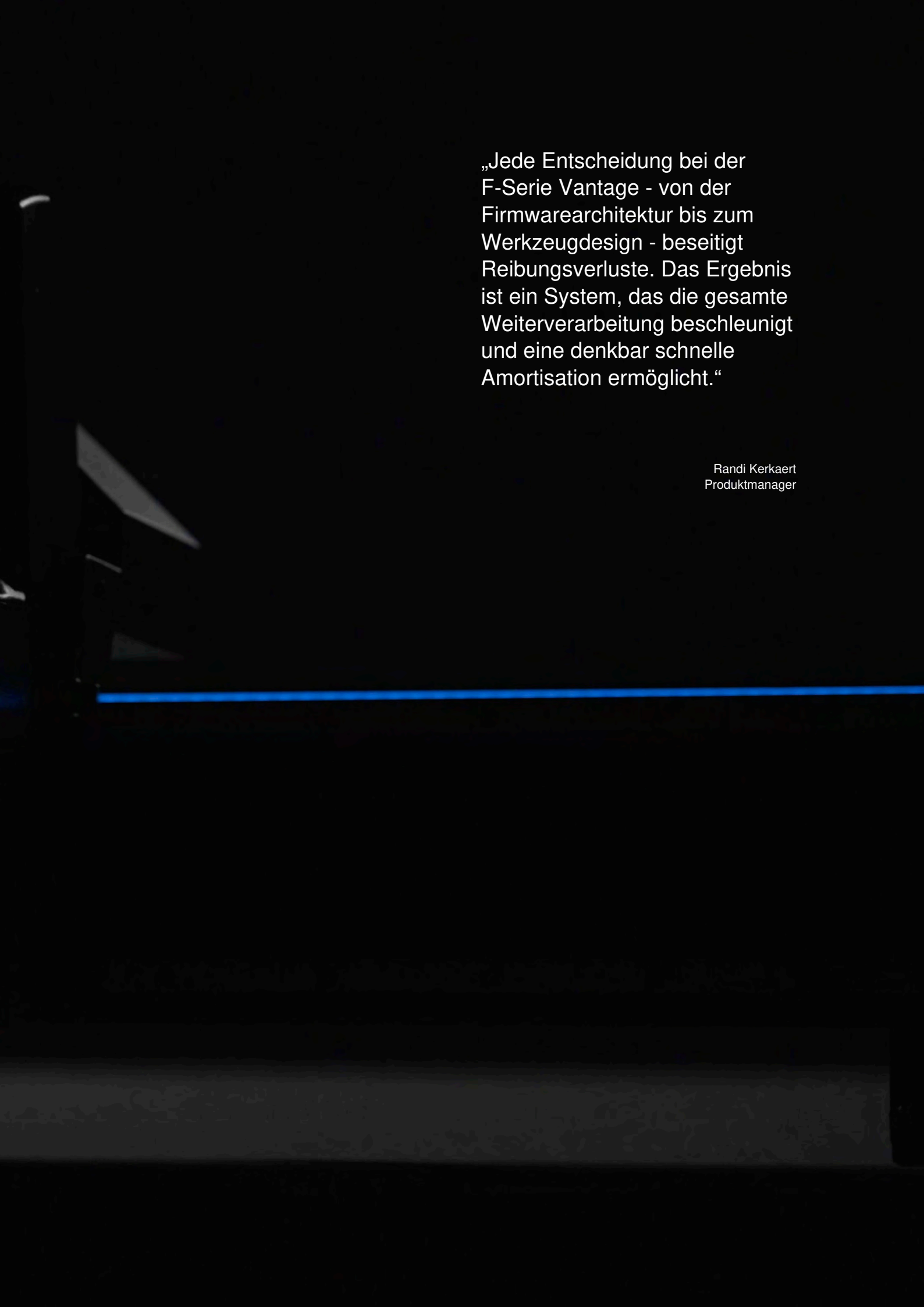
* Mindestdicke 20 mm

Technische Hinweise: Seite 37



	Perforationswerkzeug	V-Cut 0	V-Cut 15	V-Cut 22,5	V-Cut 30	V-Cut 45	Rillwerkzeug D25 R3 W8	Rillwerkzeug D25 R1,5 W8	Rillwerkzeug D25 R0,75 W1,5	Rillwerkzeug D15 R0,35 W0,7	Rillwerkzeug D15 R0,17 W0,35	Rillwerkzeug D50 R1,5
	Core+ Tangentialmodul											
PAPIERBASIERTE MATERIALIEN												
PAPIER < 200 g/m²												
FALTSCHACHTELKARTON 300-500 g/m²												
EINWELLIGE WELLPAPPE 1-4 mm												
ZWEIWELLIGE WELLPAPPE 4-8 mm												
WABENPLATTE < 10 mm / 0,4 in												
WABENPLATTE ≥ 10 mm / 0,4 in												
VERBUNDWERKSTOFFE												
SCHAUMPLATTE, PAPIERKASCHIERT												
SCHAUMPLATTE, HIPS-KASCHIERT												
SCHAUMPLATTE, PVC-KASCHIERT												
ACP/ACM												
KUNSTSTOFFE												
PP-HOHLKAMMERPLATTE ≤ 8 mm / 0,3 in												
PP-HOHLKAMMERPLATTE > 8 mm / 0,3 in												
PVC-HARTSCHAUMPLATTE ≤ 5 mm / 0,2 in												
PVC-HARTSCHAUMPLATTE ≤ 8 mm / 0,3 in												
PVC-HARTSCHAUMPLATTE > 8 mm / 0,3 in												
POLYPROPYLENPLATTEN ≤ 1,2 mm / 0,05 in												
POLYCARBONAT ≤ 0,6 mm / 0,024 in												
POLYCARBONAT > 1 mm / 0,04 in												
PLEXIGLAS												
PET < 1,2 MM / 0,5 IN												
PET < 2 MM / 0,08 IN												
ROLLENMATERIALIEN												
SELBSTKLEBEFOLIE												
BANNER												
SCHUTZFOLIE												
REFLEXFOLIE												
MAGNETFOLIE												
HOLZ												
MDF												
SPERRHOLZ												
MASSIVHOLZ												
TEXTILIEN												
POLYESTERGEWEBE												
BESCHICHTETE GEWEBE												
LEINWAND												
INDUSTRIEMATERIALIEN												
TROCKENFASER (CARBON/GLAS/ARAMID)												
PREPREG												
DICHTUNGSWERKSTOFF												
SCHÄUME UND FILZE												
GUMMI												
	* Mindestdicke 20 mm											





„Jede Entscheidung bei der F-Serie Vantage - von der Firmwarearchitektur bis zum Werkzeugdesign - beseitigt Reibungsverluste. Das Ergebnis ist ein System, das die gesamte Weiterverarbeitung beschleunigt und eine denkbar schnelle Amortisation ermöglicht.“

Randi Kerkaert
Produktmanager

Für Ihre Ziele entwickelt

Die F-Serie Vantage wurde für unterschiedliche Märkte entwickelt. Sie passt sich an Werbung, Verpackung, Textil und industrielle Produktion an - überall dort, wo Materialien wechseln, Termine sich verschieben und Präzision gefragt ist.

Jede Branche hat eigene Herausforderungen. Die Vantage ist darauf ausgelegt, diese zuverlässig zu bewältigen.



Unterschiedliche Branchen und Materialien. Ein System für die digitale Weiterverarbeitung.



Werbung und Display

Kurze Lieferzeiten, wechselnde Materialien und gleichbleibende Qualität prägen den Alltag. Die F-Serie Vantage verarbeitet Folien, Banner und starre Platten mit hoher Genauigkeit. Komplexe Konturen bleiben sauber, lange Serien planbar. Ob Fensteraufkleber, POS-Displays oder Verkehrsschilder: Der Workflow lässt sich wiederholbar einrichten.

Industrie

In der Industrie ist Zuverlässigkeit entscheidend. Die F-Serie Vantage verarbeitet dichte Materialien, technische Laminate, Verbundwerkstoffe und stärkere Medien wie Aluminium, ACM und PVC mit geeigneten Werkzeugen. Von Dichtungen und Dämmstoffen bis zu komplexen Plattenbauteilen unterstützt das System gleichmäßige Ergebnisse über aufeinanderfolgende Aufträge.





Verpackung

Verpackungen benötigen maßhaltige Strukturen, klare Rilllinien und einen zügigen Wechsel zwischen Prototypen und Kleinserien. Die Vantage ermöglicht Rillen, Durchschnitte und V-Nuten in Karton, Wellpappe und geeigneten Verbundmaterialien. Saubere Kanten, enge Toleranzen und wiederholbare Abläufe unterstützen kreative Muster und laufende Produktion.

Textil

Textilien erfordern Kontrolle: stabile Schnitte auch bei porösen oder dehnbaren Medien, saubere Kanten und verlässliche Abläufe bei hohen Stückzahlen. Die F-Serie Vantage unterstützt schnellen, präzisen Zuschnitt. Passende Werkzeuge und Module reduzieren Materialzug, Verformung und Handhabungsfehler - von Sportbekleidung und Fahnen bis zu Soft Signage.



Bestellnummern - Verbrauchsmaterial

SCHLEPPMESSERMODUL	
391-231	Schleppmesser 60°
391-358	Schleppmesser 55°
391-363	Schleppmesserhalter (Kupfer) für Sandstrahlmesser #391-358
395-430	Kugelschreibermine schwarz (5 Stück)
395-434	Universal-Stifthalter (2 Typen) für Schleppkopf
395-438	Faserstift schwarz (5 Stück)
9TL89-67033	Standard-Schleppmesserhalter
9TL89-67041	Standard-Schleppmesser 36°
KISS-CUT-WERKZEUG	
390-534	Standard-Tangentialmesser 36° (5 Stück)
390-550	Tangentialmesser 60° für Sandstrahlfolien
390-551	Tangentialmesser mit Doppelspitze 36°
390-560	Tangentialmesser 45°, Keilwinkel 40/25°
395-348	Standard-Führungsfuß
500-3318	Kiss-Cut-Messerhalter mit Tiefenverstellung
390-553	Montagewerkzeug für Tangentialmesser
STARRMATERIAL-SCHNITTWERKZEUG	
500-9837	Starrmaterial-Schnittklinge 45/90°
500-9820	Beschichtete symmetrische Klinge 50°, bis 5 mm
500-9836	Starrmaterial-Schnittklinge 66/30, bis 8 mm
PRÄZISIONS-SCHNITTWERKZEUG	
500-9823	Präzisions-Schnittklinge 60°
500-9824	Präzisions-Schnittklinge 70°
ELEKTRONISCH OSZILLIEREND: EOT / POWER-EOT	
500-9800	Messer OT L25 65°
500-9810	Messer OT L25 / 65°-80°
500-9811	Messer OT L25 / 65°-85°
500-9812	Messer OT L28 / 65°-85°
500-9813	Messer OT L25 / 0°-65°
500-9814	Messer OT L38 / 45°-86°
500-9815	Messer OT L33 / 45°-85°
EINSCHNEIDIGES SCHNITTWERKZEUG	
500-9801	Einschneidiges Schnittmesser 65°
ZWEISCHNEIDIGES SCHNITTWERKZEUG	
500-9802	Zweischneidiges Schnittmesser 50°
500-9803	Zweischneidiges Schnittmesser 60°
500-9804	Zweischneidiges Schnittmesser 50°, gratfrei (2 Stück)
HEAVY-DUTY-SCHNITTWERKZEUG	
500-9807	Heavy-Duty-Schnittmesser 45°/90°
V-CUT-WERKZEUGE	
500-9825	V-Cut-Klinge 0,9 mm (5 Stück)
500-9826	V-Cut-Klinge aus Hartmetall
SCHRÄGSCHNITTWERKZEUG	
500-9827	Gratfreies Schrägschnittmesser
500-9829	Symmetrisches Schrägschnittmesser
PNEUMATISCH OSZILLIEREND: POT / POT-L	
500-9894	POT-Messer, flach, L44.5 CL20 T0.7
500-9895	POT-Messer, flache Spitze, L51 CL27
500-9896	POT-Messer, gezahnt, L49.5 CL27
500-9897	POT-Messer, spitz, L44.5 CL20 T0.8
500-9898	POT-Messer, flach, L44.5 CL20 T1.5
500-0140	Satz Schaumstoffdichtungen für POT Mk2
500-9835	POT-L-Messer L50 T1.0 (3 Stück)
500-9830	POT-Messer, flache Spitze, L20 T0.63 (3 Stück)
500-9831	POT-Messer, flache Spitze, L27 T0.63 (3 Stück)
500-9832	POT-Messer, flache Spitze, L20 T1.5 (3 Stück)
500-9833	POT-Messer, gezahnte flache Spitze, L27 T1 (3 Stück)
500-9834	POT-Messer L20 T1 (3 Stück)

PERFORATIONSWERKZEUG	
500-9890	Perforationsmesser 1×1 mm D1.1 mm (12 TPI)
500-9891	Perforationsmesser 1,7×1,7 mm D1.1 mm (8 TPI)
500-9892	Perforationsmesser 3×3 mm D4 mm (4 TPI)
500-9893	Perforationsmesser 5×5 mm D4 mm (3 PTI)
WELLPAPPENWERKZEUG	
500-9820	Beschichtete symmetrische Klinge 50°, bis 5 mm
500-9821	Beschichtete symmetrische Klinge 65°, bis 8 mm
ROTATIONSMESSERMODUL	
500-9860	Zehneckige Rotationsklinge D25 (3 Stück)
500-9861	Zehneckige Rotationsklinge D28 (3 Stück)
500-9862	Zehneckige Rotationsklinge D32 (3 Stück)
FRÄSSYSTEM	
500-0355	Spannzange 3 mm für 1400 FME
500-0356	Spannzange 4 mm für 1400 FME
500-0357	Spannzange 6 mm für 1400 FME
500-0358	Spannzange 6-35 mm für 1400 FME-P
500-0359	Spannzange 8 mm für 1400 FME-P
500-9850	Fräser D3/3 L38/11 1FL UC MP (3X)
500-9852	Fräser D4/4 L50/12 1FL UC MP (3X)
500-9872	Fräser D3/3 L38/6 1FL UC MP (3X)
500-9873	Fräser D4/4 L50/6 1FL UC MP (3X)
500-9874	Fräser D4/4 L50/14 1FL UC MP (3X)
500-9854	Fräser D6/3 L50/06 1FL UC MP (3X)
500-9856	Fräser D6/4 L50/12 1FL UC MP (3X)
500-9857	Fräser D6/6 L50/12 1FL UC BAL MP (3X)
500-9858	Fräser D6/6 L58/22 1FL UC BAL MP (3X)
500-9863	Fräser D6/10 L50/6 V GROOVE 2FL 90° (2X)
500-9864	Fräser D6/6 L50/22 2FL UC/DC (2X)
500-9865	Fräser D6/6 L50/12 1FL UC BAL CT (3X)
500-9866	Fräser D6/3 L50/11 1FL DC MP (3X)
500-9867	Fräser D6/3 L50/6 1FL UC CT MP (3X)
500-9868	Fräser D6/4 L50/12 1FL UC CT MP (3X)
500-9869	Fräser D6/2 L50/6 1FL UC CT MP (3X)
500-9870	Fräser D6/4 L50/6 1FL UC CT MP (3X)
500-9875	Fräser D6/2 L50/6 1FL UC MP (3X)
500-9876	Fräser D6/3 L50/11 1FL UC MP (3X)
500-9877	Fräser D6/4 L50/6 1FL UC MP (3X)
500-9878	Fräser D6/6 L50/12 1FL UC MP (3X)
500-9879	Fräser D6/3 L50/6 1FL DC MP (3X)
500-9880	Fräser D6/4 L50/12 1FL DC MP (3X)
500-9881	Fräser D6/6 L50/12 1FL DC MP (3X)
500-9882	Fräser D6/2 L50/6 1FL UC A (3X)
500-9883	Fräser D6/3 L50/6 1FL UC A (3X)
500-9884	Fräser D6/3 L50/11 1FL UC A (3X)
500-9885	Fräser D6/4 L50/8 1FL UC A (3X)
500-9886	Fräser D6/4 L50/12 1FL UC A (3X)
500-9887	Fräser D6/6 L50/12 1FL UC BAL A (3X)
500-9888	Fräser D6/6 L58/22 1FL UC BAL A (3X)
500-9889	D6/4 L60/14 1FL UC DLC (1x)
500-9859	Polierfräser D6/6 L50/14
ZUBEHÖR	
1NC40-67034	Satz mit 2 Rollenhaltern, 3-Zoll-Kern, für 6,5 Zoll (16,5 cm) Rollendurchmesser
500-0312S	POT-Messingführung
500-1255	Kamerafaltenbalg
500-1302	Werkzeugschlüssel
500-3313	Messerführung für elektronisches Oszillierwerkzeug
500-3315S	Universal-Gleitscheibe SGL/DBL
500-3325	Montagewerkzeug für V-Cut-Messer, verpackt
KIT-5051	Barcode-Etiketten-Satz
500-9225	Kippvorrichtung F1612
500-9364	Ersatz-Fräsmotor 1400 W
500-9828	Gleitscheibe für Schrägschnitt
KIT-5109	Bürsten für Fräsabsaugung

MEDIENHANDLING-OPTIONEN FÜR F16XX	
500-9425	Sheet Feed 75 für F16XX (Paket)
500-9422	Nivelliersatz für F16XX und Plattenzuführungen
500-9416	Heavy-Duty-Rollenunterstützung für F16XX
500-9140	Vordere Förderbandverlängerung F16XX
500-9122	Aufwicklung für F16XX
500-9426	Auffangkorb F16XX
500-9121	Stabiler klappbarer Verlängerungstisch
MODULE DER F-SERIE	
500-9560	Schleppmessermodul
500-9561	Core+ Modul
500-9562	Fast+ Modul
500-9563	Rotationsmessermodul
500-9541	Standard-Frässystem für F-Serie Vantage
500-9542	Standard-Frässystem für F1625 Vantage
500-9545	3,7-kW-HF-Frässystem für F1612 Vantage
500-9546	3,7-kW-HF-Frässystem für F1625 Vantage
F-SERIE: WERKZEUGE FÜR TANGENTIALMODULE	
500-9311	Kiss-Cut-Werkzeug
500-9312	Einschneidiges Schnittwerkzeug
500-9313	Zweischneidiges Schnittwerkzeug
500-9314	Heavy-Duty-Schnittwerkzeug
500-9315	Perforationswerkzeug
500-9316	Schrägschnittwerkzeug
500-9317	Präzisions-Schnittwerkzeug
500-9318	Starrmaterial-Schnittwerkzeug
500-9320	Elektronisch oszillierendes Werkzeug
500-9321	Wellpappenwerkzeug
500-9366	Pneumatisches Oszillierwerkzeug Mk2 (POT)
500-9367	Langes pneumatisches Oszillierwerkzeug Mk2 (POT-L)
500-9324	Rillwerkzeug D50 R1.5 H0.6
500-9325	Rillwerkzeug D25 R3 W8 H7
500-9326	Rillwerkzeug D25 R1.5 W8 H5.5
500-9327	Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5 H1.5
500-9328	Rillwerkzeug D15 R0.35 W0.7 H1 - 2PT
500-9329	Rillwerkzeug D15 H1.5 - 1PT
500-9340	V-Cut-Werkzeug 0°
500-9341	V-Cut-Werkzeug 15°
500-9342	V-Cut-Werkzeug 22.5°
500-9343	V-Cut-Werkzeug 30°
500-9344	V-Cut-Werkzeug 45°
500-9565	Power-EOT
F-SERIE: UNTERLAGEN UND FÖRDERBÄNDER	
500-9114	Förderband-Satz für F1612
500-9115	Schutzunterlage für F1612
500-9118	Förderband-Satz für verlängerten F1612
500-9134	Förderband-Satz F1625
500-9137	Schutzunterlage F1625
500-9153	Förderband-Satz für F2630
500-9154	Schutzunterlagen für F2630
500-9163	Förderband-Satz für F1330
500-9164	Schutzunterlage für F1330
500-9181	Förderband-Satz für F3232
500-9182	Förderband-Satz für F3220
500-9189	Förderband-Satz für F1432
500-9333	Fräsunterlage (1,54 m)
500-9336	Fräsunterlage (1,3 m)
500-9355	Förderband-Satz für F1832
500-9356	Schutzunterlagen für F1832
ZUBEHÖR DER F-SERIE	
500-9345	Hercules - Staubsauger 3000 W

BESTELLNUMMERN: SOFTWARE	
SYSTEME DER F-SERIE	
500-9511	Summa GoProduce Basissoftware
500-9517	Summa GoProduce, Upgrade um zwei Hauptversionen von V1 auf V3
500-9515	Summa GoProduce, Upgrade um eine Hauptversion von V2 auf V3
500-9514	Summa GoProduce - Händlerversion
500-9513	Summa GoProduce Pro Pack
500-9423	GoConnect

HINWEISE

TECHNOPLOT - technische Hinweise

Abmessungen F1625 / F1625 CF

Die Originalbroschüre nennt 247 × 330 × 110 cm, die Hersteller-Modellseiten 247 × 333 × 110 cm. Das verbindliche Aufstellmaß ist anhand des aktuellen Installationsplans zu bestätigen.

Stromversorgung F1625

Für 3 × 400 V + N bei 50 Hz nennt die Originalbroschüre maximal 20 A, die Modellseite maximal 30 A. Maßgeblich ist der bestätigte Anschluss- und Installationsplan der angebotenen Konfiguration.

Elektrogehäuse F1625 CF

Im Original steht „negative pressure“ (Unterdruck), zugleich wird ein nach außen gerichteter Luftstrom beschrieben. Diese Angaben sind widersprüchlich. Die konkrete Druckausführung ist vom Hersteller zu bestätigen.

Rotationsklinge

Der Beschreibungstext nennt eine zwölfeckige Klinge; Bestellliste und Werkzeugseite nennen zehneckige Klingen. Deshalb ist die Beschreibung auf Seite 27 neutral als mehrkantige Rotationsklinge übersetzt.

PET-Angabe in den Materialtabellen

Bei PET < 1,2 mm steht im Original zugleich 0,5 in. Diese Werte stimmen nicht überein: 0,5 in entsprechen 12,7 mm. Die betreffende Originalangabe ist vor einer Materialfreigabe zu klären.

Ältere Modelle und Softwarestände

Die übernommene Bestellliste enthält auch Positionen für F2630, F1330 und F1432 sowie Upgrades von GoProduce V1/V2 auf V3. Diese Einträge sind kein Kompatibilitätsnachweis für Vantage. Die Vantage-Plattform verwendet GoProduce V4.

Optionen und Leistungsangaben

Barcode-Automatisierung und Hot Folder sind vom Softwarepaket abhängig. Produktivität, Fräsgeschwindigkeit und Einarbeitungszeit hängen von Auftrag, Material, Konfiguration und Bedienung ab. Die Zahlen im Text stammen aus den Hersteller-Vergleichsangaben.

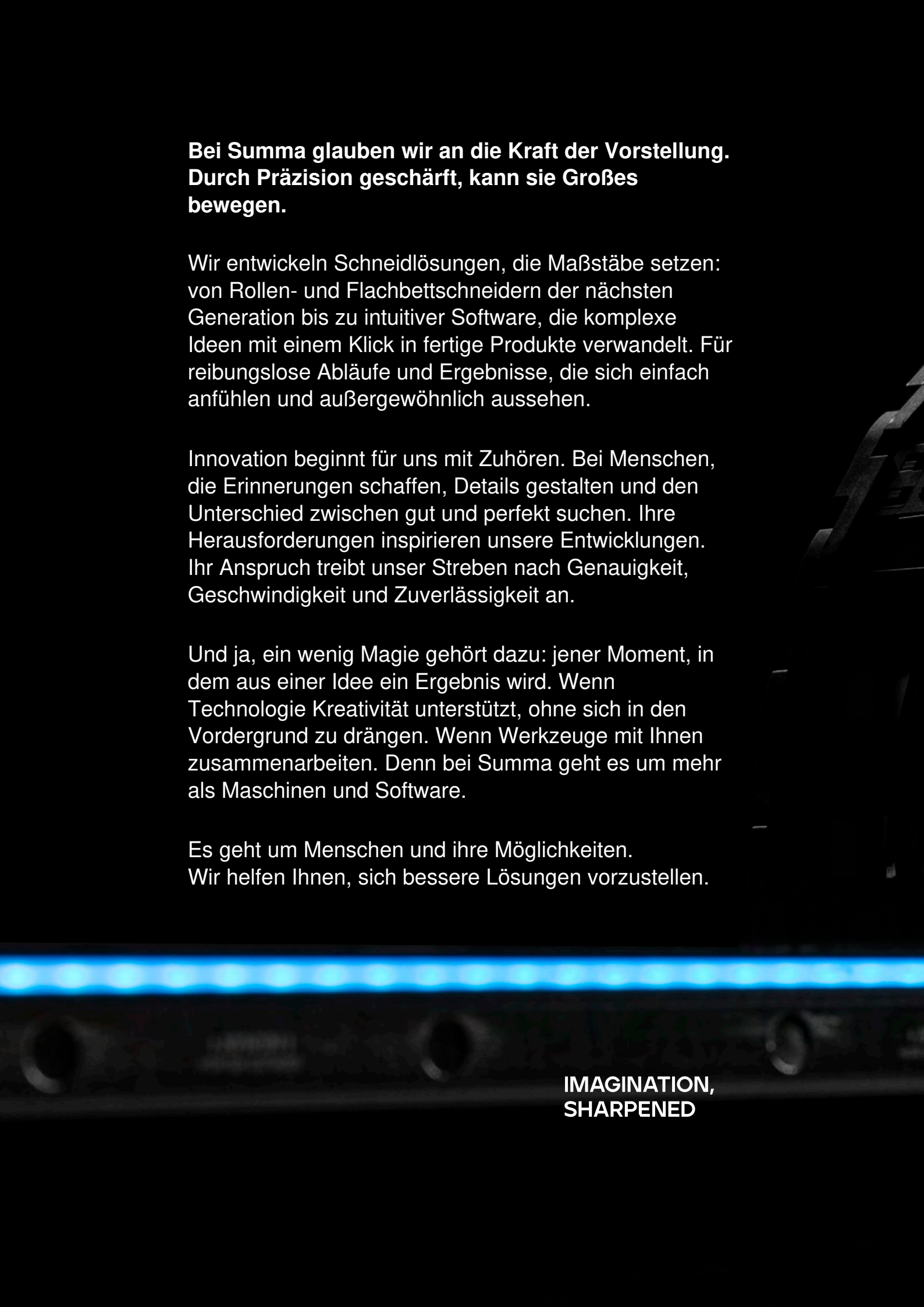
Bei Summa glauben wir an die Kraft der Vorstellung. Durch Präzision geschärft, kann sie Großes bewegen.

Wir entwickeln Schneidlösungen, die Maßstäbe setzen: von Rollen- und Flachbettschneidern der nächsten Generation bis zu intuitiver Software, die komplexe Ideen mit einem Klick in fertige Produkte verwandelt. Für reibungslose Abläufe und Ergebnisse, die sich einfach anfühlen und außergewöhnlich aussehen.

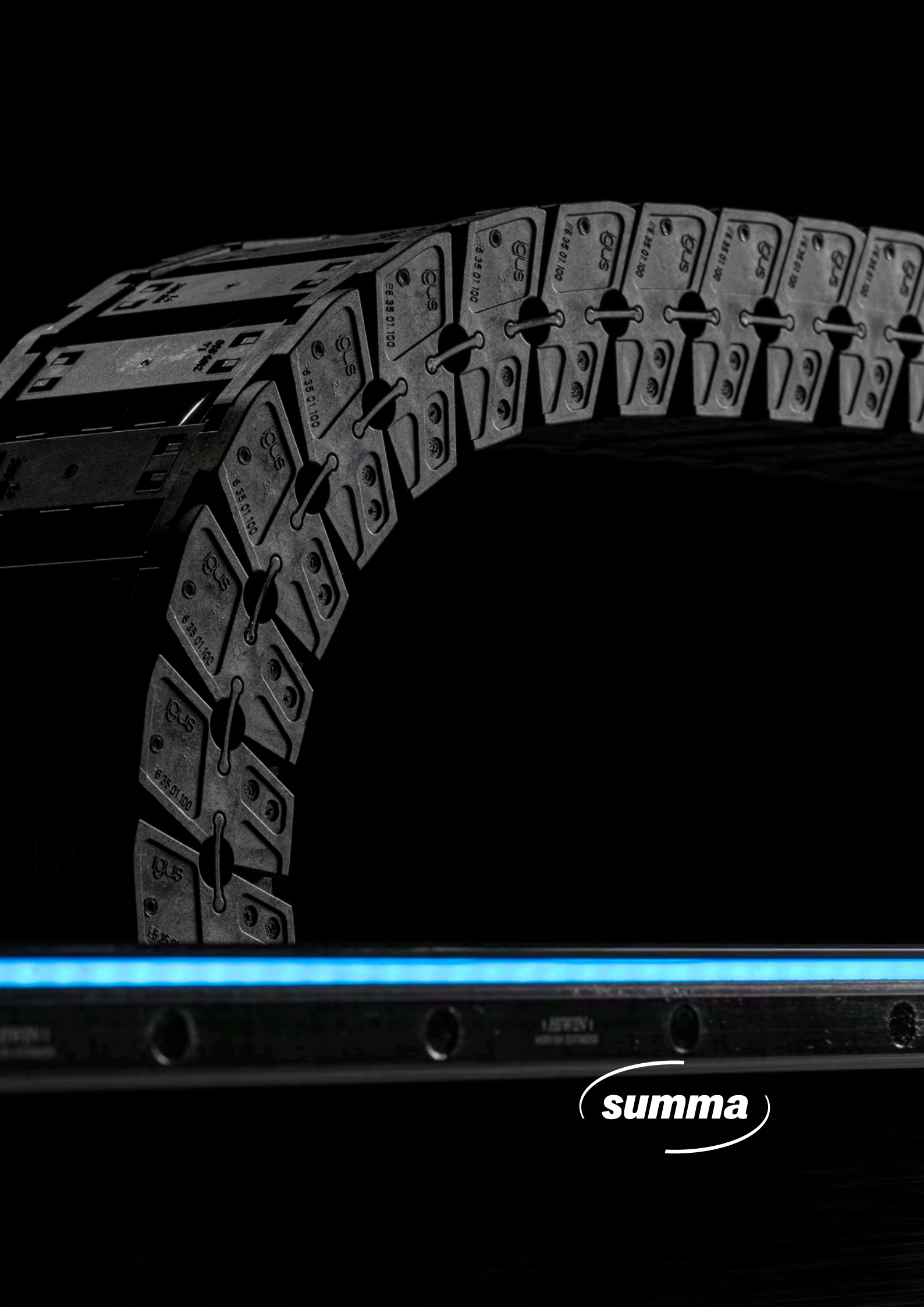
Innovation beginnt für uns mit Zuhören. Bei Menschen, die Erinnerungen schaffen, Details gestalten und den Unterschied zwischen gut und perfekt suchen. Ihre Herausforderungen inspirieren unsere Entwicklungen. Ihr Anspruch treibt unser Streben nach Genauigkeit, Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit an.

Und ja, ein wenig Magie gehört dazu: jener Moment, in dem aus einer Idee ein Ergebnis wird. Wenn Technologie Kreativität unterstützt, ohne sich in den Vordergrund zu drängen. Wenn Werkzeuge mit Ihnen zusammenarbeiten. Denn bei Summa geht es um mehr als Maschinen und Software.

Es geht um Menschen und ihre Möglichkeiten.
Wir helfen Ihnen, sich bessere Lösungen vorzustellen.



IMAGINATION, SHARPENED

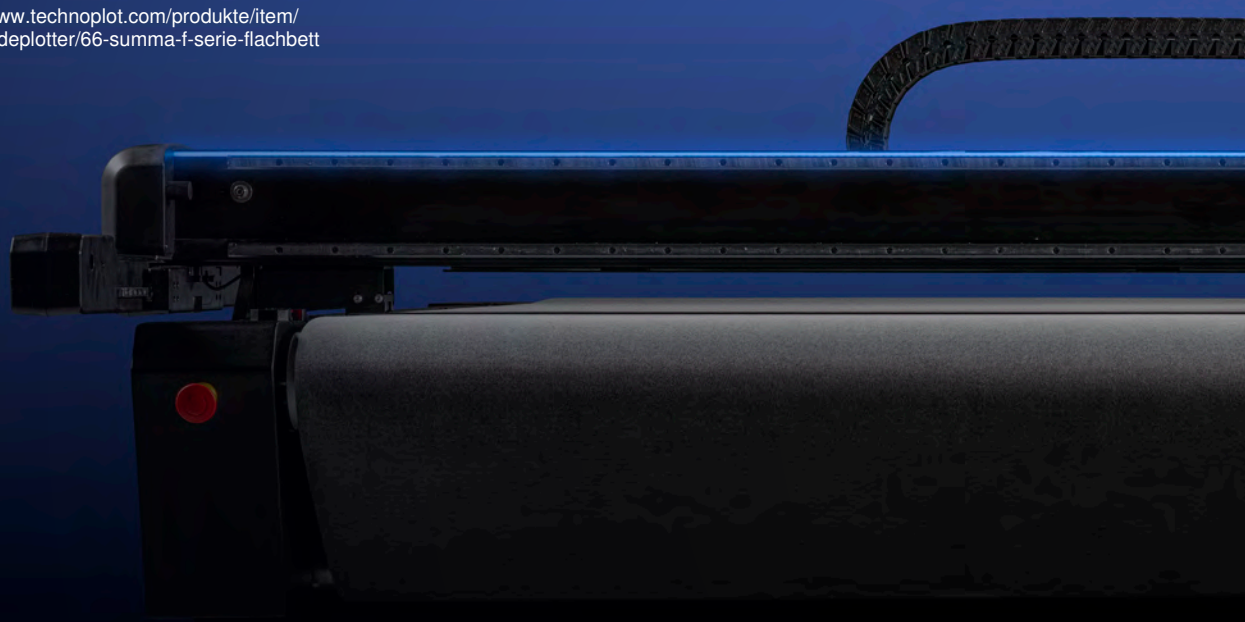

igus
E6.35.01.100
summa

Deutsche Übersetzung durch TECHNOPLOT

Beratung, Installation und Service

TECHNOPLOT CAD Vertriebs GmbH
Dorfstr. 17
85737 Ismaning
Tel. +49 (0)89 996535-0
Fax. +49 (0)89 996535-45
E-Mail: info@technoplot.com
Web: https://www.technoplot.com

https://www.technoplot.com/produkte/item/
6-schneideplotter/66-summa-f-serie-flachbett



Summa NV
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgien

Summa America LLC
8517 W. Washington
Street, Suite 101
Indianapolis, IN 46231
USA

Zur TECHNOPLOT-Produktseite