

SUMMA / VIELSEITIGE SCHLEPPMESSERTECHNIK

SUMMA S1D

Folien schneiden. Aufträge vielseitig umsetzen.

Schleppmesserplotter für Beschriftungen, Aufkleber und Textilveredelung. Vier Arbeitsbreiten, optische Druckmarkenerkennung und ein abgestimmter Schneideworkflow.



S1D60

S1D120

S1D140

S1D160

S1D60, S1D120, S1D140 und S1D160. Untergestell und Auffangkorb sind beim S1D60 optional. Die Serie wurde früher als S-One geführt.

DIE PASSENDE ARBEITSBREITE AUF EINEN BLICK

S1D60

59 cm

S1D120

123,5 cm

S1D140

138,5 cm

S1D160

158 cm

Schleppmesser

Für vielfältige Folienarbeiten

Bis 600 g

Maximaler Messerdruck

OPOS X / Xtra

Konturschnitt nach Druckmarken

[S1D auf technoplot.com ansehen](https://www.technoplot.com)

01 / ANWENDUNGEN

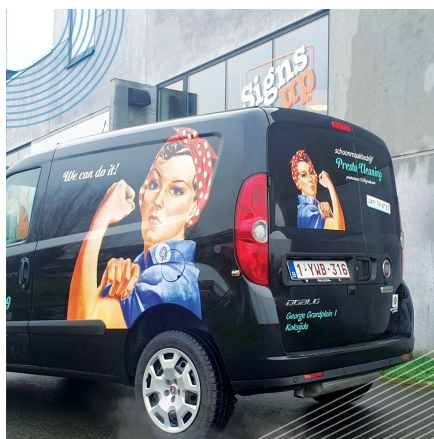
Ihre Folienaufträge. Ein vielseitiges Schneidesystem.

Von Schriften und Logos bis zu konturgeschnittenen Drucken: Die S1D verarbeitet geeignete Beschriftungs-, Digitaldruck- und Textilfolien passend zu Ihren Anwendungen.



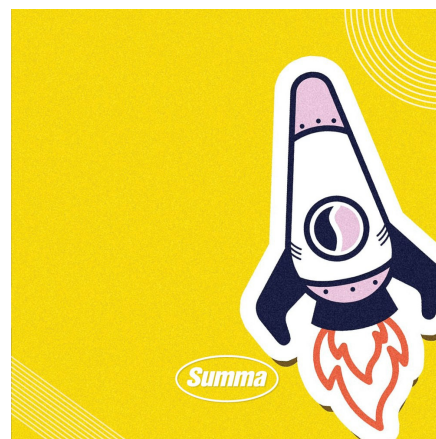
Fensterbeschriftung

Schriften, Logos und dekorative Motive für Schaufenster.



Fahrzeugbeschriftung

Geschnittene Farbfolien und konturgeschnittene Digitaldrucke.



Aufkleber und Etiketten

Individuelle Außenkonturen für bedruckte Folien.



Flex und Flock

Namen, Nummern und Logos für die Textilveredelung.



Wandgestaltung

Dekorative Folienmotive für Werbung und Innenräume.



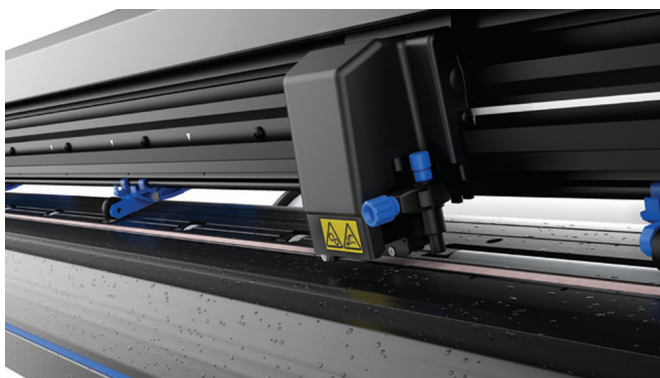
Bodengrafiken

Konturgeschnittene Motive aus geeigneten Bodenfolien.

02 / TECHNIK UND SERIENAUSWAHL

Bedienen. Schneiden. Den Ablauf passend wählen.

Die S1D verbindet Schleppmessertechnik mit übersichtlicher Bedienung und zuverlässiger Materialführung. Messer, Druck und Geschwindigkeit werden auf die jeweilige Folie abgestimmt.



Schleppmesser für den Folienzuschnitt

Die frei drehbare Klinge folgt der Bewegung. Bis zu 600 g Messerdruck und FlexCut erweitern die Einsatzmöglichkeiten.



Bedienung direkt am Touchscreen

Material einlegen, Einstellungen wählen und Testschnitt prüfen. Blaue Bedienelemente erleichtern die Handhabung.

S1D ODER S3D: ZWEI SERIEN MIT SCHLEPPMESSERTECHNIK

Auswahlkriterium	S1D	S3D
Schwerpunkt	Wechselnde Beschriftungs-, Aufkleber- und Textilaufträge.	Höherer Durchsatz bei längeren und wiederkehrenden Rollenaufträgen.
Max. Messerdruck	600 g	400 g
Materialhandhabung	Manuelles Trennen der Bahn; Auffangkorb je nach Modell.	Mechanische Auftragstrennung und weitergehende Rollenaufwickelung.
Optionen	Tray One für die Bogenverarbeitung mit dem S1D60.	Servobetriebene Aufwicklung für ausgewählte Baugrößen.

Die S3D bietet eine höhere Bewegungsleistung. Der maximale Messerdruck allein entscheidet die Auswahl nicht: Auftragsdaten, Folienaufbau, Materiallauf und Auslastung bestimmen den erreichbaren Durchsatz.

03 / MODELLE UND TECHNISCHE DATEN

Vier Breiten. Die Daten für Ihre Planung.

Für die Auswahl zählen die nutzbare Schnittbreite, Ihre Rollenformate und der Platz für den Materiallauf. Die maximale Auftragslänge beträgt 50 m; die garantierte Materialführung ist kürzer.

Modell	S1D60	S1D120	S1D140	S1D160
Arbeitsbreite	59 cm	123,5 cm	138,5 cm	158 cm
Materialbreite	7,9-70,5 cm	13,3-135 cm	18,7-150 cm	18,7-169 cm
Andruckrollen (Pinchrollen)	2	3	4	4
Übergrößenmodus*	65 cm	129,5 cm	144,5 cm	164 cm
Maße B x T x H (cm)	97 x 40,6 x 30,4	161,5 x 70,4 x 111,2	176,5 x 70,4 x 111,2	196 x 70,4 x 111,2
Untergestell / Korb	Optional	Serienmäßig	Serienmäßig	Serienmäßig

GEMEINSAME LEISTUNGSDATEN S1D

Eigenschaft	Spezifikation
Messerdruck / Bewegung	0-600 g / bis 1.131 mm/s diagonal / bis 3 G diagonal
Registrierung	OPOS X / OPOS Xtra; bis zu 2 x 64 Druckmarken auf der X-Linie; Y-Linien-Kompensation
Materialdicke	0,05-0,25 mm; bis 0,8 mm mit geeignetem Sandstrahlmesser
Genauigkeit	0,2 % der Bewegung oder 0,25 mm, je nachdem, welcher Wert größer ist
Materialführung*	Bis 8 m bei Material unter 762 mm Breite; bis 4 m bei breiterem Material innerhalb der Herstellerspezifikation
Schnittart	Kiss-Cut; FlexCut zum Durchschneiden geeigneter Materialien mit Haltestegen
Anschlüsse	USB und Ethernet; WLAN abhängig von Modell, Ausführung und Region
Stromversorgung	100-240 V AC, 50/60 Hz

*Im Übergrößenmodus ist die Materialführungslänge nicht garantiert. Maße des S1D60 als Tischgerät; optionales Untergestell benötigt zusätzlichen Platz. Materialgrenzen hängen von Folienaufbau, Messer und Schnittqualität ab. Technische Änderungen vorbehalten.

04 / PRINT & CUT UND BOGENVERARBEITUNG

Druckmarken erkennen. Aufkleber weiterverarbeiten.

OPOS richtet den Schnitt am Druckbild aus. OPOS Xtra nutzt zusätzliche Kompensationslinien, um ungleichmäßige Verformungen über die Drucklänge besser auszugleichen.



01 / Ausrichten

Gedruckte Marken erfassen und Konturen dem Druckbild zuordnen.

02 / Schneiden

Kiss-Cut erhält den Träger. FlexCut arbeitet mit durchgeschnittenen Abschnitten und Haltestegen.

03 / Weiterverarbeiten

Aufkleber entnehmen, Motive entgittern oder geeignete Formen herauslösen.

TRAY ONE: OPTIONALER BLATTEINZUG FÜR DEN S1D60



Vom bedruckten Bogen zum Etikett

Tray One zieht geeignete Bögen automatisch ein und legt sie nach der Bearbeitung ab. Die Erweiterung ist für den S1D60 erhältlich und nachrüstbar.

Unterstützt werden unter anderem A4, A3 und SRA3 sowie weitere passende Bogenformate. Material und Arbeitsablauf werden vorab abgestimmt.

Tray One ist Zusatzausstattung. Erforderliche Softwarefunktionen und die passende Schneidleiste werden bei der Konfiguration berücksichtigt.

05 / SOFTWARE UND PRODUKTION

Vom Entwurf zum wiederholbaren Schnitt.

Grafikdaten, Druckmarken, Materialprofile und Maschinenparameter müssen zusammenpassen. TECHNOPLOT stimmt Software, Schnittstellen und Datenübergabe auf Ihren Arbeitsplatz ab.

GoSign 4: Produktion unter Windows

GoSign verwaltet Schneideaufträge, Materialeinstellungen und Aktionsabläufe. Unterstützt werden Windows 10 und Windows 11 Professional / Enterprise, jeweils 64 Bit. Für neue Arbeitsplätze planen wir Windows 11 ein.

S1-Geräte ab Baujahr 2019: Firmware MD9986 ab Revision 20.4 für GoSign 4.

Mac-Arbeitsplatz

MacSign ermöglicht die direkte Ausgabe aus Adobe Illustrator 2021-2026 an den Summa-Rollenplotter. Die Registrierung erfolgt mit der Summa-Seriennummer. macOS, Illustrator und Plug-in müssen zueinander passen.

Passmarken aus Illustrator

Das separate GoSign-Plug-in für macOS erstellt Passmarken. Es ersetzt die Windows-Produktionssoftware nicht. GoSign 4 besitzt keine native macOS-Version; die Weiterverarbeitung erfolgt unter Windows.

AUTOMATISIERUNG PASSEND ZUM AUFTRAG

Daten vorbereiten

Konturen, Druckmarken und Formate aus Grafiksoftware oder RIP übernehmen.

Auftrag zuordnen

Materialprofil und Parameter wählen. Pro Pack erweitert Barcode- und Hotfolder-Abläufe.

Schneiden und sammeln

Rollenaufträge passend segmentieren oder den S1D60 mit Tray One für geeignete Bögen einsetzen.

GoSign Pro Pack ist eine optionale Erweiterung. Die verfügbaren Funktionen hängen von Lizenz, Dateiformaten und Konfiguration ab. Installation und Einweisung erfolgen anhand Ihrer typischen Produktionsdaten.

06 / MESSER, OPTIONEN UND ZUBEHÖR

Passend zur Folie. Passend zum Arbeitsablauf.

Werkzeuge, Optionen und Verbrauchsmaterialien werden modell- und anwendungsbezogen gewählt. Einige Positionen können bereits zur Grundausstattung gehören.

MESSER, HALTER UND ZEICHENWERKZEUGE

Art.-Nr.	Bezeichnung / Verwendung
9TL89-67041 9TL89-67033	Standard-Schleppmesser 36°, Ø 1,5 mm (5 Stück) Passender Standard-Schleppmesserhalter
391-231	Spezial-Schleppmesser 60°, Ø 1,5 mm
391-358 391-363	Sandstrahl-Schleppmesser 55°, Ø 2 mm (5 Stück) Passender Kupferhalter, Ø 2 mm
395-434	Universeller Stifthalter für den D-Schneidkopf
395-430 / 395-431	Roller-Kugelschreiber Schwarz / Blau (je 5 Stück)
MP06BK	Faserspitzenstifte Schwarz (4 Stück)

AUFSTELLUNG, MATERIALFÜHRUNG UND VERBRAUCHSMATERIAL

Art.-Nr.	Bezeichnung / Zuordnung
393-1125 / 393-1124	Untergestell / Auffangkorb für S1D60 (einzeln)
393-1100	Untergestell mit Auffangkorb für S1D60
393-1012	Zusätzliche Andruckrolle, werkseitig installiert
1NC40-67034 395-622	Medienflansche für 3-Zoll-Kerne (Paar) Verlängerte Medienflansche für 3-Zoll-Kerne (Paar)
1UP27A	Medienflansche für 2-Zoll-Kerne (Paar)
1NC40-67032 393-1348	Standard-Schneidleiste Abgeschrägte Schneidleiste für S1D60 mit Tray One
1NC40-67035 391-146	Manuelles Abschneidewerkzeug / Klingenhalter Passende Ersatzklingen (10 Stück)
395-401	Äußere Andruckrollen mit Clips (Paar; gemeinsam ersetzen)
395-995	GoSign Pro Pack, optionale Softwareerweiterung

Tray One für den S1D60: siehe Seite 5. TECHNOPLOT ordnet Messer, Halter und Ersatzteile passend zur Gerätekonfiguration zu; bei Bedarf anhand der Seriennummer.

07 / KONFIGURATION UND SERVICE

Ihre Anwendung bestimmt die passende Summa S1D.

Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung verbindet TECHNO PLOT Anwendungsberatung, Maschineninstallation, Schulung und Service zu einem abgestimmten Produktionsprozess.

01 / Materialien

Folientyp, Dicke, Laminat, Struktur und Empfindlichkeit

02 / Formate

Rollenbreite, größtes Motiv und gewünschte Bahnlänge

03 / Details

Kleine Schrift, Konturen, Entgitterung und FlexCut

04 / Produktionsmenge

Auftragsgrößen, Wechselhäufigkeit und Automatisierung

05 / Druck und Daten

Drucker, RIP, Grafiksoftware und Druckmarken

06 / Betriebsumgebung

Stellfläche, Materiallauf, Netzwerk und Arbeitsplätze

Materialtests und Werkzeugwahl

Originalfolien und Beispieldaten bilden die Grundlage für Messer, Druck, Geschwindigkeit und Ausstattungswahl.

Installation und Einweisung

Wir begleiten Aufstellplanung, Inbetriebnahme, Softwareeinrichtung und praxisnahe Bedienschulung.

Workflow und Produktionshilfe

Wir unterstützen bei Druck- und Schneideabläufen, Materialprofilen und der Einbindung wiederkehrender Aufträge.

Service im laufenden Betrieb

Eigene Techniker und Werkstätten in Ismaning und Dessau, bundesweiter Vor-Ort-Service, Remotehilfe und Ersatzteilversorgung.



TECHNOT PLOT CAD Vertriebs GmbH

Dorfstr. 17 · 85737 Ismaning
Tel. +49 (0)89 996535-0
Fax. +49 (0)89 996535-45
E-Mail: info@technoplot.com
Web: <https://www.technoplot.com>

[Zur S1D auf technoplot.com](https://www.technoplot.com)



[Zur Produktseite](#)