SUMMA / S CLASS 3 SCHLEPPMESSERTECHNIK

SUMMA S3D

Rollenaufträge präzise schneiden. Abläufe effizient gestalten.

Schleppmesserplotter für Beschriftungen, Print & Cut und Textilveredelung. Vier Arbeitsbreiten, OPOS-Druckmarkenerkennung und Optionen für wiederkehrende Rollenaufträge.



S3D75, S3D120, S3D140 und S3D160. Untergestell und Auffangkorb sind bei allen vier Modellen serienmäßig enthalten.

DIE PASSENDE ARBEITSBREITE AUF EINEN BLICK

S3D75	S3D120	S3D140	S3D160
74,2 cm	120 cm	135 cm	158 cm

Bis 1.440 mm/s	Bis 400 g	OPOS X / Xtra
Max. Geschwindigkeit diagonal	Maximaler Messerdruck	Optischer Konturschnitt

S3D auf technoplot.com ansehen

01 / ANWENDUNGEN

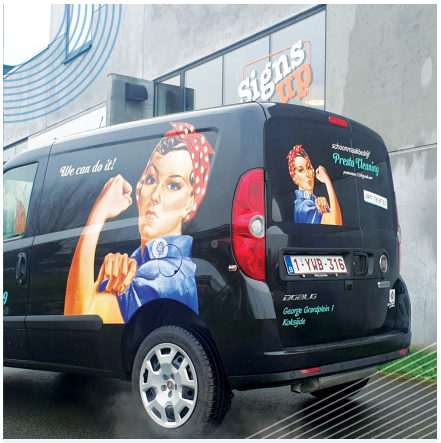
Ihre Aufträge geben die Richtung vor.

Die S3D schneidet geeignete Beschriftungs-, Digitaldruck- und Textilfolien. Messer, Druck, Geschwindigkeit und Schnittart werden auf Material und Motiv abgestimmt.



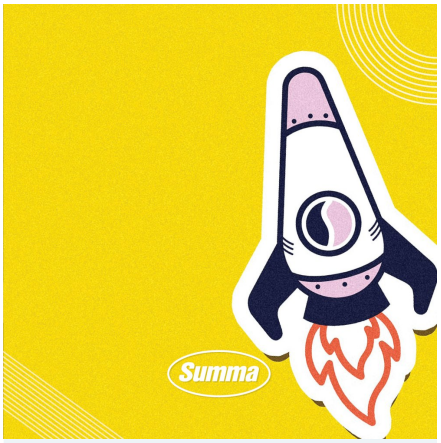
Fensterbeschriftung

Schriften, Logos und dekorative Motive für Schaufenster.



Fahrzeugbeschriftung

Geschnittene Farbfolien und konturgeschnittene Digitaldrucke.



Aufkleber und Etiketten

Individuelle Außenkonturen für bedruckte Folien.



Flex und Flock

Namen, Nummern und Logos für die Textilveredelung.



Wandgestaltung

Dekorative Folienmotive für Werbung und Innenräume.



Bodengrafiken

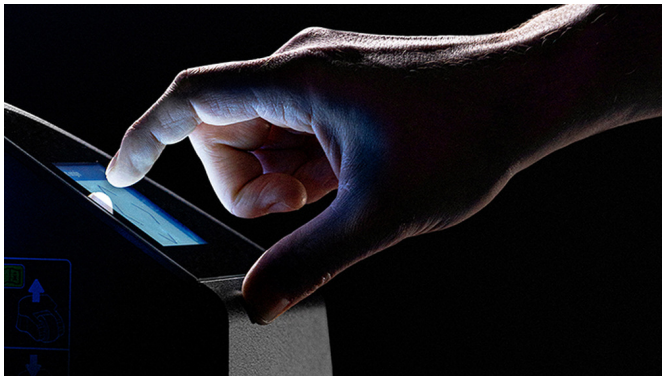
Konturgeschnittene Motive aus geeigneten Bodenfolien.

02 / TECHNIK UND SERIENAUSWAHL

Schleppmessertechnik. Für produktive Rollenaufträge.

Die S3D verbindet einen frei drehenden Schleppmesserkopf mit leistungsfähigen Servoantrieben, übersichtlicher Bedienung und einer präzisen Materialführung.





Schleppmesser für Folienaufträge

Die Klinge folgt der Bewegungsrichtung. Messerdruck, Offset und Geschwindigkeit werden auf Folie und Motiv abgestimmt.

Bedienung und Materialführung

Farb-Touchscreen, Statusbeleuchtung und blaue Einstellelemente erleichtern die Bedienung. Zusätzliche Andruckrollen sind optional.

S1D ODER S3D: DIE UNTERSCHIEDE IM PRODUKTIONSABLAUF

Auswahlkriterium	S1D	S3D
Bewegungsleistung	Bis 1.131 mm/s und 3 G, jeweils diagonal.	Bis 1.440 mm/s und 4,2 G, jeweils diagonal.
Max. Messerdruck	600 g	400 g
Auftragstrennung	Manuelles Abtrennen der Materialbahn.	Mechanische Auftragstrennung durch separates Abschneidemesser.
Materialhandhabung	Tray One für die automatische Bogenverarbeitung mit dem S1D60.	Servobetriebene Rollenaufwicklung für S3D75, S3D140 und S3D160.

Die S3D bietet höhere Bewegungsleistung und mehr Möglichkeiten zur Rollenautomatisierung. Der maximale Messerdruck allein bestimmt den Durchsatz nicht: Schnittdaten, Folienaufbau, Materiallauf und Auslastung sind ebenso entscheidend.

03 / MODELLE UND TECHNISCHE DATEN

Vier Breiten.
Die Daten für Ihre Planung.

Wählen Sie nach nutzbarer Schnittbreite, Rollenformat und Produktionsablauf. Die maximale Auftragslänge beträgt 50 m; die spezifizierte Materialführungslänge ist kürzer.

Modell	S3D75	S3D120	S3D140	S3D160
Arbeitsbreite	74,2 cm	120 cm	135 cm	158 cm
Materialbreite	6-84 cm	11,4-130 cm	17-145 cm	17-168 cm
Andruckrollen (Pinchrollen)	3	3	4	4
Übergrößenmodus*	81,2 cm	127 cm	142 cm	165 cm
Maße B x T x H (cm)	141 x 69 x 111	187 x 69 x 111	202 x 69 x 111	225 x 69 x 111
Untergestell / Korb	Serienmäßig	Serienmäßig	Serienmäßig	Serienmäßig
Rollenaufwicklung	Optional	-	Optional	Optional

GEMEINSAME LEISTUNGSDATEN S3D

Eigenschaft	Spezifikation
Messerdruck / Bewegung	Bis 400 g / bis 1.440 mm/s diagonal / bis 4,2 G diagonal
Registrierung	OPOS X / OPOS Xtra; bis zu 2 x 64 Marken auf der X-Linie; Y-Linien-Kompensation
Materialdicke	0,05-0,25 mm; bis 0,8 mm mit geeignetem Sandstrahl-Schleppmesser
Genauigkeit	0,2 % der Bewegung oder 0,25 mm, je nachdem, welcher Wert größer ist
Materialführung*	Innerhalb von +/- 0,1 mm: bis 12 m bei Rollen bis 760 mm Breite; bis 4 m bei breiteren Rollen
Schnittarten	Kiss-Cut; FlexCut mit durchgeschnittenen Abschnitten und Haltestegen
Anschlüsse	USB, Ethernet und WLAN
Stromversorgung	100-120 / 220-240 V AC, 50/60 Hz; maximal 85 VA

*Im Übergrößenmodus ist die Materialführungslänge nicht garantiert. Die angegebenen Materialgrenzen hängen von Folienaufbau, Messer und Schnittqualität ab; Materialführung nach Herstellervorgaben. Technische Änderungen vorbehalten.

04 / PRINT & CUT UND MATERIALHANDHABUNG

Konturen erkennen. Rollenaufträge weiterführen.

OPOS erfasst gedruckte Marken mit einem optischen Sensor. OPOS Xtra nutzt zusätzliche Kompensationslinien, um ungleichmäßige Verformungen über die Drucklänge besser auszugleichen.



Druck und Konturschnitt werden über passende Druckmarken und Schneidedaten aufeinander abgestimmt.

01 / Print & Cut

OPOS richtet die Schnittkonturen am Druckbild aus. Material und Druckmarken werden vorab geprüft.

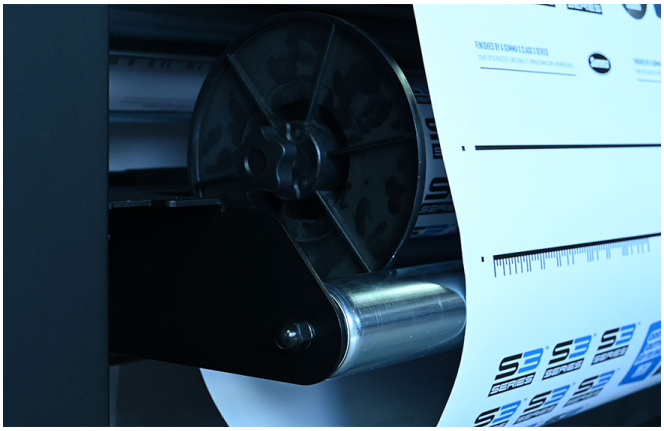
02 / Kiss-Cut und FlexCut

Kiss-Cut erhält den Träger. FlexCut durchtrennt geeignete Materialien mit verbleibenden Haltestegen.

03 / Auftragstrennung

Ein separates mechanisches Abschneidemesser trennt die Bahn nach dem Auftrag gerade ab.

SERVOBETRIEBENE ROLLENAUFWICKLUNG ALS OPTION



Geschnittene Aufträge aufwickeln

Die optionale Aufwicklung sammelt bearbeitete Rollenaufträge. Sie ist für S3D75, S3D140 und S3D160 erhältlich und wird auf Material und Ablauf abgestimmt.

Die Panelfunktion teilt lange Bahnen in kürzere, aufeinanderfolgende Aufgaben. Das unterstützt die Verarbeitung wiederkehrender Rollenaufträge.

Beim S3D120 ist keine Rollenaufwicklung vorgesehen. FlexCut und mechanische Auftragstrennung erfüllen unterschiedliche Aufgaben und werden getrennt konfiguriert.

05 / SOFTWARE UND PRODUKTION

Vom Entwurf zum wiederholbaren Schnitt.

Grafikdaten, Druckmarken, Materialprofile und Maschinenparameter müssen zusammenpassen. TECHNOPLOT stimmt Software, Schnittstellen und Datenübergabe auf Ihren Arbeitsplatz ab.

GoSign 4: Produktion unter Windows

GoSign verwaltet Schneideaufträge, Materialeinstellungen und Aktionsabläufe. Unterstützt werden Windows 10 und Windows 11 Professional / Enterprise, jeweils 64 Bit. Für neue Arbeitsplätze empfehlen wir Windows 11.

Für S3-Geräte: Firmware MD9987 ab Revision 22 für GoSign 4 erforderlich.

MacSign: direkt aus Illustrator

MacSign ermöglicht die direkte Ausgabe aus Adobe Illustrator 2021-2026 über USB oder Ethernet. Passende Version für Intel oder Apple Silicon wählen. Registrierung mit Summa-Seriennummer; Aktivierung per E-Mail. macOS, Illustrator und Plug-in müssen zusammenpassen.

GoSign-Plug-in für macOS

Das separate Illustrator-Plug-in erstellt GoSign-Druckmarken auf dem Mac. Die Produktionsverarbeitung und Ausgabe mit GoSign 4 erfolgen unter Windows. Die beiden Plug-ins erfüllen unterschiedliche Aufgaben; GoSign 4 besitzt keine native macOS-Version.

AUTOMATISIERUNG PASSEND ZUM AUFTRAG

Daten vorbereiten

Konturen, Druckmarken und Formate aus Grafiksoftware oder RIP übernehmen.

Auftrag zuordnen

Materialprofile nutzen. Pro Pack erweitert Barcode- und Hotfolder-Abläufe.

Schneiden und sammeln

Aufträge segmentieren; geeignete Baugrößen optional mit der Rollenaufwicklung ergänzen.

GoSign Pro Pack ist eine optionale Erweiterung. Funktionen hängen von Lizenz, Dateiformat und Konfiguration ab. Installation, Kompatibilitätsprüfung und Einweisung erfolgen anhand Ihrer typischen Produktionsdaten.

06 / MESSER, OPTIONEN UND ZUBEHÖR

Passend zum Material. Passend zum Produktionsablauf.

Werkzeuge, Optionen und Verbrauchsmaterialien werden modell- und anwendungsbezogen gewählt. Einige Positionen können bereits zur Grundausstattung gehören.

SCHLEPPMESSER, HALTER UND ZEICHENWERKZEUGE

Art.-Nr.	Bezeichnung / Verwendung
9TL89-67041 **9TL89-67033**	Standard-Schleppmesser 36°, Ø 1,5 mm, Offset 0,45 mm (5 Stück) Passender Standard-Schleppmesserhalter, Ø 1,5 mm
391-231	Schleppmesser 60°, Ø 1,5 mm, Offset 0,50 mm (1 Stück)
391-358 **391-363**	Sandstrahl-Schleppmesser 55°, Ø 2 mm, Offset 0,90 mm (5 Stück) Passender Kupferhalter, Ø 2 mm
395-434	Universeller Stifthalter für den D-Schneidkopf
395-430 / 395-431	Roller-Kugelschreiber Schwarz / Blau (je 5 Stück)
MP06BK	Faserspitzenstifte Schwarz (4 Stück)

ROLLENHANDHABUNG, VERBRAUCHSMATERIAL UND SOFTWARE

Art.-Nr.	Bezeichnung / Zuordnung
395-747 **395-745** **395-746**	Rollenaufwicklung für S3D75 Rollenaufwicklung für S3D140 Rollenaufwicklung für S3D160
395-681 / 395-682	Zusätzliche mittlere Andruckrolle: werkseitig installiert / Nachrüstsatz
395-805	Zusätzliche Werkzeugablage
1NC40-67032	Standard-Schneidleiste in passender Modelllänge
1NC40-67035 **391-146**	Manuelles Abschneidewerkzeug / Klingenhalter Passende Ersatzklingen (10 Stück)
395-401	Äußere Andruckrollen mit Clips (Paar; gemeinsam ersetzen)
395-995	GoSign Pro Pack, optionale Softwareerweiterung

TECHNOPLOT ordnet Messer, Halter und Ersatzteile passend zur Gerätekonfiguration zu; bei Bedarf anhand der Seriennummer. Die Rollenaufwicklung wird nur für S3D75, S3D140 und S3D160 angeboten.

07 / KONFIGURATION UND SERVICE

Ihre Anwendung bestimmt die passende Summa S3D.

Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung verbindet TECHNOPLOT Anwendungsberatung, Maschineninstallation, Schulung und Service zu einem abgestimmten Produktionsprozess.

01 / Materialien

Folientyp, Dicke, Laminat, Struktur und Empfindlichkeit

02 / Formate

Rollenbreite, größtes Motiv und gewünschte Bahnlänge

03 / Details

Kleine Schrift, Konturen, Entgitterung und FlexCut

04 / Produktionsmenge

Auftragsgrößen, Wechselhäufigkeit und Automatisierung

05 / Druck und Daten

Drucker, RIP, Grafiksoftware und Druckmarken

06 / Betriebsumgebung

Stellfläche, Materiallauf, Netzwerk und Arbeitsplätze

Materialtests und Werkzeugwahl

Originalfolien und Beispieldaten bilden die Grundlage für Messer, Druck, Geschwindigkeit und Ausstattungswahl.

Installation und Einweisung

Wir begleiten Aufstellplanung, Inbetriebnahme, Softwareeinrichtung und praxisnahe Bedienerschulung.

Workflow und Produktionshilfe

Wir unterstützen bei Druck- und Schneideabläufen, Materialprofilen und der Einbindung wiederkehrender Aufträge.

Service im laufenden Betrieb

Eigene Techniker und Werkstätten in Ismaning und Dessau, bundesweiter Vor-Ort-Service, Remotehilfe und Ersatzteilversorgung.

TECHNOPLOT CAD Vertriebs GmbH

Dorfstr. 17 · 85737 Ismaning
Tel. +49 (0)89 996535-0
Fax. +49 (0)89 996535-45
E-Mail: info@technoplot.com
Web: https://www.technoplot.com

Zur S3D auf technoplot.com

Zur Produktseite

Redaktion: TECHNOPLOT. Bilder und Summa-Logo: Summa. Daten: RevDE26.01 / Softwarestand 11/2026. Änderungen vorbehalten.