# SPARKLE

## SPEZIFIKATIONEN

| Zusammensetzung | Durchschnittliche Materialstärke | Träger | Zertifizierungen |
|---|---|---|---|
| PU | 120 µ | rückklebendes Polyester | REACH compliant<br>VEGANOK AZIENDA N. 1004 |

## VERARBEITUNGSHINWEISE | Laser friendly

| geeignet für | EMPFOHLENE SCHNEIDEPARAMETER | | | TRANSFER PARAMETER | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Messer | Andruck | Geschwindigkeit | Zeit | Temperatur | Druck | Abziehen |
| Baumwolle, Polyester, Polyester-Baumwolle Mischgewebe (nicht mit Silikon behandelte oder sublimierte Textilien) | 45° | 120 gf | 20 cm/Sek. | 15 Sek. | 155°C (311°F) | Medium (2,5/3,5 bar) | warm |

- → **Das Material gespiegelt schneiden**
- → **Überschüssiges Material entfernen**
- → **Das Design auf dem Textil positionieren**
- → **Mit den empfohlenen Parametern übertragen**
- → **Den Träger warm entfernen**

**HIGHLIGHTS**

- → **Glitzernde Oberfläche**
- → **Weicher Griff**

**ACHTUNG: Wir empfehlen, vor Produktionsbeginn mit einem neuen Material, einen Test durchzuführen!**

## WASCH- UND PFLEGEANLEITUNG

| Wäsche | Bügeln | Trockner | Chemische Reinigung | Lagerungs-dauer | Lagerungs-temperatur | Lagerung | Ausrichtung |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Max 60°C, auf Links | JA auf Links | JA Synthetik Programm | JA | Bis zu 2 Jahre | Zw. 18°C und 26°C | licht- und staubgeschützt | aufrecht |

- → **Bitte vor dem Waschen 24 Stunden warten**
- → **Beachten Sie die Textilpflegehinweise**
- → **Bitte benutzen Sie weder Chlorbleiche noch aggressive chemische Wirkstoffe**

**Sie finden die jeweils aktuellste Version dieses Dokumentes auf www.siser.com**
**Bei Fragen erreichen Sie TECHNOPLOT unter info@technoplot.com**

Überreicht durch
**TECHNOPLOT CAD Vertriebs GmbH**
Dorfstr. 17 · 85737 Ismaning
www.technoplot.com
Tel. +49 (0)89 996535-0
Fax +49 (0)89 996535-45
info@technoplot.com

Managementsystem von Siser
TÜVRheinland CERTIFIED
Management System ISO 9001:2015 ISO 14001:2015