TWINKLE

SPEZIFIKATIONEN

Zusammensetzung	Durchschnittliche Materialstärke	Träger	Zertifizierungen
PU	235 µ	rückklebendes Polyester	REACH compliant VEGANOK AZIENDA N. 1004

VERARBEITUNGSHINWEISE | Laser friendly

geeignet für	EMPFOHLENE SCHNEIDEPARAMETER			TRANSFER PARAMETER			
	Messer	Andruck	Geschwindigkeit	Zeit	Temperatur	Druck	Abziehen
Baumwolle, Polyester, Polyester-Baumwolle Mischgewebe (nicht mit Silikon behandelte oder sublimierte Textilien)	45°	150-170 gf	15 cm/Sek.	15 Sek.	150°C (302°F)	Medium (2,5/3,5 bar)	kalt

- → **Das Material gespiegelt schneiden**
- → **Überschüssiges Material entfernen**
- → **Das Design auf dem Textil positionieren**
- → **Mit den empfohlenen Parametern übertragen**
- → **Den Träger kalt entfernen**

HIGHLIGHTS

- → **Weiche, glitzernde Oberfläche**
- → **Silikon ähnlicher Griff**
- → **Reflektierend bei Auftreffen von Licht**

ACHTUNG: Wir empfehlen, vor Produktionsbeginn mit einem neuen Material, einen Test durchzuführen!

WASCH- UND PFLEGEANLEITUNG

Wäsche	Bügeln	Trockner	Chemische Reinigung	Lagerungs-dauer	Lagerungs-temperatur	Lagerung	Ausrichtung
Max 40°C, auf Links	JA auf Links	JA Synthetik Programm	NEIN	Bis zu 2 Jahre	Zw. 18°C und 26°C	licht- und staubgeschützt	aufrecht

- → **Bitte vor dem Waschen 24 Stunden warten**
- → **Beachten Sie die Textilpflegehinweise**
- → **Bitte benutzen Sie weder Chlorbleiche noch aggressive chemische Wirkstoffe**

Sie finden die jeweils aktuellste Version dieses Dokumentes auf www.siser.com
Bei Fragen erreichen Sie TECHNOPLOT unter info@technoplot.com

Überreicht durch
TECHNOPLOT CAD Vertriebs GmbH
Dorfstr. 17 · 85737 Ismaning
www.technoplot.com
Tel. +49 (0)89 996535-0
Fax +49 (0)89 996535-45
info@technoplot.com

Managementsystem von Siser
TÜVRheinland CERTIFIED
Management System ISO 9001:2015 ISO 14001:2015