# VERNICE

## SPEZIFIKATIONEN

| Zusammensetzung | Durchschnittliche Materialstärke | Träger | Zertifizierungen |
|---|---|---|---|
| PU | 90 µ | Nicht rücklebendes Polyester | REACH compliant<br>VEGANOK AZIENDA N. 1004 |

## VERARBEITUNGSHINWEISE | Laser friendly

| geeignet für | EMPFOHLENE SCHNEIDEPARAMETER | | | TRANSFER PARAMETER | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Messer | Andruck | Geschwindigkeit | Zeit | Temperatur | Druck | Abziehen |
| Baumwolle, Polyester, PES/BW- Mischgewebe Nicht geeignet für beschichtete und sublimierte Textilien | 45° | 40 gf | 20 cm/Sek. | 15 Sek. | 150°C (302°F) | Medium (2,5-3,5 bar) | kalt |

- → **Überschüssiges Material entfernen**
- → **Das Design auf dem Textil positionieren**
- → **Mit den empfohlenen Parametern übertragen**
- → **Den Träger kalt entfernen**

**HIGHLIGHTS**

- → **Glänzendes Finish**
- → **Dünnes Material**
- → **Modischer Effekt**

**ACHTUNG: Wir empfehlen, vor Produktionsbeginn mit einem neuen Material, einen Test durchzuführen!**

## WASCH UND PFLEGEANNLEITUNG

| Wäsche | Bügeln | Trockner | Chemische Reinigung | Lagerungs-dauer | Lagerungs-temperatur | Lagerung | Ausrichtung |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Max 30°C, auf Links | JA auf Links | JA (Synthetik Programm) | NEIN | Bis zu 2 Jahre | Zw. 18°C und 26°C | licht- und staubgeschützt | aufrecht |

- → **Bitte vor dem Waschen 24 Stunden warten**
- → **Beachten Sie die Textilpflegehinweise**
- → **Bitte benutzen Sie weder Chlorbleiche, noch aggressive chemische Wirkstoffe**

**Sie finden die jeweils aktuellste Version dieses Dokumentes auf www.siser.com**
**Bei Fragen erreichen Sie TECHNOPLOT unter info@technoplot.com**

Überreicht durch
**TECHNOPLOT CAD Vertriebs GmbH**
Dorfstr. 17 · 85737 Ismaning
www.technoplot.com
Tel. +49 (0)89 996535-0
Fax +49 (0)89 996535-45
info@technoplot.com

Managementsystem von Siser
TÜVRheinland CERTIFIED
Management System ISO 9001:2015 ISO 14001:2015