BRICK®600 - BRICK 600 DUAL COLOR

SPEZIFIKATIONEN

Zusammensetzung	Durchschnittliche Materialstärke	Träger	Zertifizierungen
PU	600 µ	Träger nicht rückklebend	REACH compliant VEGANOK AZIENDA N. 1004

VERARBEITUNGSHINWEISE | Laser friendly

geeignet für	EMPFOHLENE SCHNEIDEPARAMETER			TRANSFER PARAMETER			
	Messer	Andruck	Geschwindigkeit	Zeit	Temperatur	Druck	Abziehen
Baumwolle, Polyester, Polyester-Baumwolle Mischgewebe (nicht mit Silikon behandelte oder sublimierte Textilien)	60°	80 gf	10 cm/Sek.	25 Sek.	155°C (311°F)	Medium/hoch (4 Bar)	kalt

ACHTUNG: Aufgrund der Dicke des Materials, empfehlen wir, keine Details unter einer Größe von 0.5 cm zu schneiden!

- → Das Material gespiegelt schneiden
- → Überschüssiges Material entfernen
- → Das Textil für 20 Sekunden vorwärmen
- → Das Design auf dem Textil positionieren
- → Mit den empfohlenen Parametern übertragen
- → Den Träger kalt entfernen

PRODUKT HIGHLIGHTS

- → Dickes Material
- → Weich im Griff
- → 3D Effekt

ACHTUNG: Wir empfehlen, vor Produktionsbeginn mit einem neuen Material, einen Test durchzuführen!

WASCH- UND PFLEGEANLEITUNG

Wäsche	Bügeln	Trockner	Chemische Reinigung	Lagerungs-dauer	Lagerungs-temperatur	Lagerung	Ausrichtung
Max 40°C, auf Links	JA auf Links	JA (Synthetik-Programm)	NEIN	Bis zu 2 Jahre	Zw. 18°C und 26°C	licht- und staubgeschützt	aufrecht

- → Bitte vor dem Waschen 24 Stunden warten
- → Beachten Sie die Textilpflegehinweise
- → Bitte benutzen Sie weder Chlorbleiche noch aggressive chemische Wirkstoffe

Sie finden die jeweils aktuellsteVersion dieses Dokumentes auf www.siser.com
Bei Fragen erreichen Sie TECHNOPLOT unter info@technoplot.com

Überreicht durch
TECHNOPLOT CAD Vertriebs GmbH
Dorfstr. 17 · 85737 Ismaning
www.technoplot.com

Tel. +49 (0)89 996535-0
Fax +49 (0)89 996535-45
info@technoplot.com

Managementsystem von Siser
TÜVRheinland CERTIFIED
Management System ISO 9001:2015 ISO 14001:2015
www.tuv.com ID 9105027958