EASY PUFF METALLIC®

SPEZIFIKATIONEN

Zusammensetzung	Durchschnittliche Materialstärke	Träger	Zertifizierungen
PU	180 µ	Rückklebender Träger	REACH compliant VEGANOK AZIENDA N. 1004

VERARBEITUNGSHINWEISE

geeignet für	EMPFOHLENE SCHNEIDEPARAMETER			TRANSFER PARAMETER			
	Messer	Andruck	Geschwindigkeit	Zeit	Temperatur	Druck	Abziehen
Baumwolle, Polyester, Polyester-Baumwolle Mischgewebe (nicht mit Silikon behandelte oder sublimierte Textilien)	45°	100-130 gf	25 cm/Sek.	5+10 Sek.	140°C (284°F)	Hoch (5 Bar)	kalt

→ **Das Material gespiegelt schneiden und entgittern**
→ **Das Design auf dem Textil positionieren**
→ **Für 5 Sekunden mit den empfohlenen Parametern übertragen (Mit einer Transferpresse - Nicht mit einem Bügeleisen)**
→ **Den Träger kalt entfernen**
→ **Mit Backpapier abdecken und für weitere 10 Sekunden pressen (für den 3D Effekt)**

PRODUKT HIGHLIGHTS
→ **3D Effekt**
→ **Glänzend, metallisches Finish**
→ **Dank des klebenden Trägers, einfach zu schneiden und zu entgittern**

! ACHTUNG: Wir empfehlen, vor Produktionsbeginn einen Test durchzuführen!
! Aufgrund variabler Temperaturen bei Transferpressen und unterschiedlicher Textilien, kann es zu abweichenden Ergebnissen kommen.

WASCH- UND PFLEGEANLEITUNG

Wäsche	Bügeln	Ţŗôçlņĕŗ	Chemische Reinigung	Ļåĝĕŗûņĝš-dauer	Ļåĝĕŗûņĝš-temperatur	Låĝĕŗûņĝ	Åûšŗîçĥţûnĝ
Handwäsche oder kalt + auf Links!	NEIN	NEIN	NEIN	Bis zu 2 Jahre	Zw. 18°C und 26°C	licht- und staubgeschützt	aufrecht

→ **Bitte vor dem Waschen 24 Stunden warten**
→ **Beachten Sie die Textilpflegehinweise**
→ **Bitte benutzen Sie weder Chlorbleiche noch aggressive chemische Wirkstoffe**

Sie finden die jeweils aktuellsteVersion dieses Dokumentes auf www.siser.com
Bei Fragen erreichen Sie TECHNOPLOT unter info@technoplot.com

Überreicht durch
TECHNOPLOT CAD Vertriebs GmbH
Dorfstr. 17 · 85737 Ismaning
www.technoplot.com
Tel. +49 (0)89 996535-0
Fax +49 (0)89 996535-45
info@technoplot.com

Managementsystem von Siser
TÜVRheinland CERTIFIED
Management System ISO 9001:2015 ISO 14001:2015

TECHNOPLOT-Hinweis: Zwei Pressschritte: 5 Sekunden, kalt abziehen, mit Backpapier abdecken, weitere 10 Sekunden.
Druck/Temperatur laut Originaldatenblatt; deutsche Webseite abweichend. Vor Serienproduktion mit TECHNOPLOT abstimmen.