SparklePrint™

SPEZIFIKATIONEN

Zusammensetzung	Durchschnittliche Materialstärke	Träger	Zertifizierungen
PU	190 µ	Träger nicht rückklebend	REACH compliant VEGANOK AZIENDA N. 1004

VERARBEITUNGSHINWEISE | KOMPATIBEL MIT UV-TINTEN

geeignet für	EMPFOHLENE SCHNEIDEPARAMETER			TRANSFER PARAMETER			
	Messer	Andruck	Geschwindigkeit	Zeit	Temperatur	Druck	Abziehen
Baumwolle, Polyester, Polyester-Baumwolle Mischgewebe	60°	70 - 80 gf	15 cm/s	15 Sekunden	155°C (311°F)	Medium (2,5/3,5 bar)	warm

→ **Das Material mit dem COLORPRINT PU Profil bedrucken, schneiden und entgittern**
→ **Mit Hilfe von TTD Easy/Advanced das Transfer vom Träger entfernen**
→ **Für optimale Resultate: Die Unterplatte für 20 Sekunden bei 155°C vorheizen**
→ **Das Design auf dem Textil positionieren**
→ **Mit den empfohlenen Parametern übertragen**
→ **TTD Easy warm entfernen**

PRODUKT HIGHLIGHTS
→ **Intensive, leuchtende Farben**
→ **Funkelnde Oberfläche**
→ **Kompatibel mit UV-Tinte / - Druckern**

ACHTUNG: Wir empfehlen, vor Produktionsbeginn mit einem neuen Material, einen Test durchzuführen!

WASCH- UND PFLEGEANLEITUNG

Wäsche	Bügeln	Trockner	Chemische Reinigung	Lagerungs-dauer	Lagerungs-temperatur	Lagerung	Ausrichtung
Max 60°C, auf Links	JA auf Links	JA (Baumwoll-Programm)	NEIN	Bis zu 2 Jahre	Zw. 18°C und 26°C	licht- und staubgeschützt	aufrecht

→ **Bitte vor dem Waschen 24 Stunden warten**
→ **Beachten Sie die Textilpflegehinweise**
→ **Bitte benutzen Sie weder Chlorbleiche, noch aggressive chemische Wirkstoffe**

Sie finden die jeweils aktuellsteVersion dieses Dokumentes auf www.siser.com
Bei Fragen erreichen Sie TECHNOPLOT unter info@technoplot.com

Überreicht durch
TECHNOPLOT CAD Vertriebs GmbH
Dorfstr. 17 · 85737 Ismaning
www.technoplot.com
Tel. +49 (0)89 996535-0
Fax +49 (0)89 996535-45
info@technoplot.com

Managementsystem von Siser
TÜVRheinland CERTIFIED
Management System ISO 9001:2015 ISO 14001:2015
www.tuv.com ID 9105027958

Das deutsche Datenblatt nennt warmes Abziehen, das englische heißes Abziehen. Abziehzeitpunkt im Probetransfer abstimmen.
Die Eignung der Drucker-Tinten-Kombination und das Colorprint-PU-Medienprofil vor dem Seriendruck prüfen.