

ERWEITERN SIE IHR GESCHÄFT

Mit einem Profi-Schneideplotter
bieten Sie mehr



Medienauffangkorb separat erhältlich.

Bauen Sie jetzt mit einem größeren Produktsortiment und einem schnelleren, zuverlässigeren Service Ihr Geschäft aus. Die Großformat-Schneideplotter der **CAMM-1 GR2-Reihe** von Roland DG fügen sich nahtlos in Ihren Drucken-und-Schneiden-Workflow ein und liefern vom ersten Tag an schnelle, fehlerfreie Ergebnisse.

Besuchen Sie
www.technoplot.de
für weitere Informationen



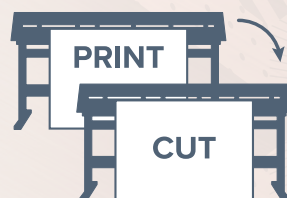
Ausgezeichnete Amortisation

Die erschwingliche und leistungsstarke CAMM-1 GR2-Reihe lässt Ihre Produktion und Ihren Gewinn mühelos ansteigen.



Benutzerfreundlich für sofortigen Produktionsstart

Dank der anwenderfreundlichen Schnittstelle von Roland DG können Sie sofort mit der Arbeit beginnen.



Nahtlose Druckerintegration

Mit der fortschrittlichen Roland DG-Software können Sie das Gerät auf einfache Weise bei reiner Druck-Produktion einsetzen.



Bewährte Roland DG- Qualität

Dank der weltbekannten Qualität und Zuverlässigkeit von Roland DG tätigen Sie eine sichere Investition.

ANWENDUNGEN



FAHRZEUGGRAFIKEN

VIELSEITIG BESCHILDERUNG



THERMOTRANSFERS FÜR BEKLEIDUNG

KONTURSCHNEIDEN FÜR ETIKETTEN

FENSTER- UND WANDGRAFIKEN

SPEZIFIKATION

Modell	GR2-640	GR2-540
Antriebssystem	Digital gesteuerter Servomotor	
Schneidemechanismus	Medienverschiebende Methode	
Breite	50 mm bis 1782 mm (1,97 in. bis 70,1 in.)	50 mm bis 1594 mm (1,97 in. bis 62,7 in.)
Kompatible Medien	0,8 mm (31,4 mil.) oder weniger, einschließlich Trägerpapier	
Rollengewicht	24 kg (52,9 lb.)	20 kg (44,1 lb.)
Maximaler Schnittbereich	1.627 mm × 50.000 mm (64 in. × 1.968 in.)	1.372 mm × 50.000 mm (54 in. × 1.968 in.)
Schnittgeschwindigkeit	30 bis 1530 mm/s (1,19 bis 60 in./s)	
Schnittkraft	500 - 600 kp	
Mechanische Auflösung	0,006 mm/Schritt (0,236 mil./Schritt)	
Wiederholgenauigkeit	0,1 mm (3,94 mil.) oder weniger	
Schnittgenauigkeit	Fehlerrate weniger als ±0,1% des zurückgelegten Weges oder ±0,254 mm (±10 mil.), je nachdem welcher Wert größer ist	
Software-Auflösung	0,025 mm/Schritt (0,98 mil./Schritt)	
Schnittstelle	Ethernet (automatische Umschaltung zwischen 10BASE-T und 100BASE-TX) USB 2.0 (FULL-SPEED-konform) RS-232C	
Replot-Speicher	32 MB	
Energieversorgung	Wechselstrom 100 - 240 V ± 10 %, 50/60 Hz (Aufnahme ca. 110 W)	
Abmessungen/Gewicht	1.982 mm × 756 mm × 1127 mm (78,1 in. × 30 in. × 44,4 in.) / 69 kg (153 lb.)	1.711 mm × 651 mm × 1111 mm (68 in. × 25,7 in. × 44 in.) / 60 kg (133 lb.)
Lieferumfang	USB-Kabel, Schnittunterlage, sichere Klinge, spezieller Standfuß, Pinzette, Benutzerhandbuch usw.	

Roland DG behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Materialien und Zubehör ohne Ankündigung zu ändern. Ergebnisse können abweichen. Für optimale Produktionsqualität ist eine regelmäßige Wartung kritischer Komponenten erforderlich. Bitte wenden Sie sich für Einzelheiten an Ihren Roland DG-Händler. Sofern nicht ausdrücklich angegeben, sind keine Garantien oder Gewährleistungen impliziert. Roland DG haftet nicht für Neben- oder Folgeschäden durch Defekte solcher Produkte, unabhängig davon, ob sie vorhersehbar sind oder nicht. Reproduktion und Nutzung urheberrechtlich geschützter Materialien unterliegen nationalen und internationalen Gesetzen. Kunden sind für die Einhaltung aller anwendbaren Gesetze verantwortlich und haften für jegliche Verstöße. Die Verwendung der MMP-Technologie durch die Roland DG Corporation ist von der TPL Group lizenziert.