

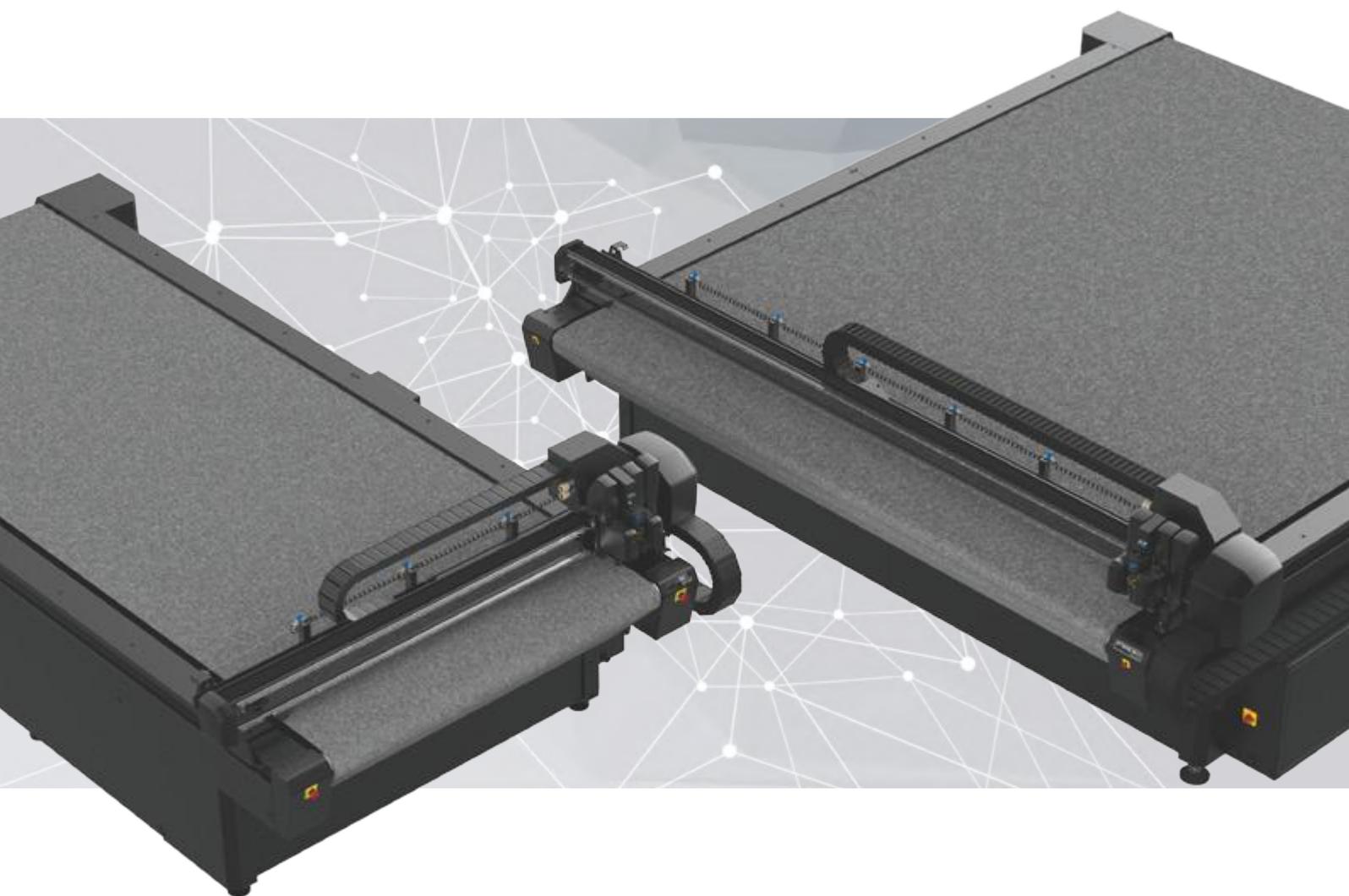
F SERIES™

Mit der F Serie stellt Summa eine komplett neue Produktlinie vor. Diese basiert auf Summa's Erfahrung von über 30 Jahren in der Entwicklung und Herstellung von weltmarktführenden Rollenschneideplottern. Der Flachbett-Schneideplotter schneidet eine Vielzahl von Materialien: Rollenmedien, Kunststoffe, Kartonagen, Foamboard und ähnliches.

Auf dem modularen Werkzeugträger können gleichzeitig 3 Werkzeugmodule montiert werden, welche man blitzschnell und einfach wechseln kann. Die automatische Werkzeuwerkerkennung in Kombination mit digitaler und mechanischer Druck- und Tiefenkontrolle, gewährleisten ein äußerst präzises Schneiden unterschiedlicher Medien.

Bereits die F Serie Basiskonfiguration verfügt über ein Schleppmessermodul und Summa's leistungsstarkem Kamerasystem, zur optischen Erkennung unterschiedlichster Registrierungspunkte und Passamarken auf vielfältigen Materialien, für den präzisen Konturenschnitt von starren oder flexiblen Medien.

Eine ständig wachsende Arsenal von optionalen Werkzeugen bauen die Fähigkeiten der F Serie weiter aus, was resultiert in eine maßgeschneiderte Maschine die perfekt zu Ihrem spezifischen Workflow paßt.



ENTDECKEN SIE DEN F1330 & DEN F2630

Die neuesten Ergänzungen der Flachbett-Schneideplotter Systeme der Serie F von Summa sind jetzt verfügbar in maßen, dazu entworfen um Ihre Fähigkeiten zu erweitern und die Produktivität beträchtlich zu steigern.

Mit einer Akzeptanz der Materialbreite von 134 cm für den F1330 und 270 cm für den F2630, bieten beide Flachbett-Schneideplotter Systeme jetzt erschwingliches Marktpotenzial in der Welt der Großformatschneidesysteme.

Eine einzelne Maschine, vielen Möglichkeiten



Schleppmessermodul ⁽¹⁾

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots ^(A) zu machen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck bis zu 600 gr zu schneiden. ^(B)



Tangentialmodul ⁽²⁾

Das Tangentialmodul ist das kräftigste und flexibelste Modul. Es hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist mit einer Vielzahl an Werkzeugen nutzbar. Jedes Tangential-Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs.



Verfügbare Werkzeuge für das Tangentialmodul

Für jede Anwendung kann ein passendes Werkzeug in das Tangentialmodul montiert werden.

1 Das **Kiss-Cut Werkzeug** kann auch anspruchsvolle Materialien äußerst präzise anschneiden.

2 Das **Single Edge Cutout-Werkzeug** ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke.

3 Das **Double Edge Cutout-Werkzeug** garantiert minimalen Verschleiß beim Schneiden von Materialien bis zu 5 mm Materialstärke.

4 Das **Heavy Duty Cutout-Werkzeug** ist geeignet fürs Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.

5 Die **Rillwerkzeuge** sind in mehreren Radiusgrößen und Tiefen-Konfigurationen verfügbar, um Falzlinien in einer Vielzahl von Materialien zu rillen.

6 Die **V-Cut Werkzeuge** gibt es in verschiedenen Schneidewinkeln, damit unterschiedliche V-förmige Nuten geschnitten werden können.

7 Das **Elektronisch Oszillierendes Werkzeug** eignet sich zum Schneiden von Hartschaumplatten und Wellpappen bis zu 10 mm Materialstärke, material mit geringem Gewicht bis zu 18 mm Materialstärke.

8 Das **Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug** eignet sich zum Schneiden von dickeren, stärkeren und härteren Materialien bis zu 25 mm Materialstärke.



MULTIFUNKTIONALER WERKZEUGTRÄGER

Auf dem multifunktionalen Werkzeugträger können mit einem einfachen Schraubsystem gleichzeitig bis zu drei Schneidemodule montiert werden. In der Zentraleinheit ist ein Laserpointer, mit dem der Nullpunkt definiert und die Position des Materials festgelegt werden kann. Das integrierte, leistungsstarke Kamerasystem zur optischen Erkennung von Passamarken, garantiert ein schnelles und präzises Konturenschneiden.

Fräsm modul ⁽³⁾

Dieses Fräsm modul hat einen 1kW Motor, geeignet zum Fräsen von gängigen Plattenmaterialien der grafischen Industrie und der Werbetechnik, wie z.B. Plattenmaterial aus PVC, Acryl und Aluminium-Verbundplatten. Das optionale Fräsm modul enthält auch ein Vakuum-Reinigungs-Kit um Staub zu entfernen.

Bemerkung: der Staubsauger ist ein optionales Zubehör.

Rotationsmodul ⁽⁴⁾

Das Rotationsmodul verfügt über ein tangential gesteuertes, decagonales Messer und ist in der Lage, alle Arten von dünnen Materialien zu schneiden. Der Schwerpunkt ist jedoch auf Textilien, weil die meisten Fasern mit anderen Messertypen nur schwer zu schneiden sind. Nach jedem Auftrag wird Staub mit Druckluft von dem Messer entfernt.

Eine einzelne Maschine, viele Möglichkeiten

Wohl keine andere Maschine entspricht in Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit der Summa F Serie. Die robuste Konstruktion, die Genauigkeit und der multifunktionale Werkzeugträger gewährleisten, daß gleichzeitig bis zu 3 Werkzeugmodule montiert werden können, um aus einer breiten Palette von Optionen zahlreiche Anwendungen zu ermöglichen. Da die Werkzeuge und Module auch nachgerüstet werden können, sind Erweiterungen einfach und kosteneffektiv.

TANGENTIALMODUL

Das kräftige und flexible Tangentialmodul hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist verfügbar mit einer ganzen Reihe von Werkzeugen. Jedes Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs. Auch mehrere Tangentialmodule können auf dem multifunktionalen Werkzeugträger hinzugefügt werden, damit mehrere Jobs zu einer einzelnen Maschine zugewiesen werden können, sowie Rillen und Schneiden, ohne Module entfernen zu brauchen.



1 Kiss-Cut Werkzeug

Mit mechanisch gesteuertem Messerdruck eignet sich dieses Werkzeug insbesondere für das Anschneiden von Materialien bis zu 1.2 mm Materialstärke. Dieses Werkzeug hat auch ein einstellbares Kopfelement zur exakten Tiefenführung.



Ideal fürs Schneiden von



1. Papier < 200 gr
2. Selbstklebendes Vinyl / Sandstrahlmaterial
3. Fensterfolie
4. Magnetisches Material
5. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

Messer

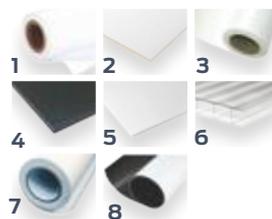
- 390-534 - Tangentialmesser 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm
- 390-550 - Tangentialmesser 60°
Max Schnittstärke - 1.2 mm
- 390-551 - Tangentiales Doppelspitze Messer 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm
- 390-560 - Tangentialmesser 45° Keil 40/25°
Max Schnittstärke - 1 mm

2 Single Edge Cutout Werkzeug

Das Single Edge Cutout Werkzeug ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke. Eine federgelagerte Gleitkappe ermöglicht das Schneiden von sehr genauen Details und kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.



Ideal fürs Schneiden von



1. Papier < 200 gr
2. Karton 300-500 gr
3. Selbstklebendes Vinyl
4. Hartschaumplatten <= 2 mm
5. Polypropylene <= 1.2 mm
6. Polycarbonat <= 0.6 mm
7. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
8. Magnetisches Material

Messer

- 500-9801 - Single Edge Cutout Messer 65°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 6 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 6 mm

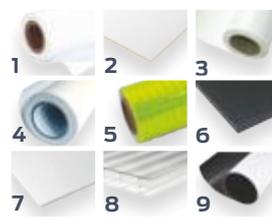
3 Double Edge Cutout Werkzeug

Das Double Edge Cutout Werkzeug gewährleistet minimalen Verschleiß beim Durchschneiden von zähen Materialien bis zu 5 mm Materialstärke.



Eine federgelagerte Gleitkappe ermöglicht das Schneiden von sehr genauen Details und kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.

Ideal fürs Schneiden von



1. Papier < 200 gr
2. Karton 300-500 gr
3. Selbstklebendes Vinyl
4. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
5. Reflektierende Folie
6. Hartschaumplatten <= 1.2 mm
7. Polypropylene <= 1.2 mm
8. Polycarbonat <= 0.6 mm
9. Magnetisches Material

Messer

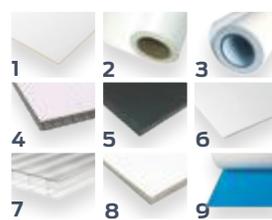
- 500-9802 - Double Edge Cutout Messer 50°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 3 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 3 mm
- 500-9803 - Double Edge Cutout Messer 60°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 5 mm

4 Heavy Duty Cutout Werkzeug

Das Heavy Duty Cutout Werkzeug eignet sich zum Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.



Ideal fürs Schneiden von



1. Karton 300-500 gr
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
4. Kunststoffwell <= 5 mm
5. Hartschaumplatten <= 1.2 mm
6. Polypropylene <= 1.2 mm
7. Polycarbonat <= 0.6 mm
8. Schaumstoffplatten mit Papier <= 5 mm
9. Lack Decken

Messer

- 500-9807 - Heavy Duty Cutout Messer 45° - 90°
Max Schnittstärke - 15 mm

5 Rillwerkzeuge

Mehrere Rillwerkzeuge, ausgelegt in verschiedenen Tiefen und Radius-Größen, sind verfügbar fürs Rillen von Papier, Karton, Polypropylen und PVC-Materialien.



1. 500-9325
Rillwerkzeug D25 R3 W8
gewellter C-BC Spannutt (4-7 mm)

2. 500-9326
Rillwerkzeug D25 R1.5 W8
gewellter B-C Spannutt (3-4 mm)

3. 500-9327
Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5
gewellter E-B Spannutt (1.5-3 mm)

4. 500-9328
Rillwerkzeug D15 R0.35 W0.7 - 2pt
Karton 300 - 500 gr m²/ gewellter E Spannutt (1.5 mm)

5. 500-9329
Rillwerkzeug D15 R0.17 W0.35 - 1pt
polypropyl Blätter <= 1.2 mm

6 V-Cut Werkzeuge

Die V-Cut Werkzeuge sind verfügbar in 5 Winkel und sind so konzipiert, V-förmige Nuten in starren Sandwich und Schaumverbundplatten bis zu 27 mm Dicke, je nach die Dichte des Materials, schneiden zu können.



500-9340
V-Cut 0°

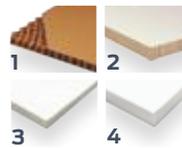
500-9341
V-Cut 15°

500-9342
V-Cut 22.5°

500-9343
V-Cut 30°

500-9344
V-Cut 45°

Ideal fürs
Schneiden
in V-Nut



1. Wabenplatte
2. Re-board®
3. Schaumstoffplatten mit Papier <= 5 mm
4. Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm

Messer



500-9825 - V-Cut Messer 0.9 mm
Max Schnittstärke 18-27 mm



500-9826 - V-Cut Hartmetall
Max Schnittstärke 18-27 mm

7 Elektronisch Oszillierendes Werkzeug

Ideal zum Schneiden von weichen und mittelharten Materialien sowie Wellpappe und Hartschaumplatten bis zu 18 mm Materialstärke. Das Elektronisch Oszillierendes Werkzeug wird von einem Elektromotor angetrieben. Dieser erzeugt bis zu 12.000 rpm und bewegt das Messer nach oben und nach unten mit einem Hub von 1 mm.



Ideal fürs Schneiden von



1. Gewellter B-C-E Spannutt (1.5-4 mm)
2. Schaumstoffplatten mit Papier <= 10 mm
3. Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm
4. Wabenplatte < 10 mm
5. Dichtung

Messer



500-9800 - EOT L25 Messer 65°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 5 mm



500-9810 - EOT L25 Messer 65° - 80°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 11 mm



500-9811 - EOT L25 Messer 65° - 85°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 11 mm



500-9814 - EOT L38 Messer 45° - 86°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 18 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 24 mm



500-9812 - EOT L28 Messer 65° - 85°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 8 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 14 mm



500-9815 - EOT L33 Messer 45° - 85°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 13 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 19 mm



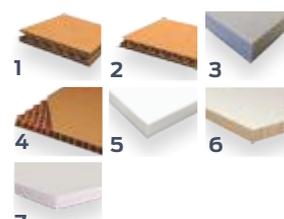
500-9813 - EOT L25 Messer 0° - 75°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 6 mm

8 Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug

Das Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug wird durch Druckluft angetrieben. Es bewegt ein Messer nach oben und nach unten mit einem Hub von 8 mm. Die robuste Konstruktion des Werkzeugs macht es geeignet zum Schneiden von harten und zähen Materialien, sowie Wabenplatte, Wellpappe und Schaumstoffplatten.



Ideal fürs Schneiden von



1. Dreischaliger Karton
2. Doppelwandiger Karton
3. Verpackungsschaum
4. Wabenplatte >= 10 mm
5. Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm
6. Re-board®
7. Schaumstoffplatten mit Kunststoff

Messer



500-9830 - POT Flachpunkt Messer L20 T0.63
Max Schnittstärke - 18mm



500-9831 - POT Flachpunkt Messer L27 T0.63
Max Schnittstärke - 25mm



500-9832 - POT Flachpunkt Messer L20 T1.5
Max Schnittstärke - 18mm



500-9833 - POT Flachpunkt Messer L27 T 1.0
Max Schnittstärke - 25mm

SCHLEPPMESSERMODUL

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 gr zu schneiden.

Identisch mit dem tangentialen Modul können verschiedene Schleppmessermodule auf dem multifunktionalen Werkzeugträger montiert werden damit sowohl Kiss-Cutting und Zeichnen möglich sind ohne die Module entfernen zu brauchen.



1 Schleppmesser Werkzeug

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 g zu schneiden.



Ideal fürs Schneiden von



1. Papier < 200 gsm
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

Messer



391-231 - Schleppmesser - 60°
Max Schnittstärke - 0.6 mm



391-358 - Schleppmesser - 55°
Max Schnittstärke - 0.8 mm



391-360 - Standard Messer 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm

2 Stift-Werkzeug & Universalhalter für Kugelschreiberstift

Dieses schnelle und präzise Werkzeug, befestigt auf das Schleppmessermodul, ermöglicht präzises Beschriften einer Reihe von Materialien, mit den original Summa-Faserstiften oder mit einer Vielzahl an Plotstiften von Drittanbietern in verschiedenen Größen und Strichstärken.



Ideal zum Zeichnen

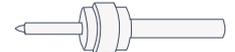


1. Papier < 200 gsm
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

Stifte



MP06BK - Faserschreiber
- Schwarz



395-430/395-431 Rollen Kugelschreiber
- Schwarz / Blau

Halter für Stifte



Universalhalter für Stifte / Schwarz
akzeptiert Stifte / Bleistifte von
6.5 mms zu 10 mm Durchmesser



Universalhalter für Stifte / Kupfer
akzeptiert Stifte / Bleistifte von 9.5 mm
bis zu 11 mm Durchmesser

ROTATIONSMODUL

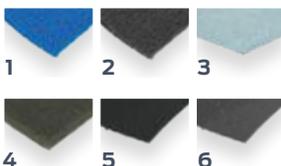
Das Rotationsmodul auf der Summa F Serie wird durch einen Elektromotor angetrieben und ist in der Lage alle Arten von dünnen Materialien mit Schwerpunkt auf Textilien handzuhaben.

Im Allgemeinen hat das Vakuum weniger Grip auf Textilien. Jedoch, produziert das Rotationsmesser minimale horizontale Kräfte und gewährleistet so, daß das Material an seinem Platz bleibt. Das Modul benötigt Druckluft. Voraussetzungen sind die gleichen wie für das Pneumatic-Pack und das Conveyor System. Das Modul nutzt die Steckplätze 2 und 3 des Werkzeugträgers, genau so wie bei dem Fräsmodul. Steckplatz 1 bleibt frei für ein anderes Werkzeug. Das Modul kann einfach demontiert werden, sodaß die 2 Steckplätze, wenn nötig, wieder verfügbar sind für andere Werkzeuge. Erste Inbetriebnahme erfordert keine Montage und Verdrahtung.

Das Modul ist kompatibel mit (bestehenden) Installationen von Flachbett-Schneideplottern.



Ideal fürs Schneiden von



1. Fleece
2. Filz
3. Verpackungsschaumstoff
4. Schaumstoff <= 5 mm
5. Synthetische Textilien
6. Technische Textilien

Rotationsmesser



500 - 9860 Rotationsmesser D25
Max Schnittstärke - 1.5 mm



500 - 9861 Rotationsmesser D28
Max Schnittstärke - 3 mm



500 - 9862 Rotationsmesser D32
Max Schnittstärke - 5 mm

FRÄSMODUL

Kress Fräsmodul

Dieses Fräsmodul hat einen 1kW Motor, geeignet zum Fräsen von gängigen Plattenmaterialien der grafischen Industrie und der Werbetechnik. Plattenmaterial aus PVC, Acryl und Aluminium-Verbundplatten aber auch Materialien wie Holz und MDF können verarbeitet werden.

HF Fräsmodul (Hochfrequenz-Fräsmodul)

Das HF Fräsmodul ist mit einer Hochfrequenzspindel und einer höheren Leistung ausgestattet, die höhere Verarbeitungsgeschwindigkeiten ermöglichen. Die ausgeglichene Hochfrequenzspindel sorgt für eine wesentlich glattere Veredelung von starren Substraten. Das Bit ist pneumatisch gesteuert und kann manuell schnell und einfach ausgetauscht werden. Dies maximiert die Produktivität des Schneideplotters bei der Verarbeitung von, zum Beispiel, Acryl, Holz und Kunststoff.

Die Fräsmodule für die F Serie nutzen die Steckplätze 2 & 3 des Werkzeugträgers. Steckplatz 1 bleibt frei für ein anderes Werkzeug. Die Fräsmodule sind mit (bestehenden) Installationen mit 3-Phasen-Stromanschluss kompatibel. SummaFlex und SummaFlex Pro können die Fräsmodule ansteuern, ohne daß zusätzliche Software-Upgrades gekauft werden müssen.



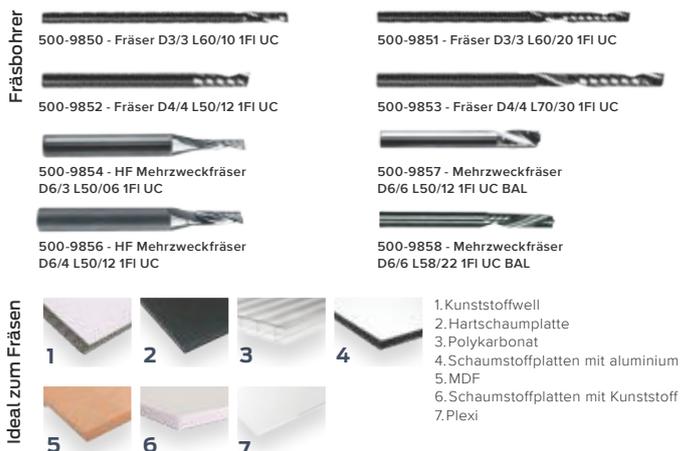
Kress Fräsmodul



HF Fräsmodul



Absauggestänge



Die Module können einfach auf dem Absauggestänge befestigt werden wenn sie nicht verwendet werden. Das Kit enthält einen Bürstenvorsatz und das Absauggestänge. Der Staubsauger ist ein optionales Zubehör. Auf diese Weise sind die 2 Steckplätze wieder verfügbar für andere Module und Werkzeuge.

AUTOMATISIERTE TIEFENKONTROLLE (ADC)

Die optionale automatisierte Tiefenkontrolle (ADC) vereinfacht Werkzeug-, Messer-, oder Fräserwechsel durch genaue Messung. Die ADC misst die Spitze des Messers oder des Fräasers sehr genau und stellt die untere Position des Werkzeugs auf die Ebene des Flachbett-Schneideplotters.

Beim Anfahren des Gerätes oder nach einem Werkzeugwechsel, werden alle installierten Werkzeuge gemessen, um Änderungen zu erkennen und Bedienfehler zu vermeiden. Die Messung dauert nur wenige Sekunden und sorgt für einen schnellen Werkzeugwechsel. An allen tangentialgesteuerten Werkzeugen kann der ADC auch die tangentialen Kalibrierwerte erfassen (Ursprung, Breite und Länge). Dadurch wird sichergestellt, daß die besten Einstellungen immer zur optimalen Schnittqualität verwendet werden können.



Werkzeuganwendung Übersichtstabelle

Empfohlen 
Alternative 



Schleppmesser



Kiss-Cut +
standard
Messer

Kiss-Cut +
390-560
Messer

Kiss-Cut +
390-550
Messer



Single Edge



Double Edge



Heavy Duty



Elektronisch
oszillierendes
Werkzeug



Pneumatisch
oszillierendes
Werkzeug

KARTONMATERIAL

	Schleppmesser	Kiss-Cut + standard Messer	Kiss-Cut + 390-560 Messer	Kiss-Cut + 390-550 Messer	Single Edge	Double Edge	Heavy Duty	Elektronisch oszillierendes Werkzeug	Pneumatisch oszillierendes Werkzeug
Papier < 200 gsm		Empfohlen			Empfohlen	Empfohlen			
Karton 300-500 gsm					Empfohlen	Empfohlen	Empfohlen		
B-Wellenbahn (3 mm)								Empfohlen	
C-Wellenbahn (4 mm)								Empfohlen	Alternative
BC-Wellenbahn (7 mm)								Alternative	Empfohlen
E-Wellenbahn (1.5 mm)								Empfohlen	
Wabenplatte < 10 mm								Empfohlen	Alternative
Wabenplatte >= 10 mm									Empfohlen
Re-board® 10 mm								Empfohlen	Empfohlen
Re-board® >= 10 mm									Empfohlen

ROLLENMATERIALIEN

	Schleppmesser	Kiss-Cut + standard Messer	Kiss-Cut + 390-560 Messer	Kiss-Cut + 390-550 Messer	Single Edge	Double Edge	Heavy Duty	Elektronisch oszillierendes Werkzeug	Pneumatisch oszillierendes Werkzeug
Selbstklebendes Vinyl	Empfohlen	Empfohlen			Empfohlen	Empfohlen	Alternative		
Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner	Empfohlen	Empfohlen							
Vinyl-Banner					Alternative	Empfohlen	Alternative		
Sandstrahlmaterial				Empfohlen					
Reflektierende Folie			Empfohlen			Empfohlen			
Fensterfolie		Empfohlen							

KUNSTSTOFF

	Schleppmesser	Kiss-Cut + standard Messer	Kiss-Cut + 390-560 Messer	Kiss-Cut + 390-550 Messer	Single Edge	Double Edge	Heavy Duty	Elektronisch oszillierendes Werkzeug	Pneumatisch oszillierendes Werkzeug
Kunststoffwell <= 5 mm							Empfohlen		
Kunststoffwell > 5 mm									Alternative
Hartschaumplatte <= 2 mm					Alternative	Empfohlen	Empfohlen		
Hartschaumplatte > 2 mm									
Polypropelene Blätter <= 1.2 mm			Alternative		Empfohlen	Empfohlen	Alternative		
Polykarbonat <= 0.6 mm			Alternative		Empfohlen	Empfohlen	Alternative		
Polykarbonat > 1 mm									
Plexi									

VERBUNDSANDWICHPLATTE

	Schleppmesser	Kiss-Cut + standard Messer	Kiss-Cut + 390-560 Messer	Kiss-Cut + 390-550 Messer	Single Edge	Double Edge	Heavy Duty	Elektronisch oszillierendes Werkzeug	Pneumatisch oszillierendes Werkzeug
Schaumstoffplatten mit Papier <= 5 mm						Alternative	Alternative	Empfohlen	
Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm								Alternative	Empfohlen
Schaumstoffplatten mit Kunststoff									Empfohlen
Schaumstoffplatten mit Aluminium									

HOLZ

	Schleppmesser	Kiss-Cut + standard Messer	Kiss-Cut + 390-560 Messer	Kiss-Cut + 390-550 Messer	Single Edge	Double Edge	Heavy Duty	Elektronisch oszillierendes Werkzeug	Pneumatisch oszillierendes Werkzeug
MDF									

SPEZIALMATERIAL

	Schleppmesser	Kiss-Cut + standard Messer	Kiss-Cut + 390-560 Messer	Kiss-Cut + 390-550 Messer	Single Edge	Double Edge	Heavy Duty	Elektronisch oszillierendes Werkzeug	Pneumatisch oszillierendes Werkzeug
Magnetisch		Alternative			Alternative	Empfohlen			
Decklack				Empfohlen			Empfohlen		
Dichtung								Empfohlen	
Schaum									Empfohlen
Textilien (beschichteten - unbeschichteten)									

Materialhandhabungsoptionen



VAKUUMTISCH

Vakuumpumpe (F1612)

Die Vakuumpumpe mit Schalldämpfer hält das Material während der Arbeit an Ort und Stelle. Inzwischen justiert der Vakuumregler das Vakuum automatisch um den Arbeitsbereich zu entsprechen.

Zonen (F1330 & F2630)

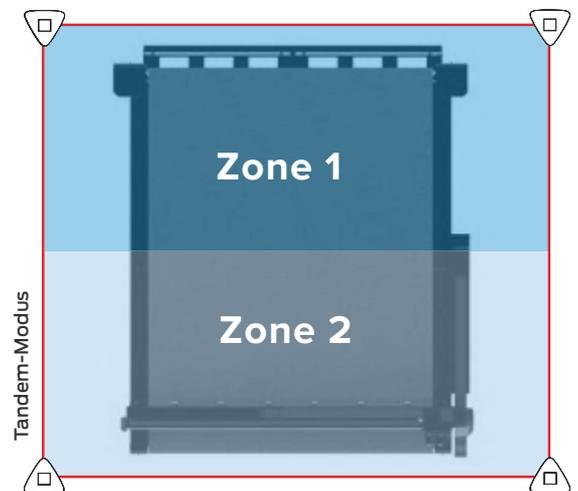
Das Arbeitsbereich des F2630 Flachbett-Schneideplotters von mehr als 8 Quadratmeter behandelt nicht nur große Platten und breite Rollen. Da das Vakuum in 12 Zonen unterteilt ist, kann es auch für kleinere Arbeiten optimiert werden. Der Flachbett-Schneideplotter F1330 wird in 6 Zonen aufgeteilt statt in 12 Zonen.

Jede Zone kann automatisch aktiviert oder deaktiviert werden.



TANDEM-MODUS (F1330 & F2630)

Durch die Verwendung von abwechselnd die vorderen Zonen und hinteren Zonen führt das Tandem-Modus zu einem signifikanten Anstieg der Produktivität. Mit dem Tandem-Modus kann der aktiven Arbeitsbereich auf dem Flachbett-Schneideplotter in Vorder- und Rückseite-Verarbeitungsbereichen untergeteilt werden. Dies ermöglicht dem Benutzer Material an einer Seite des Geräts zu laden und entladen, während an der andere Seite des Geräts Material geschnitten wird. Dies vermeidet Leerlaufzeiten bei der Verarbeitung des Materials, das signifikanten Wert für den gesamten Workflow hinzufügt.



MATERIALOPTIONEN

Conveyor System und Rollenabwickelsystem

Dieses Conveyor System und das Rollenabwickelsystem ermöglichen das Schneiden, Rillen und Annotieren von großen Längen aus flexiblem Material zu Großserien.

Das Rollenabwickelsystem des F2630 Flachbett-Schneideplotters besteht aus zwei Teilen, sodaß zwei kleinere Rollen nebeneinander geladen werden können, um die Arbeitsbelastung der Maschine zu maximieren.





Mediaklammern

Pneumatisch angetriebene Mediaklammern halten das Material nach unten während es nach vorne gezieht wird, um kontinuierlich in Platten oder mehreren Jobs zu arbeiten.

MATERIALOPTIONEN / SPEZIELL FÜR F1612

Cutterverlängerung

Die robusten Cutterverlängerungen können vor und hinter dem F1612 platziert werden und auf die richtige Höhe eingestellt werden. Plattenmaterial, welches länger ist als der einzelne Arbeitsbereich des F1612, kann auf diese Weise mit Hilfe des Conveyor-Systems, bearbeitet werden.

Die Cutterverlängerungen können auch dazu verwendet werden um den nächsten Auftrag in die Warteschlange zu legen und den vorherigen Auftrag zu verarbeiten. Wenn die Tische nicht benötigt werden, können sie zusammengeklappt werden.

Auffangwanne

Die Auffangwanne ist eine praktische Option, um die ausgeschnittenen Muster und/oder das Abfallmaterial zu erfassen, und so den Arbeitsbereich sauber zu halten. Sie kann mehrere Meter Material erfassen.

Der Auffangwanne wird auf stabilen Lenkrollen montiert und kann so einfach bewegt werden. Magnete halten die Wanne in Position wenn sie vor dem Tisch platziert wird. Der vordere Teil kann angeklappt werden, sodaß der Flachbett-Schneideplotter für den Bediener leicht zugänglich ist. Die Auffangwanne kann herausgenommen werden und so vollständig getragen werden.



Roll-Up

Beim Kiss-Cutting

Das Roll-Up System erlaubt das Material zurück auf einer Rolle zu wickeln, nachdem es geschnitten wurde. So kann der F1612 unbeaufsichtigt arbeiten und werden den Job und Arbeitsboden saubergehalten.

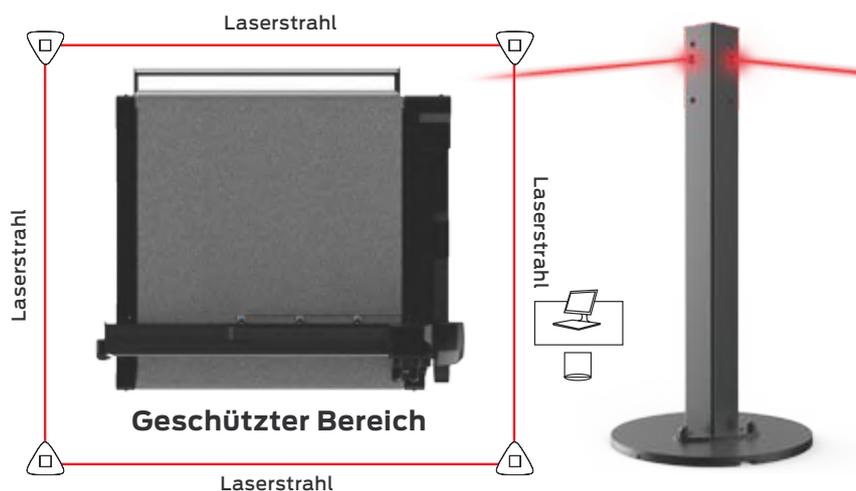
Beim Durchschneiden

In Kombination mit der Auffangwanne oder einer Cutterverlängerung kann einen Arbeitsablauf eingerichtet werden, wo das Roll-Up System sich um die Abfallmatrix kümmert, während der Bediener das ausgeschnittene Material sammelt. Obwohl das spezielle Abfallmatrix-Modus eine große Hilfe ist, kann es nicht alleine funktionieren. Das Eingreifen des Bedieners ist weiterhin erforderlich. Die umständliche Rolle ist auch leicht zugänglich für andere Werkzeuge die schwere Rollen handhaben.

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Ein Laserstrahlsystem umgibt den Flachbett-Schneideplotter und steuert diesen definierten Bereich für externe Bewegungen. Durch Unterbrechung des Laserstrahls, ob versehentlich oder absichtlich, wird der Schneidvorgang pausiert. Durch eine einfache Aktion des Bedieners kann der Schneidvorgang ohne Verlust von Daten wieder aufgenommen werden.

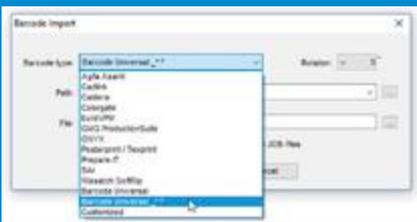
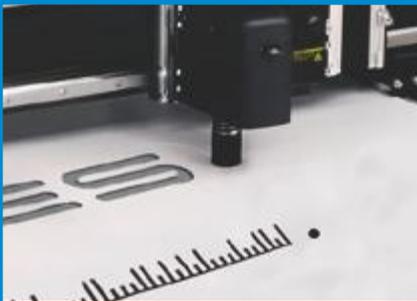
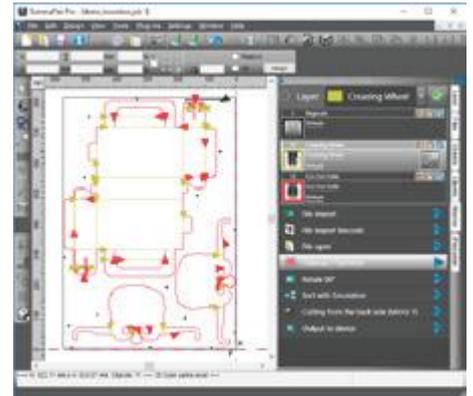
Weiterhin ist der Flachbett-Schneideplotter mit vier Nottastern, die den Schneidvorgang, wenn nötig, komplett unterbrechen können, ausgerüstet. Auf diese Weise wird die Sicherheit des Bedieners oder von Umstehenden gewährleistet.



SummaFlex™

SummaFlex ist eine Front-End Applikation mit Jobvorbereitung, und mit einem Postprozessor, sowie auch mit Plug-Ins für CAD- und Grafik-Software (z.B. AutoCAD, Illustrator, CorelDRAW). Die Software integriert den Summa F1612 perfekt in Ihrem Arbeitsablauf. Es ist die perfekte Verbindung zwischen Ihrem Design, dem RIP, Druckern und dem Summa Flachbett-Schneideplotter. Sobald der Arbeitsablauf eingerichtet ist, automatisieren Makros den Prozess. Dadurch werden Eingaben des Anwenders und auch Standzeiten des Schneideplotters auf ein Minimum reduziert.

SummaFlex Pro bietet alle die Vorteile der Standardversion, sowie zusätzlich auch die Kameraerkennung von Passamarken. Dadurch erhält der Anwender eine maximale Flexibilität beim Positionieren der Marken, und gleichzeitig höchster Präzision beim Konturschneiden.



Barcode

Bestimmte RIPS bieten die Möglichkeit, einen Barcode mit OPOS Markierungen zu drucken. Dieser Barcode kann dazu verwendet werden den Job zu identifizieren und die erforderlichen Schnittdaten automatisch aus dem Computer zu erhalten.

Durch das Scannen des Barcodes, muß der Bediener den Job nicht mehr selbst lokalisieren. Das Scannen des Jobs erfolgt automatisch durch die eingebaute Kamera des Summa F Serie Systems oder durch einen Handscanner, je nach gewähltem Arbeitsablauf. Dann öffnet sich der Job in SummaFlex und wird er sofort verarbeitet.

Der große Vorteil des revolutionären Summa Kamerasystems ist, daß einmal ein Job beendet wurde, die Kamera den nächsten Job suchen wird ohne Intervention des Betreibers. Wenn Sie diesen Arbeitsablauf verwenden, wird der Prozess automatisch wiederholt werden.

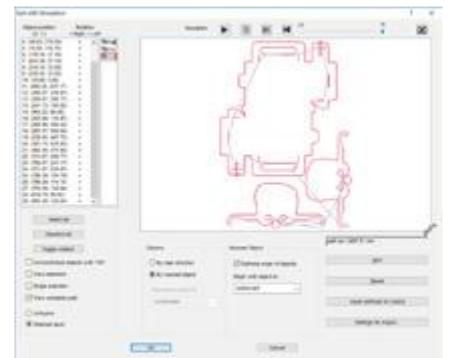
Bemerkung: eine zusätzliche Lizenz für die Kamera ist erforderlich.

Sortierung

Zur Minimierung der Ausgangszeit ist es entscheidend, in welcher Reihenfolge Objekte bearbeitet werden. SummaFlex ermöglicht den Anfang (S) und das Ende (E) eines Vektors, sowie auch die Reihenfolge der Bearbeitung festzulegen.

Der Bearbeitungsweg kann für jede Schicht vor der Ausführung simuliert werden. Die Simulationsgeschwindigkeit kann stufenlos eingestellt werden.

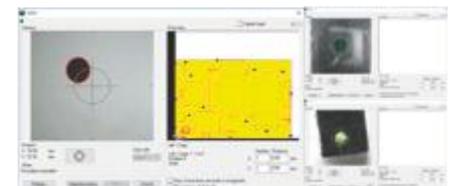
Ziel ist es, den Bearbeitungsweg zu verkürzen. Eine Basissortierung nach Auswahl der Hauptrichtung wird von SummaFlex eigenständig ermittelt. Anpassungen können jederzeit durchgeführt werden und mit einer neuen Simulation überprüft werden.



Kameraerkennung

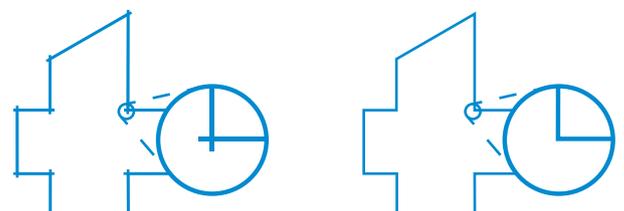
Der Erkennungsprozess, die Lokalisierung der Passamarken und der Prozess selbst kann im Kamera-Vorschaufenster gefolgt werden.

Alle Arten von Markierungen, die in der täglichen Praxis auftreten, sind mit SummaFlex Pro handhabbar - egal ob es um Film, Textilien, Karton,...geht.



Überschnitt Kompensation

Diese SummaFlex Funktionalität vermeidet oder minimisiert Überschnitte in den Ecken.

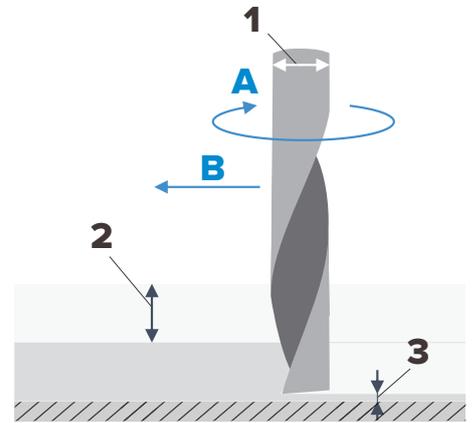


Fräsen

Mit der interaktiven Fräsfunktion wird jede Änderung des Werkzeugdurchmessers und der Rotation sofort durchgeführt und auf der Arbeitsfläche gezeigt. Die Fräsobjekte werden mit transparenter Füllung und vollfarbiger Radiuskorrektur angezeigt. Bei jeder Skalierung der Fräsobjekte wird eine Neuberechnung realisiert.

Prägen/Gravieren: Der auszufräsende Bereich verfügt über Fräsbahnen in einem Fräsen- oder Ausräumen-Dialog, gegebenenfalls mit Verbindungslinien wo das Werkzeug nicht angehoben ist.

Die Fräsverarbeitung kann in mehreren Tiefen erfolgen. Alle Fräsbahnen werden automatisch erstellt und angezeigt - der Werkzeugdurchmesser wird berücksichtigt.



Kompatibilität Arbeitsablauf

Mit der Funktion Kompatibilität Arbeitsablauf kann SummaFlex nahtlos in bestehenden Arbeitsabläufen passen. SummaFlex bietet einen sehr flexiblen Datenimport und wird von den folgenden RIP Herstellern unterstützt.

Rip Hersteller:

Agfa Asanti	ErgoSoft TexPrint	Prepare-it
Cadlink RIP	GMG Production Suite	SAi
Caldera RIP	IGEPA Master RIP	Wasatch RIP
ColorGATE RIP	ONYX RIP	
EFI RIP	Pjannto RIP	
ErgoSoft PosterPrint	PosterJet	

Verpackung Software Kompatibilität:

Arden	Engview
ERPA	Picador

SummaFlex hat eine Vielzahl von Dateimportfilter. Dies bedeutet, daß fast alle Daten importiert und verarbeitet werden können.

Vektor/ CAD:

.PDF	.DXF	.HPGL
.AI	.IK	.CMX
.EPS	.GTP	.PS
.WMF	.JTP	.JPG
.EMF	.JOB	

Spezielle Filter:

- .Cut / I-Cut Vision (Bis zu Version 6)
- .ZCC / Zünd Cut Center
- .OXF / Optiscout

PLM Packlib

Das PLM Packlib* für Summa ist eine Bibliothek von skalierbaren Standardverpackungs- Modellen. Die beliebtesten Verpackungsstandards, FEFCO (Wellpappe) und ECMA (Faltschachtel) sind einbegriffen. Auch ein paar POS Display-Entwürfe und Vollpappe –Entwürfe (Möbel) sind verfügbar. Box/Entwurf-Maße und Materialstärke sind parametrisch. Also, mit wenigen Klicks werden die richtige Schneide- und Falz-Linien erzeugt. Diese Linien können zu einer geschichteten Illustrator-Datei exportiert werden, bereit um Grafiken zu setzen. Diese 'Summa Version' hat auch die Option um eine OXF Datei zu generieren, welche sofort fertig zum Gebrauch von SummaFlex ist.



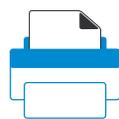
*Das PLM Packlib ist ein Programm von TreeDim, vor allem bekannt durch die CAD/Verpackung Software 'Picador'.

1 VORBEREITUNG DES ENTWURFS



RIP

2 DRUCKEN & EINRICHTUNG



Barcode-Scanning



Kamera-Erkennung

3 VEREDELUNG





Axis Control ist die standardmäßig mitgelieferte Software von Summa, welche Ihnen die volle Kontrolle über den Summa Flachbett-Schneideplotter bietet. Das für Touchscreen-Anwendung optimierte Design macht Axis Control zum idealen Steuerungsprogramm für den Anwender.

Dank der Fernbedienung kann der Anwender sich auch frei um den Tisch bewegen und dabei gleichzeitig die Grundeinstellungen ändern.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	Modell F1612	F1330	F2630
Größe	236 x 214 x 110 cm	214 x 410 x 122 cm	349 x 410 x 122 cm
Mediabreite	Bis 165 cm	Bis 134 cm	Bis 270 cm
Schneidebereich	160 x 120 cm	129 x 305 cm	265 x 305 cm
Vakuum	1.3 kW* (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Vakuumzonen	Variabel über Maschinenbreite	6 Zonen (2 Reihen x 3 Spalten)	12 Zonen (2 Reihen x 6 Spalten)
Geschwindigkeit	Bis zu 1000 mm/sek	Bis zu 1000 mm/sek	Bis zu 1000 mm/sek
Beschleunigung	Bis zu 1 G	Bis zu 1 G	Bis zu 1 G
Anforderungen	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 15A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 15A Oder: 230V, 50Hz, max 30A*	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A

Standardeinheit

- F Serie Flachbett-Schneideplotter
- Conveyor System mit Pneumatischen Mediaklammern und Rollenabwickelsystem
- Sicherheitspaket: (Vierpol- Laserstrahlsystem)
- Kamerasystem
- Axis Control™ Software
- Fernbedienung mit Ladegerät und USB Bluetooth
- Schleppmessermodul

* Die Einphasenabformung-Version hat eine weitere Vakuumpumpe und kann nicht mit dem F Serie Fräsesystem ausgerüstet werden. Die vollständigen Spezifikationen finden Sie unter www.summa.eu



Teile & Werkzeuge

Bestellnummer: VERBRAUCHSMATERIAL

Verbrauchsmaterial fürs Schleppmessermodul	Verbrauchsmaterial fürs elektronisch oszillierendes Werkzeug (EOT)	Verbrauchsmaterial fürs Fräsesystem
391-332 Schleppmesserhalter für 36° & 60° 391-360 Standard Schleppmesser - 36° (5x) 391-231 Schleppmesser - 60° MP06BK Faserstifte - Schwarz (4x) 395-430 Schreibstifte - Schwarz (5x) 395-431 Schreibstifte - Blau (5x) 395-434 Stifthalter	500-3313 Messerführung für EOT 500-9800 Messer für EOT L25 - 65° 500-9810 Messer für EOT L25 - 65° - 80° 500-9811 Messer für EOT L25 - 65° - 85° 500-9812 Messer für EOT L28 - 65° - 85° 500-9813 Messer für EOT L25 - 0° - 65° 500-9814 Messer für EOT L38 - 45° - 86° 500-9815 Messer für EOT L33 - 45° - 85°	500-9850 Fräser D3/3 L60/10 1FI UC (3x) 500-9851 Fräser D3/3 L60/20 1FI UC (3x) 500-9852 Fräser D4/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9853 Fräser D4/4 L70/30 1FI UC (3x) 500-9854 Mehrzweckfräser D6/3 L50/06 1FI UC (3x) 500-9856 Mehrzweckfräser D6/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9857 Mehrzweckfräser D6/6 L50/12 1FI UC BAL (3x) 500-9858 Mehrzweckfräser D6/6 L58/22 1FI UC BAL (3x) 500-0241 3 mm Spann für 1050 Kress 500-0242 4 mm Spann für 1050 Kress 500-0243 6 mm Spann für 1050 Kress 500-0244 8 mm Spann für 1050 Kress
Verbrauchsmaterial fürs Tangentialmodul	Verbrauchsmaterial fürs pneumatisch oszillierendes Werkzeug (POT)	Zubehör
390-534 Standard Tangentialmesser - 36° (5x) 390-550 Sandstrahl Tangentialmesser - 60° 390-551 Doppelspitz Tangentialmesser - 36° 390-560 Tangentialmesser 45° Keil 40/25° 390-553 Messer Installierungswerkzeug 395-348 Kopfelement für 36° 500-9801 Single Edge Cutout Messer - 65° 500-9802 Double Edge Cutout Messer - 50° 500-9803 Double Edge Cutout Messer - 60° 500-9807 Heavy Duty Cutout Messer - 45° / 90° 500-9825 V-Cut Messer - 0.9 mm (5x) 500-9826 V-Cut Messer - Hartmetall 500-3303 Festplattenschutz einseitiges Messer 500-3315 Festplattenschutz doppelseitiges Messer	500-9830 POT Flachpunkt Messer L20 T0.63 (3x) 500-9831 POT Flachpunkt Messer L27 T0.63 (3x) 500-9832 POT Flachpunkt Messer L20 T1.5 (3x) 500-9833 POT Flachpunkt Messer S Rand L27 T1 (3x)	500-9332 Staubsaugerbeutel fürs 500-9331 (5x)
	Verbrauchsmaterial fürs Rotationsmodul	
	500-9860 Rotationsmesser D25 (3x) 500-9861 Rotationsmesser D28 (3x) 500-9862 Rotationsmesser D32 (3x)	

Bestellnummer: HARDWARE

F1612-12 / F1612 Flachbett-Schneideplotter	F2630-02 / F2630 Flachbett-Schneideplotter	F1612-12, F1330-02 & F2630-02
Materialhandhabungsoptionen	Matten und Bänder	Werkzeug fürs Tangentialmodul
500-9112(S) Rollenabwickelsystem (separate Bestellung) 500-9120 Auffangwanne 500-9121 Robuste Cutterverlängerung 500-9122 Roll-Up	500-9153 Förderband (F2630) 500-9154 Schutzmatte (F2630) 500-9336 Fräsmatte (F2630)	500-9311 Kiss-Cut Werkzeug 500-9312 Single Edge Cutout Werkzeug 500-9313 Double Edge Cutout Werkzeug 500-9314 Heavy Duty Cutout Werkzeug 500-9325 Rillwerkzeug D25 R3 W8 H7 500-9326 Rillwerkzeug D25 R1.5 W8 H5.5 500-9327 Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5 H1.5 500-9328 Rillwerkzeug D15 2pt 500-9329 Rillwerkzeug D15 1pt 500-9340 V-Cut Werkzeug - 0° 500-9341 V-Cut Werkzeug - 15° 500-9342 V-Cut Werkzeug - 22.5° 500-9343 V-Cut Werkzeug - 30° 500-9344 V-Cut Werkzeug - 45° 500-9320 Elektronisch oszillierendes Werkzeug 500-9350 Pneumatisch oszillierendes Werkzeug
Matten und Bänder	Verschiedene Optionen	
500-9114 Conveyor System (F1612) 500-9115 Schutzmatte (F1612) 500-9333 Fräsmatte (F1612)	500-9155 Kit Pumpenanschluss 12 m 500-9156 Kit Pumpenanschluss 25 m	
F1330-02 / F1330 Flachbett-Schneideplotter	F1612-12, F1330-02 & F2630-12	Optionale automatische Tiefenkontrolle
Matten und Bänder	Modules	500-9123 Fabrik angebracht: ADC Rechts (F1612) 500-9124 Fabrik angebracht: ADC Links (F1612)* *Anforderung: ADC Rechts [500-9123], nicht einbezogen 500-9125 Aktualisierung vor Ort: ADC Rechts (F1612) 500-9126 Aktualisierung vor Ort: ADC Links (F1612)* *Anforderung: ADC Rechts [500-9123] of [500-9125], nicht einbezogen 500-9127 Fabrik angebracht: ADC Rechts (F1330/F2630) 500-9128 Fabrik angebracht: ADC Links (F1330/F2630)* *Anforderung: ADC Rechts [500-9127], nicht einbezogen 500-9129 Aktualisierung vor Ort: ADC Rechts (F1330/F2630) 500-9130 Aktualisierung vor Ort: ADC Links (F1330/F2630)* *Anforderung: ADC Rechts [500-9127] of [500-9129], nicht einbezogen
Verschiedene Optionen	Zubehör	
500-9165 Kit Pumpenanschluss 12 m 500-9166 Kit Pumpenanschluss 25 m	500-9300 Schleppmessermodul 500-9310 Tangentialmodul 500-9330 Frässystem (F1612) 500-9357 Frässystem (F1330) 500-9337 Frässystem (F2630) 500-9372 HF Frässystem (F1612) 500-9371 HF Frässystem (F1330) 500-9370 HF Frässystem (F2630) 500-9360 Rotationsmodul	
	500-9220 Basis für Sicherheitspol 500-9331 Staubsauger fürs Fräsen (F1612) 500-9338 3kW Flow Staubsauger fürs Fräsen (F1612 / F1330 / F2630)	





F Serie™

Professionelle
Flachbett-
Schneideplotter

Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgien

www.summa.eu

Copyright 2017© Summa nv
Alle in dieser Broschüre enthaltenen Abbildungen und
technischen Daten sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung
korrekt. Summa nv behält sich das Recht vor, Änderungen
jederzeit und ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

RevDE1701 / Alle Rechte vorbehalten